

M&V GmbH "Siegmar" Metallbearbeitung , Vorrichtungsbau



Wilhermsdorfer Straße 30
Jahnsdorf / Erzgebirge, Sachsen 09387
Deutschland

Telefon: +49 (0)37296 / 931-0
Telefax: +49 (0)37296 / 931-201

Wir sind erfolgreich als Industriedienstleister tätig. Als Komplettanbieter sorgen wir für Lösungen in den Sparten Blechbearbeitung, Vorrichtungsbau, mechanischen Präzisionsbearbeitung und Oberflächenbeschichtung. Zu unseren Kunden zählen namhafte Unternehmen des Maschinen- und Anlagenbaus, der Elektrotechnik, der Luft- und Raumfahrttechnik in ganz Deutschland und auch dem Ausland. Diese schätzen insbesondere das hohe Qualitätsniveau und die Flexibilität bei Vertragserfüllung. Die M&V GmbH ist nach DIN ISO 9001 zertifiziert. Vorrichtungsbau / hydraulische Spannvorrichtungen Unsere Leistungsstärke und Flexibilität im Vorrichtungs- und Sondermaschinenbau sind Ihr Vorteil. Nach Ihren individuellen Aufgabenstellungen und Anforderungen erarbeiten wir Ihnen Lösungsvorschläge von der Planung bis zur Endmontage. Unser Fertigungsbereich umfasst Vorrichtungen für spanabhebende Bearbeitung, Schweißvorrichtungen, Montage

gevorrichtungenPrüfständeSondermaschinenMaschinenbaugruppen und
 Einzelfertigung PräzisionsfertigungUnsere modernen Werkhallen im Standort Jena
 bieten optimale Voraussetzungen für die Serienfertigung und Montage nach
 aktuellsten technischen und wissenschaftlichen Standards. Wir entwickeln
 technologische Lösungen für die Bearbeitung von Metallen und
 Verbundwerkstoffen.Mess- und Prüftechnik Kurven,
 ModelldrehteileStandardKlimatisierter MessraumZEISS 3D-
 Koordinatenmessmaschine UPMC- 850max. 850 x 1200 x 600 mm / maximale
 Werkstückmasse 1000kgZEISS 2D optisches KoordinatenmessgerätMax. 250 x 125
 mmFormtester max. Durchmesser 300 mmRautiefenmessgerät
 (Bezugsebenenrauheit)Kurvenmesseinrichtungen max. Durchmesser 500
 mm DrehenFutterdrehenScheiben-, flansch- und wellenförmige TeileMax.
 Durchmesser 600 mmMax. Länge 2000 mmGenauigkeit: bis IT 5/ IT
 6Komplettbearbeitung durch den Einsatz von Maschinen mit angetriebenen
 Werkzeugen und GegenspindelnStangendreihenScheiben-, flansch- und
 wellenförmige Teilemax. Durchmesser 108 mm (Spindeldurchlass)Genauigkeit: bis
 IT 5Komplettbearbeitung durch den Einsatz von Maschinen mit angetriebenen
 Werkzeugen und Gegenspindel sowie C-AchseKarusselldreihenmax. Durchmesser
 1500 mmmax. Bearbeitungslänge 900 mm / BahnsteuerungGenauigkeit: IT
 6 Bohren / FräsenBohren/Fräsen auf BearbeitungszentrenKomplettbearbeitung auf
 Bearbeitungszentren mehrerer Größenklassen mit einem Arbeitsraum bis ca: X=
 5000 mm, Y= 2500 mm, Z= 1000 mmSonstige VerfahrenLehrenbohren
 (klimatisiert)Arbeitsraum: X= 400 mm, Y= 710 mm, Z=600 mmQualität bis IT
 4 SchleifenFlachschleifenQualität bis IT 4InnenrundsleifenMax. Durchmesser 280
 mmMax. Bearbeitungslänge 180 mmQualität bis IT 5AußenrundsleifenMax.
 Durchmesser 340 mmMax. Bearbeitungslänge 1000 mmQualität: IT
 5 SchweißtechnikVerfahrenMetallaktivgasschweißen

(MAG)Metallinertgasschweissen (MIG)Wolframinertgasschweissen
(WIG)ElektrohandschweissenMaximales Arbeitsgewicht 10 t MontageBasisdaten zur
MontageBemusterung vom Funktionsmuster bis zum
SeriengerätVorrichtungsbaufördertechnikSondermaschinenMaschinenbau nach
KundenwunschMaximale Größe der Montagegruppen (Maschinenbau)Montagefläche
700 m²Kranhöhe 10 mMax Arbeitsgewicht 10 t BlechbearbeitungUnsere erfahrenen
Blechkonstrukteure und Facharbeiter meistern die Entwicklung, Herstellung und
Montage vonGestellbaugruppenMaschinenverkleidungenSchaltschränkenGehäusen
EinzelteilenBedienungsgehäusen aus Stahlblech, Edelstahlblech, Aluminium
u.a. Stanzen & LaserschneidenKantenSchweißenMontage Industriellackierung /
SpeziallackierungDie Oberflächen werden individuell nach Kundenwunsch entweder
mit Nass- oder Pulverlack beschichtet. Dabei überzeugt das umweltfreundliche
Pulverbeschichtungsverfahren durch eine höhere mechanische Belastbarkeit der
Teile. Ob Sie sich für RAL- oder Sonderfarbtöne entscheiden, gleich von welcher
Oberflächenbeschaffenheit Ihre Teile sind, unsere leistungsfähigen Anlagen erzielen
überzeugende Ergebnisse.

Mit vollautomatischer Pulverbeschichtung oder Nasslackierung erhalten Ihre
Produkte die schönsten Farben und variantenreiche Oberflächenstrukturen. In
Verbindung mit den spezifischen Pulvern bzw. Nasslacken erstrecken sich die
Einsatzmöglichkeiten der beschichteten Produkte von der Innenraumaufstellung
über die Freibewitterung bis hin zum Tropeneinsatz. www.muv-siegmars.de

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)