



Zum Bahnhof 6
Nesselal OT Bufeblen, Thüringen 99869
Deutschland

Telefon: +49 (0)3621 850654
Telefax: +49 (0)3621 850655

Hersteller, Lieferant, Dienstleister und Anbieter für Laserschneiden, Rohrbearbeitung und Profilbearbeitung Klatt Metallbau GmbH 99869 Nesselal OT Bufeblen Als modernes mittelständisches Familienunternehmen wollen wir Sie gern auch online mit allen Informationen rund um unsere Angebote versorgen. Sie suchen einen kompetenten Partner im Bereich Laserschneiden, Rohr- und Profilbearbeitung mittels Rohrlaser, Abkanten und Schweißmontage? Sprechen Sie uns an. Wir freuen uns, Ihnen mit individuellen Problemlösungen behilflich sein zu können. Wenn Sie unser Unternehmen noch gar nicht kennen und erst im Internet von uns erfahren haben, würden wir uns freuen, von Ihnen zu hören! Informationen zu unseren Leistungen und Produkten finden Sie unter Firmen-Profil, eine kleine Firmenchronik auf der Seite über uns. Flachbett-Laserschneidanlage Laser-Rohrbearbeitung CNC-gesteuertes Präzisions-Kantzentrum Schweißverfahren Speziell in den Bereichen Stahl- und Edelstahlblechverarbeitung setzen wir Ihre Ideen schnell und effektiv um. Wir fertigen für Sie unter anderem folgende Produkte auf unseren modernen Maschinen

mit Hilfe hochqualifizierter und motivierter Mitarbeiter:
FertigungsprogrammKomplettfertigung von:Maschinengehäusen und
-gestellenMaschinenverkleidungen und FahrzeugteilenSchutzgittern und
Schutzausrüstungen für MaschinenMetallkonstruktionen beispielsweise für den
LadenbauBehältern, Gehäusen und TanksSchaltschränken mit / ohne TürenKonsolen
und BefestigungselementenTeilen für Radialventilatoren und lufttechnische
AnlagenÜbergangsstücken, Rohrkrümmern, VerbindungselementenAbsaughauben
und -kanälenLohnfertigung von:Konstruktionsteilen als Laserzuschnitt nach
Zeichnung oder DXF-Datei aus maximal Grossformat 3000 x 1500 mm und
Materialstärke 20 mm in BaustahlRohr- und Profil-Laserzuschnitten nach Zeichnung
oder DXF- bzw. 3D-Datei aus Rund-, Rechteck-, Oval- und Profilrohren, sowie Flach-
und Winkelstahl aus maximal 6000 mm Rohmaterial und Materialstärke 10 mm in
BaustahlKantteilen bis 3000 mm Kantlänge und Materialstärke 6
mm Maschinenausstattung4 kW Laser-Rohrschneidanlage TruLaser Tube 7000
fiber3 kW CO²-Flachbett-Laserschneidanlage TruLaser L3030CNC-gesteuerte
Abkantpresse TrumaBend V1300CNC-gesteuerte Abkantpresse TruBend
7036Tafelschere 6 x 3000 mmBandsägenSchweißverfahrenSchutzgasschweißenPlas
maschneidenBolzenschweißenprogrammgesteuertes
WiderstandspunktschweißenWIG-SchweißenCAD / CAMWir arbeiten mit der Software
TruTops (Laser / Tube / Bend / CAD) und der Abwicklungssoftware LogiTRACE.
Mehrere CAD/CAM Arbeitsplätze ermöglichen die Erstellung und Bearbeitung von
Konstruktionszeichnungen im 2D- und 3D-Bereich. Die interne Vernetzung sichert
das Zusammenspiel der Daten aus den Bereichen Laserschneiden, Rohrschneiden
und Abkanten. Der Datenaustausch mit anderen CAD-Systemen lässt sich einfach
über das gängige Austauschformat DXF realisieren. In der Rohrbearbeitung können
wir außerdem 3D-Dateien aus SolidWorks verwenden.

[Website besuchen](#)

[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)