



Gmünder Straße 229  
Weitra, Niederösterreich 3970  
Österreich

Telefon: +43 (0)2856 5011  
Telefax: +43 (0)2856 5012

Wir möchten Ihnen einen Einblick geben in die Vielfalt dieser Kunststoffe, sowohl in Herstellung und Verarbeitung als auch in der Anwendung. Ob gegossen oder gesprüht, ob zerspanend bearbeitet, in kleiner Stückzahl oder Serienfertigung, gelartig weich bis zäh-hart. Gemeinsame Basis ist immer ein Werkstoff mit herausragender mechanischer Belastbarkeit: Polyurethan – oder kurz:

PUR. RÄDER/ROLLENWir fertigen hoch belastbare und abriebfeste Beschichtungen auf Rollen, Rädern und Walzen, maßgeschneidert für ihre Anwendung. Dazu bieten wir ein breites Spektrum an PUR-Rezepturen mit zusätzlicher besonderer chemischer Bepermanentkeit, elektrischer Leitfähigkeit, mit flammhemmender Ausrüstung und vieles mehr. Schwerlasträder, Tansportrollen, Führungsrollen,

Andrückrollen, Umlenkrollen, Vorschubräder, Reibräder, Anpressrollen, beschichtet mit Polyurethan. LACKIERWALZEN Lackierwalzen auf Basis

Polyurethanelastomerbeschichtung (Asmaprene FP, easytren) bringen in der Anwendung eine Reihe von Vorteilen gegenüber bisherigen Lösungen. Hohe

Schnittfestigkeit Verschleißfest Bepermanent gegen Öl UND Lösungsmittel Hohe Linienlasten

WALZENPUR haftet chemisch auf sämtlichen Metallgrundkörpern, aber auch auf Kunststoffwellen aus GFK, CFK; auf Rollenkernen aus Polyamid, POM oder PUR hoher

Härte (2 Schicht Aufbau) Komplettwalzen, Komplettrollen, inkl. Kugellager, Dienstleistungen wie Montagen bzw. Demontagen von Kugellagern,

Wellensicherungsringen; Wir beschichten Walzen für einen weiten Bereich industrieller Anwendungen, wie zB Transportwalzen, Bremswalzen,

Abquetschwalzen, Coaterrollen, Lackierwalzen, Anpresswalzen, Umlenkwalzen, Vorschubwalzen und viele mehr. TECHNISCHE FORMTEILE Als Einzelstück im

Handguß hergestellt oder über eine vollautomatische Produktionsstraße, unter Vakuum oder im Druckguß, gestanzt, gefräst - bei asma stehen uns eine ganze

Reihe an Fertigungsverfahren zur Verfügung, jeweils angepaßt an Stückzahl, Stückgewicht und Produkthanforderung.

TECHNISCHE BESCHICHTUNG Polyurethanelastomere (PUR) eignen sich hervorragend für verschleißfeste Beschichtungen in Wannen, Trögen, Rinnen,

Transportbehältern, Rutschen, Aufgabestationen und viele mehr. Wir verarbeiten diese Hochleistungswerkstoffe im Gieß- bzw. Sprühverfahren. In Sonderfällen ist

auch beim Kunden vor Ort das Beschichten mit mobiler Sprühanlage möglich. Abriebfeste Beschichtungen für technische Anwendungen in

Industrieanlagen und Maschinen. Chemisch haftend auf Metalloberflächen aufgesprüht bzw. aufgegossen.

GUMMIEREN, VULKANISIEREN, meint eigentlich das Beschichten mit Gummi, dessen chemische Vernetzungsreaktion als "Vulkanisieren" bezeichnet wird (=chemische

Reaktion in einem Autoklaven, unter hohem Druck, Temperatur und Heißdampf). Nachdem Polyurethanelastomere in Einsatz und Verarbeitung den Gummiwerkstoffen ähnlich sind, haben deren Fachausdrücke auch in den Sprachgebrauch der PUR-Verarbeitung Eingang gefunden. Polyurethan wird allerdings flüssig, meist ohne zusätzlichem Druck, bei Temperaturen von 30 bis 120°C vergossen.

[Website besuchen](#)  
[Anfrage senden](#)  
[Eintrag weiterleiten](#)