



Im Runs 11
Westerheim, Baden-Württemberg 72589
Deutschland

Telefon: +49 (0)7333 5871
Telefax: +49 (0)7333 7818

Hersteller, Lieferant, Dienstleister und Anbieter für Gravuren, Laserbeschriften,
Drucktechnik und Zuschnittebaugrav.com - Gravuren Baumeister 72589

Westerheim
GRAVUREN

Gravieren ist ein spanabhebendes Bearbeitungsverfahren. Ein rotierende Fräser "Stichel" fräst durch Oberfläche in den Werkstoff Kern. Graviermaschinen eignen sich auch zur Bearbeitung von Gehäusebauteilen. Durchbrüche und Löchern können ausgefräst, Bedienhinweise, Texte oder Bildsymbole bedrucken, lasergraviert, oder mechanisch graviert werden. Vom kleinen Einzelschild über die Kennzeichnung von Serienteilen, bis hin zur metergroßen Frontplatte liefern wir komplett aus einer Hand. Auf einem modernen CNC Graviermaschinenpark wird der

gesamten Umfang mechanischen Bearbeitung abgedeckt, ob gefräst, graviert, rolliert, signiert, geprägt, oder Diamant geritzt.

Zeichnungsdaten u.a. (.DXF, .PLT, , .EPS, .AI, .IGS,) können im CAD System bearbeitet und zur Graviermaschine übertragen werden. Optional haben wir die Möglichkeit Bilddaten beispielsweise (.BMP, .JPG,) zu vektorisieren um diese

anschließend gravieren zu können. Produkte von Graveuren sind:

Zuschnitte, Blechbearbeitung, Edelstahlblech, Messing.- Bleche; Schilder,

Plattenzuschnitte, Schilder zur Laserbeschriftung, Laserschneiden, Blechteil, Bleche biegen, Bohren von Blechen, Platten fräsen, CNC Bearbeitung von

Plattenmaterial, LASERBESCHRIFTEN

Auf Nd-Yag und CO² Laserbeschriftungsmaschinen sind Kennzeichnungen nahe zu alle Materialien, Oberflächen und Beschichtungen realisierbar. Bedarfsgerecht auf die geforderte Anwendung zugeschnitten, vom Prototyp bis zum Serienbauteil. Das Kennzeichnen von mehreren Seiten, oder ein automatisches wechseln von Bauteilen kann auf den Laseranlagenpark realisiert werden. Je nach Aufgabenstellung stehen verschiedene Objektive und Blenden zur Wahl um beispielsweise Beschriftungsfelder bis zu 254 x 254 mm je Schuss zu gravieren. Auf der mit bis zu 5 frei programmierbaren Achsen ausgestatteten Laseranlage, ist ein Beschriftungsvolumenfeld von 500x500x500mm möglich.

Umfangsbeschriftung auf Serienbauteilen Skalen mit der

mantelbeschriftungseinheit Kennzeichen Laserbeschriftung mit einem Nd:YAG-

Laser. Automatisierte Kennzeichen mit der Vollautomatisierten

Laserbeschriftungsanlage. DRUCKTECHNIK Voll digitalisierte Drucksysteme lassen

viel Platz für kreative Gestaltung. Individualisierte Daten Logos, Symbole ,

Barcodes, Text und Firmen Logos können mit unterschiedlichen Druckverfahren auf das Werkstück übertragen werden.

Digitaldruck Beim Digitaldruck kann der PC Druckdaten direkt zur Druckmaschine

senden. Das Digitale Ink.- Jet Druckwerk überträgt berührungslos das Druckbild auf das Druckgut. Hauptsächlich Kunststoffe, NE Metalle eignen sich für diese Systeme, Werkstoffbedingt kommt das passende Druckpigment zum Einsatz. Fortlaufende Beschriftungen, Bar und QR Codes, Nummerierung, Bilddaten sowie Symbole sind realisierbar ein breites Anwendungsgebiet kann auf diesen Drucksystemen abgedeckt werden. Vorrichtungen zur Fixierung von Korpus Bauteilen garantieren wiederholgenaues drucken bei Serienbeschriftung.

Tampondruck

Für Seriadruckteilen eignet sich besonders der Tampon.- Druck hohe Stückzahlen lassen sich mit diesem System schnell realisieren. Der Vorrichtungsbau im eigenen Haus gewährleistet eine hohe Verfügbarkeit und Wiederholgenaues erzeugen.

ZUSCHNITTE Schilderrohlinge zum selber laserbeschriften. In allen Formen und Formaten, Auschnitte aus Plattenmaterial aus Aluminium, Kunststoff, Messing und Kupfer. Rechteckschilder, Rundschilder, Schilder mit Langloch, Schalter.- und Tast.- schilder, Typenschilder, Normschilder Rohlinge, Melderschilder, Schaltplattenzuschnitte, Kabelschilder, Bezeichnungsschilder, Einlegeschilder, Klemmrahmenschilder, Lochblechzuschnitte, Messingblenden, Abdeckbleche, Montageplatten, Plattenzuschnitte. Schilder aus Kunststoff haben ein ganze Reihe von Anwendungsmöglichkeiten, sowohl im dekorativen Bereich als auch in der technischen Anwendung.

ROLLIEREN, RITZEN, PRÄGEN Durch eine ritz.-, roll.- oder Prägegravur können Teile mechanisch beschriftet werden. Beim ritzen schneidet der Ritzdiamant eine Vertiefung in die Oberfläche durch diesen Abtrag ist die Markierung langhaltend im Werkstück eingebracht. Beim rollieren verdrängt die eindrückte Werkzeugkugel den Werkstoff auf der Oberfläche, die verdichtete rollierung ist eine Umformende Kennzeichnung d.h. kein Werkstückmaterial geht verloren so kann z.b. das Werkstückgewicht beibehalten werden. Die Nadelprägetechnik hämmert den zu beschriftenden Text in sehr kurzer Zeit tief in das Werkstück, möglich sind nicht nur

Texte und fortlaufende Nummerierungen sondern auch Datamatrix Codes.

SKALENSkalen linear oder logarithmisch, gerade, rund oder als Skalenausschnitt werden auf dem Digitalen Maschinenpark Zeichnungskonform produziert. Das Fertigungsprogramm umfasst bedruckte, gravierte oder bis zu 5 Achsen laserbeschriftete Skalierungen. Das Skalieren von beigestellten Dreh- und Frästeile direkt auf das Werkstück ist professionell und macht Ihrem Produkt sehr wertig.

Eloxiertes Aluminiumblech oder Edelstahlblech ist Trägerwerkstoff für Gradskalen, Einstellskalierungen, Winkelskalen, Stroboskopscheiben, Drehskalen und Skalenlineale mit Druck präzise nach Spezifikation.NORSCHILDER KATALOG [PDF]

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)