



Biedenkamp 5f
Glinde, Schleswig- Holstein 21509
Deutschland

Telefon: +49 (0)40 / 688715-90
Telefax: +49 (0)40 / 688715-93

Bei uns sind Sie richtig, wenn es um komplizierte Formen aus Edelstahl geht! Wir stanzen, walzen, biegen oder kanten die komplexen, meist mehrdimensionalen Teile an Maschinen und schweißen und bearbeiten die Teile in den nachfolgenden Arbeitsgängen. Den Schwerpunkt beim Schweißen bildet bei uns das WIG-Schweißen. Materialbedingte Verformungen werden immer wieder von Hand gerichtet, so dass wir für die fertige Form höchste Maßgenauigkeit und Präzision einhalten können - das gilt auch für die Oberflächenbehandlung. Auf Wunsch fügen (schweißen) wir Edelstahl-Bleche verzugs- und spannungsfrei zusammen, ohne dass Schweißnähte sichtbar sind. Materialführende Flächen, z.B. an Trichtern oder Einfüllstutzen liefern wir mit höchster Oberflächenfeinheit, damit später in der Anwendung keine Anhaftungen in der Maschine bleiben, z.B. in der Lebensmittelindustrie, der Medizintechnik, Diagnostik oder Pharmaindustrie. Gehäuse, Verblendungen, Empfangstresen oder Anlagenkomponenten, Möbel und Werkstücke jeder Art und Größe liefern wir mit hochglanzpolierten, geschliffenen oder glasgestrahlten Oberflächen in jeder Struktur und Rauhtiefe. Wir können auch ungewöhnliche kundenspezifische Anforderungen wirtschaftlich erfüllen und produzieren jede Form, die sich aus Chromnickelstahlblech (V2A bis V4A) oder Aluminium herstellen lässt. So entwickeln

und optimieren wir z.B. Prototypen für eine spätere Großserienproduktion, bevor teure Werkstücke oder Maschinen gebaut werden. Auch Sonderanfertigungen für Architektur- oder Kunstprojekte realisieren wir gerne. Perfektion in jeder Form, Formen, Schweißen (WIG-Schweißen) und Bearbeiten von Edelstahl-Blech erfordert neben detaillierten Material-Kenntnissen auch jahrelange Erfahrungen. NIRO Präzisionstechnik in Glinde bei Hamburg hat sich spezialisiert auf die maßgenaue Fertigung komplexer Bauteile aus Edelstahl-Dünnsblechen von 0,8 bis 5,0 mm mit Oberflächen in jeder gewünschten Struktur. Aus vorkonfektionierten Teilen werden in handwerklichen Bearbeitungsprozessen die Komponenten für Einzelstücke, Klein- oder Mittelserien aus Chromnickelstahl und Aluminium hergestellt. Wir fertigen aber auch komplette Einzelstücke und Kleinserien. An Einzelarbeitsplätzen bringen qualifizierte Mitarbeiter ihre langjährige Erfahrung im Umgang mit Edelstahl-Blechen ein. Das Schweißen, Formen und die Oberflächenbearbeitung sind hier die Schwerpunkte. So entstehen Präzisionsteile für den industriellen Einsatz in Fertigungs-, Portionierungs-, Abfüll- oder Verpackungsmaschinen. Aufgrund des hohen Anteils an individueller Handarbeit sind wir sehr flexibel. Edelstahl Rostfrei – unser Werkstoff

Die Bearbeitung von nicht rostenden Stählen sollte immer in eigenen, dafür vorgesehenen Räumen oder Bereichen erfolgen. In die Oberfläche eingedrungene Teilchen aus niedrig- oder unlegiertem Stahl können Ausgangspunkt für eine Korrosion des nicht rostenden Stahles sein. Da wir ausschließlich mit nicht rostenden Metallen (Edelstahl und Aluminium) arbeiten ist dieses Risiko bei uns so gut wie ausgeschlossen. www.niro-tech.de

Youtube URL: <https://youtu.be/gfOcvkjzLPY>

Direct Links:

1. [Directlink](#)
2. [Directlink](#)
3. [Directlink](#)
4. [Directlink](#)

5. [Directlink](#)
6. [Directlink](#)
7. [Directlink](#)
8. [Directlink](#)
9. [Directlink](#)
10. [Directlink](#)

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)