



Wiesentalstraße 79
Rheinfelden - Minseln, Baden-Württemberg 79618
Deutschland

Telefon: +49 (0)7623 5526

Hersteller, Lieferant, Dienstleister und Anbieter für PräzisionsdrehteileGebr. Kümmerle GmbH 79618 Rheinfelden - Minseln 1965 gründet Erwin Kümmerle die feinmechanische Werkstatt für Präzisionsdrehteile. Die Söhne Berthold und Stefan übernehmen 17 Jahre später das Unternehmen und führen es seither unter dem Namen Gebrüder Kümmerle GmbH.Von Beginn an sind Qualität und Präzision unsere Leitmotive, welche durch jährliche Zertifizierungen auf ISO-Standards sichergestellt werden. Dank qualifiziertem Fachpersonal und mit Hilfe neuester Technik ist es uns möglich besonders anspruchsvolle Feindrehteile in Deutschland herzustellen und international zu vertreiben. CNC-gesteuerte Langdrehautomaten erlauben es uns aufs Tausendstel genau zu drehen und bis zu einem kleinsten Durchmesser von 0,2 mm zu bohren. Neben Feindrehtteilen für Industrie und

Medizintechnik werden so seit 2003 auch patentierte Pfeilspitzen für den Bogensport unter dem Namen TopHat® entwickelt, fertigt und weltweit vertrieben. Mittlerweile ist die dritte Generation im Familienunternehmen tätig, wobei der spannende Austausch zwischen den jungen, motivierten Nachfolgern und den erfahrenen Geschäftsinhabern gewährleistet, dass wir am Puls der Zeit und konkurrenzfähig bleiben.

PRÄZISIONKOMPLEXE FORMEN Ob ein hochkomplexes oder vergleichsweise einfaches Teil, ob in kleinen Chargen oder großen Mengen, jeder Auftrag wird unter den gleich strengen Qualitätsnormen hergestellt. Sei es in den Gebieten des Bogensports, der Fahrzeug-, Medizin-, Maschinenbautechnik und anderen Industriebereichen - wir fertigen anspruchsvollste Drehteile in höchster Präzision.

Durch die spezielle Technologie unserer Langdrehautomaten (Bearbeitungsdurchmesser von 0,4 - 20 mm) wird eine Komplettbearbeitung bei einer Genauigkeit von 6 µm gewährleistet. Täglich entstehen neue Anwendungen für Drehteile, und die Anforderungen an ein System verändern sich schnell. Die Herausforderung besteht darin, wach zu sein und heraus zu filtern was verlangt wird - vom Material, vom Bauteil, und natürlich von uns als Hersteller. Mit jeder Aufgabe die Sie uns stellen wachsen wir und erarbeiten die zu Ihnen passende Lösung. **MATERIALIEN / VEREDELUNGVERARBEITUNG VON SCHWERZERSPANBAREN,**

SÄURE- UND KOROSIONSBESTÄNDIGEN LEGIERUNGEN

Unser kontinuierlicher Umgang mit unterschiedlichsten Materialien bildet die

Grundlage um immer wieder neue Herausforderungen annehmen zu können und innovative Lösungen zu finden. Dabei sind unsere langjährige Erfahrung und das qualifizierte Fachpersonal der Garant um spezielle Werkstoffe / Materialien zuverlässig zu zerspanen. Rost - und säurebeständige

Edelstähle Sonderlegierungen Titan und Titanlegierungen Messing und

Aluminium Kunststoffe

VEREDELUNG

Die Veredelungen verschiedener Oberflächen werden von unseren Partnern

zuverlässig ausgeführt. Folgende Bearbeitungen sind möglich: Eloxieren, Polieren, Sand- oder Kugelstrahlen, Vernickeln, Vergolden, Verzinken und Härten. Weitere Oberflächenbehandlungen sind auf Nachfrage machbar. FLEXIBLE

PRODUKTION Profitieren Sie von unserer Flexibilität und Vielfältigkeit. Wir nehmen kundenspezifische Wünsche auf und garantieren eine einwandfreie Umsetzung. Ihr Auftrag wird auf unseren CNC-Langdrehautomaten von Citizen und Star individuell in Klein-, Mittel-, und Großserien produziert. CONE PIN® - DAS INTELLIGENTE

BRENNSET FÜR DIE DENTALCHERAMIK Maßgeschneidert für alle Zahnformen, hohe Lebensdauer aufgrund hochtemperaturfester Metallegierung, flexibel durch Abstands Anpassung bis 12 mm.“

Das Brennsset besteht aus 2 Wabenplatten, zwölf Brennguthaltern und einer Brenngutwatte. Die keramischen Wabenplatten und Halter sind ein Produkt modernster Fertigungstechnik und ideal für Hochtemperaturprozesse geeignet. Sie zeichnen sich durch eine schnelle Aufheiz- und Abkühlphase aus. Das Set verhält sich chemisch und ist für reduzierendes wie oxidierendes Brennen von Edel- und Nichtedelmetallen geeignet.

Die maßgeschneiderte Fertigung garantiert einen perfekten Sitz des Halters in der Wabenplatte und einen ebenso guten Sitz der Zähne auf dem Brennguthalter. Die optimal geformten Brennguthalter erlauben eine energiesparende dichte Belegung der Wabenplatte und durch die Exzenterausführung ein schnelles und einfaches Einstellen der Abstände zum Brenngut. Die Brenngutwatte ist bis 1400 Grad Celsius temperaturbeständig, lässt sich leicht in dünne Schichten abziehen und ist für eine Vielzahl von Bränden zu verwenden.

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)