



Im Runs 11
Westerheim, Baden-Württemberg 72589
Deutschland

Telefon: +49 (0)7333 5871

WERKSTOFFE Abhängig von der jeweiligen Anwendung und den optischen Ansprüchen, kann der Zuschnitt Werkstoff aus Kunststoff, Aluminium, Messing oder Kupfer sein. Aus Plattenmaterial wird ein exakt zugeschnittenes Halbzeug oder fertig bearbeitetes Werkstück hergestellt. Die meist CNC produzierten Schilder, Zuschnitte, Platinen und Bauteile werden bedarfsgerecht produziert. In der Weiteren Verarbeitung kann der Kunde Löcher bohren, Durchbrüche fräsen, stanzen oder mit dem Laser individuell bearbeiten. ALUMINIUM Rohlinge für Schilder und Zuschnitte aus Aluminiumplatten, Aus Großformattafeln im Plattenformat 3000x1500 können Formatzuschnitte, Schildzuschnitte, Abdeckbleche, Montageplatten und Schilderrohlinge aus Aluminiumblech ab 1 Stück nach Kundenwunsch zugeschnitten sein. Das Lagerprogramm umfasst Bandeloxal,

Stückeloxal sowie Rohplatten in verschiedener Werkstoffzusammensetzung "Legierung" . Auf unserer Tafelschere können wir Aluminium bis 3000mm schneiden. In der weiteren Bearbeitung können Löcher gebohrt, Kanten gerundet und Durchbrüche gefräst werden. Eine Auftragsbezogene Kommissionierung möglich. Abhängig vom Format und Gewicht, bieten wir optional den Versand per Paketdienst oder Spedition an. VA EDELSTAHL Rohlinge für Schilder, Schalt Plattenzuschnitte, Abdeckbleche und Zuschnitte aus VA- Edelstahlplatten, werden aus Großformat 3000x1500 mm aus Tafelware geschnitten. Unser Lagerprogramm umfasst Edelstahlplatte mit roher und 1seitig geschliffener Oberfläche. die Kantenbearbeitung kann geschlagen , gelasert oder gefräst sein. VA Edelstahl eignet sich zum Scheren, Stanzen, Bohren. Die sehr guten Eigenschaften zur Laserbearbeitung haben den Siegeszug dieses Werkstoffe / Materialiens in den letzten Jahren sehr beflügelt. MESSING & KUPFER Rohlinge für Schilder und Zuschnitte aus Messing oder Kupfer, schneiden wir aus Großformat Tafeln ab 1.Stück nach Kundenwunsch zu. Auf der Tafelschere können Plattenzuschnitte aus Kupfer und Messing Blech bis zu einem Format von 2000mm x 1000mm zuschnitten werden. In der weiteren Bearbeitung können Löcher gebohrt, Kanten gerundet und Durchbrüche gefräst sein. Optisch hochwertige Zier.- Messingblenden sind poliert oder geschliffen, die Veredelung kann nach oder vor der mechanischen Bearbeitung folgen. Zur Bearbeitung vom Messing und Kupfer eignen sich Scheren, Bohren, Fräsen und Stanzen zum Teil kann dieser Werkstoff mit Lasermaschinen bearbeitet werden. LOCHBLECHE Zuschnitte aus Lochblech kann aus vorproduzierten Lochblech Tafeln zugeschnitten sein, oder als Individuelle Blechform aus Konturdaten (2D .DXF) flächig lochgestanzt und zusätzlich mit am Rand mit umlaufender Abschlusskante formgenau geschnitten werden. Der Anwendungsbereich von Lochblechplatten erstreckt sich über Lüftungsbleche, Steckbleche, Verblendungen, Abdeckbleche & Sonnenschutzelemente . Lochbleche finden auch als optisches

Element häufig Verwendung. Abhängig vom Plattenformat kann zwischen unterschiedlichen Lochdurchmesser und damit verbundene Lochabstände gewählt werden. KUNSTSTOFFKunststoffschilder Zuschnitte werden aus Plattenmaterial hergestellt. Bei der Schild Rohling Bearbeitung wird gesägt, gefräst und gebohrt. Wir liefern auftragsbezogen Zuschnitt(e) ab 1 Stück. Farbkombinationen: schwarz/weiß/schwarz, weiß/schwarz/weiß, rot/weiß/rot, rot/gelb/rot, gelb/rot/gelb, gelb/schwarz/gelb, grün/weiß/grün. SONDERZUSCHNITTE Zuschnitte und Schilder können auch maßgeschneidert auf Kundenwunsch in Sonderanfertigungen produziert werden. Im Datensatz import kann einer technische Zeichnung individuell aus Standardplattenmaterial geschnitten, gebogen, gebort, gelaset, gefräst oder gestanzt sein. Norm Schilder Katalog (PDF)

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)