



stop silent
light

Lindenbergstrasse 5
Kirchzarten, Baden-Württemberg 79199
Deutschland

Telefon: +49 (0)7661 9689643
Telefax: +49 (0)7661 7980

Hersteller, Lieferant, Dienstleister und Anbieter

für Rückstausicherungen, Rückschlagventile, Armaturen und Fussventile
Stop Silent Europe GmbH 79199 Kirchzarten
Das Familienunternehmen Lasso Technik AG wurde 1942 von Albert Schüle in der Schweiz gegründet und wird heute von der dritten Generation geführt. Die Schweizer Traditionsfirma steht für qualitativ hochwertige Produkte, die Architekten, Baufirmen, Sanitäre und sogar Gemeinden begeistern. Im Besonderen das patentierte Stop Silent Rückschlagventil, eine brillante Erfindung von Albert Schüle, das wir über die Jahre mit den sich ändernden Standards weiterentwickelt haben.

Rückstausicherungen Einfach installiert. Immer aktiv. Die Stop Silent Light® Rückstausicherung wurde für den Abwasserhausanschluss entwickelt. Innerhalb von Sekunden installiert gewährleistet Stop Silent Light® zuverlässigen Rückstauschutz sowie Langlebigkeit.

- Keine baulichen Anpassungen -> Einfache und schnelle Montage
- Keine bewegten Teile -> Autonom, ausfallsicher
- Keine Abnutzung -> Langlebig

Vorteile der Rückstausicherung Stop Silent Light® Überflutungsschutz bei Hochwasser Schutz vor Eindringen von Insekten und Amphibien Verhinderung der Geruchsbelästigung aus dem Abwassersystem Einfach und schnell beidseitig montierbar ohne bauliche Anpassungen (nachträglicher Einbau). Rückschlagventile Rückschlagventile bis 16 bar für flüssige und gasförmige Medien mit Gummimembrane aus EPDM, Silicone, Fluorsilikone, Nitril, NBR, Fluorcarbon und Viton®.

Technische Besonderheiten unserer Rückschlagventile Die Rückschlagventile aus dem Hause Lasso Technik AG haben ein Membranventil zur Verhinderung des Rückflusses von flüssigen und gasförmigen Medien. Hierbei ist die Besonderheit ein lautloses und sanftes Schliessen (geräuscharm, kein Wasserhammer) der Membran. Das Rückschlagventil besitzt eine sichere und hohe Membrandichtheit auch bei körnigen verunreinigten Medien. Zu dem wirken unsere Rückschlagventile als Grobfilter und schützen dabei Pumpen und Anlagen. Des Weiteren haben diese keine beweglichen verschleissanfälligen Teile und garantieren somit eine hohe Langlebigkeit.

Rückschlagventile -

Anwendungen Membranrückschlagventile Kegelrückschlagventile Fallstudie

Reservoirs: Rückschlagventile für die Wasserversorgung Fussventile für Pumpen

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)