

Federn Schmidt Glauchau GmbH



Grundstraße 14
Glauchau, Sachsen 08371
Deutschland

Telefon: +49 (0)3763 2298
Telefax: +49 (0)3763 489446

Hersteller, Lieferant, Dienstleister und Anbieter für Federn, Blechen und Montageartikeln
Federn Schmidt Glauchau GmbH in 08371 Glauchau

Wir lösen Ihre federnden Probleme! Als traditionsreiches Unternehmen mit großem Kundenstamm sind wir ein flexibler und zuverlässiger Partner bei der Auslegung und Produktion von Federn, Blechen und Montageartikeln. Durch unsere langjährige Erfahrung in der Fertigung von Federn sowie die schnellen Informationswege eines kleinen und engagierten Unternehmens sind wir in der Lage, umgehend schnelle Lösungen für Ihre „federnden Probleme“ und verschiedene Anwendungen zu erarbeiten und umzusetzen. **PRODUKTEMATERIALIEN + OBERFLÄCHEN** Der funktionsgerechte und langfristige Einsatz einer Feder hängt in hohem Maße vom richtig ausgewählten Werkstoff ab. Diese werden in unserem Haus sorgfältig für die jeweilige Anforderung ausgewählt und von unseren qualifizierten Lieferanten, sofern nicht bereits bei uns lagerhaltig, kurzfristig bereitgestellt. Gern bieten wir Ihnen folgende Beschichtungsarten an: **Verchromen Galvanisches Verzinken Brünieren Pulverbeschichten** weitere auf Anfrage
DRUCKFEDERN Druckfedern sind die am häufigsten eingesetzten Federn. Im Allgemeinen besitzen Druckfedern eine lineare (s. Diagramm Druckfeder) Kraft-Weg-

Kennlinie, jedoch sind durch die Gestaltung der Geometrie auch andere Kennlinien möglich. Bei ihrer Herstellung kommen, je nach Geometrie, Menge, Wickelverhältnis und Steigung, die Fertigungsverfahren Winden über Stifte (s. Video) oder Wickeln über einen Dorn zum Einsatz. Maßgebend für den Einsatz der Druckfedern ist die innere und/oder äußere Führung, da besonders längere Druckfedern im Belastungsfall zum Knicken neigen. Eine Stabilisierung mit einem innenliegenden Dorn und/oder in einer Bohrung ist dabei meist die erste Wahl.

ZUGFEDERNZugfedern besitzen in der Regel eine lineare Federkennlinie; die allerdings erst nach Überschreiten der eingewundenen Vorspannkraft zum Tragen kommt. In der Praxis bedeutet das prinzipiell folgenden Kraft-Weg-Verlauf(Diagramm).Sofern keine anderslautenden Anforderungen bestehen, werden unsere zylindrischen Zugfedern mit ganzen deutschen Ösen nach EN 13906-2 bzw. DIN 2097 versehen. Selbstverständlich fertigen wir für Sie jedoch auch andere Ösen nach Norm oder nach Ihrem Muster. Wählen Sie aus oder sprechen Sie uns an.
SCHENKELFEDERNSchenkelfedern werden auch Torsions- oder Drehfedern genannt. Diese Federn ermöglichen das Aufnehmen und anschließende Abgeben eines Moments und können entsprechend der Windungsrichtung in linke und rechte Federn unterschieden werden. Bei Drehfedern sollte die Belastung grundsätzlich nur in Wickelrichtung erfolgen, um die volle Funktionsfähigkeit zu gewährleisten und einen Bruch der Feder zu vermeiden.

FORMFEDERNFormfedern sind (meist mehrfach) gebogene Drähte aus Federstahl. Der Formenvielfalt sind nahezu keine Grenzen gesetzt. Lediglich der Biegeradius sollte mindestens den Drahtdurchmesser betragen. Kleinere Biegeradien lassen sich mitunter einfacher aus ungehärtetem, jedoch härtbaren Federstahl oder nicht federndem Material herstellen.Selbstverständlich fertigen wir für Sie nicht nur aus Federstahl, sondern bei entsprechender Anforderung aus fast allen kaltumformbaren (Edel-) Stählen und anderen geeigneten Werkstoffen / Materialien.

Auch Folgebearbeitungen wie Stauchen, Fasen oder anschließendes Montieren führen wir für Sie durch.

FEDERBLECHE Wir erzeugen für Sie Federbleche in verschiedenen Ausformungen. Je nach Einsatzbereich des Federbleches sind punktuelle Fasen bzw. ein völliges Ausschließen von Oberflächenunebenheiten notwendig. Dabei kommt als ein mögliches Verfahren das Gleitschleifen in einer Trommel – auch Trowalisieren genannt – zum Einsatz.

MONTAGETEILE Für verschiedene Einsatzbereiche von Federn aus Rund- oder Flachmaterial kann es notwendig sein, zusätzliche Elemente zu montieren. Oft werden zur Befestigung bspw. Nietmuttern eingezogen oder Gewindebolzen aufgeschweißt, um die Bleche leichter am Einsatzort montieren zu können. Auch die Verbindung von Federblechen durch Vernieten oder Verschweißen kommt zum Einsatz.

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)