



Salzstraße 9  
Gera, Thüringen 07551  
Deutschland

Telefon: (0365) 774 44-0  
Telefax: (0365) 774 44-11

Die LASER Blechbe- & -verarbeitungs GmbH arbeitet mit modernsten Laserschneidanlagen sowie Abkant und Biegemaschinen. Mit den derzeit 23 Mitarbeitern sind wir ein starker Partner im Zulieferbereich für Metall-Stahl- und Maschinenbau in Deutschland. Wir arbeiten sowohl mit traditionellen Maschinenbauern und Herstellern von Behältern und Gehäusen als auch mit der Möbelindustrie, Fenster- und Türenbauern zusammen. Die Palette unserer Produkte ist sehr vielfältig. Fassadenelemente werden ebenso gefertigt wie Teile für den Fahrzeugbau oder landwirtschaftliche Maschinen. Auch Halbzeuge für die unterschiedlichsten. Anwendungen verlassen unsere Produktionsstätte. UMFANGREICHES KNOW-HOW Unsere Ingenieure, Techniker und Verfahrensspezialisten bieten durch ihr vielseitiges umfangreiches Know-how bei der Materialverarbeitung die Lösungsorientierten Ansätze, die Sie sich für Ihr Unternehmen in Form von Ideen und praktischer Umsetzung wünschen. Laserschneiden In der Metallverarbeitungsindustrie bietet der Laser faszinierende Anwendungsmöglichkeiten sowie die Erschließung völlig neuartiger

Bearbeitungsverfahren. Etablierte industrielle Anwendungen, wie das Schneiden und Schweißen von Metallblechen und anderen Werkstoffen mit CO2-Gaslasern, zählen ebenfalls zu den Einsatzgebieten des Lasers. Die Arbeit mit Laserstrahlung zeichnet sich vor allem durch berührungslose Bearbeitung, hochgenaues Arbeiten, minimalen Verzug, große Flexibilität, hohe Prozessgeschwindigkeit und hohes Automatisierungspotential aus. Unsere Firma verfügt über drei funktional verschiedene Laserschneidanlagen. Sie alle bieten unseren Kunden die verschiedensten Anwendungsmöglichkeiten.

#### Abkanten

In der Blechbearbeitung hat das Abkanten/Biegen eine sehr große Bedeutung. Viele Konstruktionen können durch komplexe Biegeteile vereinfacht oder sogar einteilig gefertigt werden. Damit entfallen aufwändige Schweißarbeiten und damit verbundene Kosten und Probleme. Unser Abkantpressen mit CNC-Steuerung bieten eine hohe Flexibilität und Zuverlässigkeit. Eine große Auswahl an Stempeln und Matrizen ermöglichen uns die verschiedensten Kantarbeiten durch zu führen. Mithilfe unserer 3D-CAD Software, können auch Komplexe Kantteile schnell konstruiert und passend für die zur Verfügung stehenden Werkzeuge abgewickelt werden. Diese werden mit Unterstützung des Easy-Form Winkelmesssystems, mit höchster Präzision, dem Kundenwunsch entsprechend gebogen.

Rundbiegen Für Blechteile, welche zylindrisch oder konisch umgeformt werden müssen, setzen wir unsere Rundwalzenmaschinen ein. Das Verformen von Werkteilen durch Rundwalzen läuft verhältnismäßig sanft ab, so dass ein Arbeitsgang unter Umständen mehrfach angewendet werden kann, ohne dass das Material darunter leidet. Unserer Rundwalzen haben eine Arbeitsbreite von 2.000 mm und 3.000 mm und können Blechdicken bis zu 20 mm runden. [www.lasergmbh.de](http://www.lasergmbh.de)

Youtube URL: <https://youtu.be/gfOcvkjzLPY>

Direct Links:

#### 1. [Directlink](#)

2. [Directlink](#)
3. [Directlink](#)
4. [Directlink](#)
5. [Directlink](#)
6. [Directlink](#)
7. [Directlink](#)
8. [Directlink](#)
9. [Directlink](#)
10. [Directlink](#)

[Website besuchen](#)  
[Anfrage senden](#)  
[Eintrag weiterleiten](#)