

EZM Edelstahlzieherei Mark GmbH



Auf der Bleiche 26
Wetter, Nordrhein-Westfalen 58300
Deutschland

Telefon: 02335 977-0
Telefax: 02335 977-454

Blankstahl und Profile aus Stahl und Titan - Um Längen voraus mit EZM! Die EZM Edelstahlzieherei Mark fertigt zum einen gezogenen, geschliffenen, geschliffenen und polierten sowie geschälten Blankstahl in unterschiedlichsten unlegierten und legierten Stählen (EZM Driveline). Zum anderen ist EZM Hersteller von kantigen DIN-Profilen wie 4-Kant, 6-Kant, 8-Kant und zeichnungsgebundene Sonderprofile, die höchste Anforderungen von unseren Kunden erfüllen (EZM Profiline). Für den Einsatz in so sensiblen Bereichen wie der Medizintechnik werden bei EZM gezogene und geschliffene Rundmaterialien sowie Profile (EZM Chiruline) aus rostfreiem Werkstoff (EZM Chirusteel) sowie Titan (EZM Chirutan) gefertigt. Die bekannten Produktlinien sind im Markt erfolgreich eingeführt und stehen für traditionell bewährtes Know-How. MASCHINEN- UND ANLAGENBAU - JETZT BEI DER EZM EDELSTAHLZIEHEREI MARK AM STANDORT WERDOHL! Zur Edelstahlzieherei Mark gehört nicht nur die Stahlbe- und -verarbeitung, sondern auch der Maschinen- und Anlagenbau: Am Standort Werdohl befindet sich die komplexe Fertigung von Textilfärbemaschinen sowie Federherstellungsmaschinen und Anlagen zur Wärme- und Oberflächenbehandlung. Die traditionsreichen Marken P & L und BAK sind für Brancheninsider Synonyme für entsprechendes Expertenwissen für die Herstellung,

Wartung und Reparatur solcher Anlagen. Die Produktbereiche Rohrdrehgelenke, Rohrdrehgelenkscheren und Drehdurchführungen sowie Förderketten, Kettenräder, Elevatorkomponenten und Elevatorbecher der EZM Gelenk- und Systemtechnik. Maschinen- und Anlagenbau Die Produktbereiche...finden Sie bei unserer Tochtergesellschaft, der EZM Gelenk- und Systemtechnik GmbH. Website: www.ezm-rohrdrehgelenke.de Textilmaschinenbau Anlagen zur Herstellung von Federn Wärme- und Chemische Oberflächenbehandlungsanlagen Weiter bieten wir Ihnen: Lohnbeizen von legierten und hochlegierten Werkstoffen / Materialien/Stählen Lohnbeizen von Ringen Lohnbeizen von Einzelbauteilen bis zu 1,6 to Kaltziehen von Ring an Ring oder Ring an Stab, Lohnarbeit Strecken von Ring an Stab, Lohnarbeit Schleifen von Stäben bis Toleranz IT6, Lohnarbeit Rissprüfung von Stäben, Lohnarbeit Ultraschallprüfung von Stäben, Lohnarbeit

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)