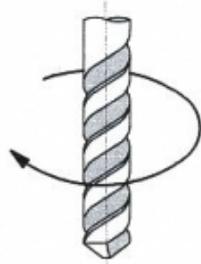


Werkzeugbau Schnoor



Werkzeugbau Schnoor

Malmöstraße 1
Lübeck, Schleswig- Holstein 23560
Deutschland

Telefon: 0451 / 597702
Telefax: 0451 / 5824346

Das Fertigungsprogramm des Werkzeugbaues Schnoor umfasst die Herstellung von Stanz- und Biegewerkzeugen.

Frästeile und Drehteile können ebenso anproduziert werden wie

Drahterodierarbeiten. Der Werkzeugbau stellt Stanz- und Biegewerkzeuge für die Verarbeitung von Stahlblechen der Materialstärken 0,8 - 4 mm her, die sowohl als Einzel-, Folgeschneid- oder Verbundwerkzeuge eingesetzt werden. Durch den Einsatz unserer Drahterodiermaschine wird ein hohes Maß an Genauigkeit erzielt.

Somit können die geforderten Ansprüche an Lebensdauer und Maßhaltigkeit der Werkzeuge erfüllt werden.

Im Bereich Zerspanung werden computergesteuerte Fräs- und Drehmaschinen eingesetzt. Kleinserien sowie Einzelstücke werden somit kostendeckend produziert.

Stanztechnik
Schnittplatte
Schneidbuchse
Abstreiferplatte
Schneidstempel
Führungsplatte
Unterbau
Schneidplatte
Stempelhalteplatte
Druckplatte
Säulengestell -

OberteilSäulengestell - UnterteilFührungsleiste

Soweit möglich werden für die Stanzwerkzeuge Normteile verwendet, wodurch die Wartung der Werkzeuge vereinfacht wird. Je nach Serienlänge können unterschiedliche Werkzeugstähle eingesetzt werden. Für große Stückzahlen können PM Werkzeugstähle mit TIC-TIN Beschichtung anproduziert werden. Erodieretechnik Drahterodieren mit Robofil 290 Durch die Drahtschneiderodieretechnik ist es möglich, komplizierte Konturen und Formen, beispielsweise aus gehärtetem Stahl, zu fertigen. Konstruktionszeichnungen oder dxf-Dateien können direkt auf dem CAD System erstellt oder eingelesen und direkt in ein Arbeitsprogramm umgesetzt werden. Dadurch werden Lieferzeiten auf ein Minimum reduziert. Replikat bereits anproduzierter Werkstücke sind jederzeit wieder herzustellen. Zerspanung Fräsen - Drehen Für die Fertigung von Einzelstücken und Kleinserien von Dreh- und Frästeilen stehen eine MAHO 600 Fräsmaschine oder ein Colchester Drehautomat mit Stangenvorschubgerät zur Verfügung. Vorwiegend werden Materialien wie Automatenstahl 9SMn PB 28 K Nichtrostender Stahl 1.4305 Werkzeug- Baustahl 1.2436, 1.2379

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)