



seit 85 Jahren

SALZGEBER AG

8404 Winterthur

Harzachstrasse 2b
Winterthur, Zürich 8404
Schweiz

Telefon: +41 (0)52 2336655
Telefax: +41 (0)52 2336838

Anlagen und Apparatebau, Blechbearbeitung, Wasserstrahlschneiden und Laserschneiden Die Firma Salzgeber AG ist ein Familienbetrieb, seit rund 85 Jahren in Winterthur ansässig, und Ihr kompetenter Partner in den Bereichen: Blechbearbeitung Anlage- und Apparatebau Wasserstrahlschneiden Laserschneiden Schweissen, Wasserstrahlschneiden, Laserschneiden und noch vieles mehr: Blechbearbeitungen aller Art bei der Salzgeber AG – hochwertig, präzise und effizient ausgeführt

Tätigkeiten Programmieren Laserschneiden Wasserstrahlschneiden Scheren Stanzen Abkanten Rundnuten Schweissen Gleitschleifen Entgraten – Verrunden – Finishschleifen Lappen Oberflächenbehandlung Sonstiges Stickstoffgenerator Unsere Kunden gehören den verschiedensten Branchen an. So vielfältig wie ihre Anforderungen sind auch unsere Tätigkeiten. Wir fertigen: Teile zu Wärmetauschen Abdeckungen für Baumaschinen Bahn (Personentransport) Abdeckungen für Druckermaschinen Bestandteile zu Hochdruckkompressoren Blechteile für Elektronikkomponenten Lüftungskomponente Tanks für die chemische Industrie Verschiedene Rohrkonstruktionen Schlosserarbeiten Schweissarbeiten Teile für Prototypen und Serien

Schweissen Keine Frage: Der Klassiker in der Blechbearbeitung bildet das Schweissen. Zwar kennt diesen Vorgang jeder, doch wahrscheinlich ist nicht allen bekannt, wie Schweissen funktioniert. Das Geheimnis: Durch extrem starke Hitze

werden zwei metallische Materialteile miteinander verbunden. Dabei werden die Kanten verflüssigt und zu einander verschmolzen. Zu beachten sind dabei natürlich die spezifischen Eigenschaften der jeweiligen Materialien. Doch unser top- ausgebildetes und zertifiziertes Personal, das auch in Sachen Schweißen bestens geschult ist, kennt die Feinheiten, auf die es ankommt. Aus diesem Grund sind die unterschiedlichsten Aufträge realisierbar, die mit den entsprechenden Verfahren beim Schweißen umgesetzt werden.

RundenAn- und Fertig- Rundnen in einer Maschine! Durch das besondere Walzenkonzept und der robuste Bauweise fertigen wir in der Einzelfertigung und in der Serienproduktion ausgesprochen universell und wirtschaftlich. Ob Rund oder Konus- Rundnen, wir können bis einen Meter.

AbkantenPräzises Abkanten auf höchstem Niveau mit 150 Tonnen Wenige Klicks und das Programm für diese Anlage ist bereit. Erstklassige Biegeergebnisse dank Pressure-Reference-Technologie mit vollautomatischer dynamischer Bombierung. Mit der Presskraft von 250 t und eine Biegelänge von 3000 mm ermöglicht eine Vielzahl von Biegeprozessen von 0,3 mm bis 12 mm. Mit unsere neuen Abkantpresse mit 40t Presskraft und 1050 mm Biegelänge, haben wir eine optimale Prozessgeschwindigkeit für Serienteile.

Youtube URL: <https://youtu.be/8zzDjt1YMu8>

Direct Links:

1. [Directlink](#)
2. [Directlink](#)
3. [Directlink](#)
4. [Directlink](#)
5. [Directlink](#)
6. [Directlink](#)
7. [Directlink](#)
8. [Directlink](#)
9. [Directlink](#)
10. [Directlink](#)

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)