



ELKALUX AG
Kabelkonfektion

Gewerbezone Chipf 6
Oberburg, Bern 3414
Schweiz

Telefon: +41 (0)34 4232311
Telefax: +41 (0)34 4232357

Schon fast 4 Jahrzehnte konzentriert sich die Elkalux AG auf die Verarbeitung von hochwertigen Kabeln, Leitungssätzen und Steckern. Unsere Kunden aus dem Maschinen-, Apparate- und Anlagebau, der Fahrzeugindustrie und der Elektronikbranche haben in dieser Zeit enorme Entwicklungen durchgemacht; die elektrischen und elektronischen Bauteile sind zu zentralen Schlüsselkomponenten geworden. Wir haben mitgezogen und Innovation, Flexibilität und Qualität als oberste Maxime auf unsere Fahnen geschrieben. Produkteverlängerungen und Zuleitungen Mit Fachwissen, ausgebauter Infrastruktur und grosser Flexibilität ist Elkalux in der Lage, Kabel für sämtliche Anwendungszwecke zu konfektionieren. Auch Sonderlösungen, z.B. mit abgewinkelten Steckern und Steckdosen, sind in grossen und kleinen Serien rasch für Sie gefertigt. Kundenspezifische Lösungen Kabelkonfektion ohne Grenzen. Nach diesem Motto bieten wir Ihnen massgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen. Teilen Sie uns Ihre Wünsche mit, Sie werden sehen: Mit Elkalux haben Sie den Partner für anspruchsvolle Verbindungstechnologie! Konfektionierte Einzelleiter Litzen-Verarbeitung mit Voll und Halbautomaten. Litzenenden ultraschallverdichtet. Litzengarnituren und Kabelbäume Kabelkonfektionen und Verarbeitung von Kabelbäumen. Einzelkabel Kabel und Stecker in unzähligen Variationen. Kabelgruppen

Flexible Verbindungen mit Gesamtlösungen von Elkalux. Flachbandkabel
Flachbandkabel in verschiedenen Polzahlen, Formen und Farbfolgen. Kabel für die
Fahrzeugindustrie
Spezifische Lösungen für Schienen- und Strassenfahrzeuge. Baugruppen
Individuelle Konfektionen für Elektroinstallationen. Seal-Technik
Vollautomatisches Aufstecken der Silikondichtung und Ankrimpen der
Kontakte. Kabel für die Sensortechnik
Spezialkabel wie z.B. PVC, PUR oder elektronenstrahlvernetzte Isoliermaterialien.
Hot-Melt – Wasserdichter Steckerverguss Die Hot-Melt Vergusstechnologie ist eine
eigentliche Spezialität von Elkalux. Das Verfahren ist in vielen Bereichen wie z.B. in
der Automobilbranche, bei Haushaltgeräten und in der Kommunikationselektronik
nicht mehr wegzudenken. Der Verguss bringt eine optimale Abdichtung mit
perfektem Schutz von Steckern und Bauteilen. Immer komplexere Ansprüche an die
Elektrik, Elektronik und Sensorik sind ein Zeichen unserer Zeit. Gleichzeitig
verlangen wir äusserste Robustheit, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit. Fahrzeuge,
Haushaltgeräte und Kommunikationsmittel müssen auch unter extremen
Bedingungen mit Staub, Hitze und Feuchtigkeit einwandfrei funktionieren. Mit einem
besonders schonenden Niederdruck-Verfahren umgiesst die Hot-Melt
Vergusstechnologie die sensiblen Bauteile formgebend. Bei Arbeitstemperaturen
von 210° bis 230° C können Kabelverzweigungen und Steckerverbindungen ohne
jegliche Beschädigung perfekt abgedichtet, isoliert und mechanisch geschützt
werden. Hier ein paar Anwendungsbeispiele: Türöffner-Tasten mit Litzensatz
zusammenspleissen und mit Hot-Melt wasserdicht vergiessen.- Spezialkabel für Gas-
und Wasserzähler, absolut feuchtigkeitsdicht.- Minitasten werden auf engstem
Raum verlötet und mit Hot-Melt wasserdicht vergossen.- FCC Flachkabel mit Hot-
Melt umantelt, mit Formteilen zur Montageerleichterung- Umgiesswerkzeuge aus
Alu oder Stahl, Eigenentwicklung der Elkalux AG Ultraschallverdichtete Litzen Das
Ultraschallverdichten von Litzen verschweisst die individuellen Litzen zu einer
Einheit. Durch dieses mechanische Reibschweissverfahren kann auf Crimpen, Löten

oder Pressen verzichtet werden. Leitungen die aus Einzellitzen bestehen müssen mit Aderendhülsen versehen werden, da die feine Litze sonst durch die Schraube beschädigt werden kann und somit kein einwandfreier elektrischer Kontakt mehr gewährleistet ist. Die Anforderung an immer kleiner werdende Geräte bringt jedoch mit sich, dass sich auch das Verfahren mit den Aderendhülsen als ungeeignet erweist. Beim Ultraschallverdichten werden die Einzellitzen des Kabels kompaktiert, somit sind keine Aderendhülsen mehr notwendig und wir können kleinere Abmessungen bei gleichem Querschnitt realisieren. Dadurch ist das Kompaktieren eine sehr gute Alternative zur Aderendhülse. Durch das Ultraschallverdichten werden die zu verdichteten Litzen bei geringem Druck durch hochfrequente, mechanische Schwingungen gegeneinander bewegt. Während eines Bruchteils einer Sekunde entsteht so eine dauerhafte, feste und metallurgische reine Verbindung mit hervorragend elektrischen Leiteigenschaften. Die Litzenenden können wir in der gewünschten Länge und Grösse ultraschallverdichten und fertigen die Kabel nach Mass, individuell auf den zugeschnittenen Einsatzzweck.

Direct Links:

1. [Directlink](#)
2. [Directlink](#)
3. [Directlink](#)
4. [Directlink](#)
5. [Directlink](#)
6. [Directlink](#)
7. [Directlink](#)
8. [Directlink](#)
9. [Directlink](#)
10. [Directlink](#)

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)

