Frästechnik Krieger Wolfgang Krieger

Hardtweg 1
Pettendorf / Adlersberg, Bayern 93186
Deutschland

Telefon: +49 (0)9404 5600
Telefax: +49 (0)9404 5606

Wir sind ein hochtechnologisierter Zulieferbetrieb für den Maschinenbau. Unser

Aufgabenbereich besteht überwiegend in der Herstellung von Einzel- und

Serienteilen für den allgemeinen sowie für den hochanspruchsvollen Maschinenbau.

Zugleich bieten wir auch Komplettlösungen an, wie beispielsweise Vorrichtungen,

Prüfplätze und Einstelleinheiten.Der Fertigungsschwerpunkt liegt bei uns im

Fräsen:> CNC-Langdrehen
> Konventionelles Fräsen
> Konventionelles Drehen
> CNC Drehen
> NC-Fräsen
> CNC-Fräsen 3-achsig
> CNC-Fräsen 4-achsig
> CNC-Fräsen 5-achsig
> CNC-Fräsen 5-achsig mit Vakuumspannung
> Flachschleifen

Bearbeitungsmöglichkeiten

Materialsorten

Stahl: von Baustahl bis Werkzeugstahl (hartfräsen bis HRC 62)
Aluminium: von Alu rein bis Alu mit hohem Si Gehalt, faserverstärktes Alu
Niro: allgemein V2 A, V4 A
Guss: allgemein bis GGG 60
Buntmetalle: allgemein
Kunststoffe: Teflon, Pom, Plexiglas, HGW, PVC, PA6, glasfaserverstärkte Kunststoffe

- Werkstückgewicht: max. 500 kg
- Drehzahlenbereich: bis 15.000 min-1
- Spindeln: ab d= 0,5 bis 3 mm tief, ab d= 3,5 13 mm tief bis d= 500 mit HM-Wendeplattenwerkzeuge
- Tieflochbohren: bis 7 x d mit Werkzeugen mit Innenkühlung
- Vakuum - Spannen:
- Fräsen unter Vakuum
- Drehen unter Vakuum
- Flachschleifen unter Vakuum
- Maschinenzubehör:
- je 2 (3) NC-Schraubstöcke oder je Palette 4 NC-Schraubstöcke
- Spannbereich von 0 bis 250 mm (0 bis 200 mm)- 1 Dreibackenfutter
- Spannbereich von 0 bis 125 mm- 1 Dreibackenfutter
- Spannbereich von 0 bis 160 mm- 1 Dreibackenfutter
- Spannbereich von 0 bis 250 mm

- 1 Dreibackenfutter
- Spannbereich von 0 bis 315 mm

- 1 Vierbackenfutter
- Spannbereich von 0 bis 160 mm

- 1 Vierbackenfutter
- Spannbereich von 0 bis 200 mm

Diverses: Aufspannvorrichtung zur Unterstützung von Mehrteileaufspannung
Fertigungsmöglichkeiten

Sägen
Bohren, Gewinden
Drehen konventionell
CNC Drehen
CNC Drehen mit C-Achse, Y-Achse, angetriebenen Werkzeugen
Fräsen konventionell
NC Fräsen
CNC Fräsen

CNC Fräsen mit NC-Rundtisch
CNC Fräsen mit Vakuumplatte

CNC Fräsen 5-Seitenbearbeitung bis 15000 U/min
CNC Fräsen 5-Seitenbearbeitung mit Vakuum
3D-Mehrseitenbearbeitung

Flachschleifen
Rundschleifen
Drahtschneiden auswärts
Senkerodieren

Oberfläche nacharbeiten (abziehen usw.)

Gleitschleifen im Haus

Oberflächenbehandlung: chem. Nicheln
Oberflächenbehandlung: Eloxieren
Oberflächenbehandlung: Hartcoatieren
Oberflächenbehandlung: Brünieren
Spannungsarmglühen
Einsatzhärten
Härten
Schweißen

MontageWir bringen Ihren Klotz in Form Animation starten

Website besuchen
Anfrage senden
Eintrag weiterleiten