

REINHARD Metallbearbeitung - Thomas Reinhard



Mauerhecke 7
Wonfurt, Bayern 97539
Deutschland

Telefon: 09521 / 958786
Telefax: 09521 / 958787

Lieferant hochwertiger Metallerzeugnisse für namhafte Industrieunternehmen,
sowie für den Maschinen-, Vorrichtung- und Anlagenbau.

Unser Leistungsspektrum reicht von der Einzelteilerfertigung bis hin zur kompletten
Fertigung und Montage komplexer Baugruppen. Wir fertigen Klein- und Großserien
ebenso wie Ersatzteile nach Zeichnung oder Muster.

Unsere Mitarbeiter wissen, worauf es ankommt. Sie betreuen die Teilefertigung von
Anfang an mit und sind in alle Fertigungsprozesse eingebunden. Als
Ausbildungsbetrieb geben wir unser langjähriges Know-How auch an unsere
Auszubildenden weiter.

Absolute Liefertreue sowie eine hohe, gleichbleibende Qualität unserer Produkte
zeichnen uns aus. Durch unsere wirtschaftliche Betriebsgröße können wir außerdem
eine Fertigung zu günstigen Preisen garantieren. CNC-Fräsen: Im Bereich der

Fräsbearbeitung eine gleichbleibend hohe Qualität zu erzielen, haben wir unseren Maschinenpark auf einen namhaften Hersteller umgestellt. Auf unseren Mazak-Fräszentren mit bis zu vier Achsen fertigen wir je nach Anspruch und Losgröße. Für Erstmuster bzw. kleine Losgrößen stehen kostengünstige Fertigungsmöglichkeiten auf Vertikalmaschinen zur Verfügung. Für die Serienfertigung sind unsere Horizontalbearbeitungszentren die beste Wahl.

Mit einem Arbeitsbereich von 560x410x410mm bis hin zu 2900x250x280mm sowie einem modernen Spannsystem arbeiten wir äußerst flexibel und wirtschaftlich. Die 5-Seiten-Bearbeitung in einer Aufspannung ermöglicht die Herstellung geometrisch aufwendiger und komplexer Bauteile Sägen: In unserer Sägerei legen wir den Grundstein für unsere Wirtschaftlichkeit. Unsere vier modernen Hochleistungssägen laufen in Hand, Halb- und Vollautomatik im Schichtbetrieb. Sie sind in der Lage, auch auslieferungsfertige Oberflächen zu produzieren. Programmieren CAD / CAM: Unsere Devise ist es, keinen größeren Aufwand als nötig zu betreiben.

Programmierarbeitsplätze helfen uns in der Arbeitsvorbereitung und bei der Erkennung von eventuellen Problemen in der Fertigung. So können wir bereits im Vorfeld Fehlerquellen ausschalten, Werkzeuglisten erstellen und organisatorische Maßnahmen treffen. Zwei CAM-Systeme aus dem Hause Mazak unterstützen uns in der Programmierung komplexer Konturen von Bauteilen direkt aus den CAD-Daten unserer Kunden. Drehen konventionell: Auf unseren Drehmaschinen stellen wir einfache Drehteile sowie Vorrichtungen und Aufnahmen selbst her. Gleitschleifen: Ein Oberflächenfinish auf Kundenwunsch ist für uns kein Problem. Wir bearbeiten die Werkstückoberfläche mit Hilfe einer Trowal-Anlage der Firma Rösler. Messen, Qualitätssicherung: Endlich produktionsnah messen! Mit der Faro PowerGage messen und überprüfen wir die Bauteile anhand der CAD-Daten des Kunden direkt im Produktionsprozess. CNC-Drehen, Erodieren: Um auch bei diesen Bearbeitungsverfahren kostengünstig fertigen zu können, arbeiten wir in diesem

Bereich mit Firmen in der unmittelbaren Umgebung zusammen. Kurze Wege und ein enger Kontakt schließen Verzögerungen im laufenden Fertigungsprozess aus. So können wir uns voll auf unser Kerngeschäft konzentrieren und unsere Kunden profitieren von kurzen Durchlaufzeiten und hoher Qualität. Glühen: Viele Arbeitsschritte bei der Zerspanung machen den Arbeitsgang des Glühens unabdingbar. Um keine Zeit durch Logistik und Fremdvergabe zu verlieren und Kosten zu sparen, führen wir diesen Vorgang im eigenen Nabertherm-Glühofen durch. Mit einem zu Verfügung stehenden Raummaß von 750x750x1000 mm glühen wir hier auch in Lohnarbeit. Schweißen: Das Schweißen von einfachen Konstruktionen und Konsolen übernehmen wir bis zu einer wirtschaftlichen Losgröße selbst. Mit modernen Fronius-Schweißanlagen schweißen wir die Werkstoffe Stahl und Aluminium. Auch kleinere Reparaturen führen wir durch Auftragschweißen selbst durch. Fertigung und Produktion von Baugruppen: Einige unserer Kunden greifen bereits auf diesen Service von uns zurück. Wir betreuen unsere Kunden von der Materialbeschaffung über die Fertigung und Montage der einzelnen Komponenten bis hin zur versandfertigen Verpackung mit Kennzeichnung und Dokumentation. Schleifen: Unsere Frästeile geben wir zur Schleifbearbeitung nicht außer Haus. Beschädigungen oder falsche Bearbeitungsfolgen werden hierdurch vermieden. Logistik: Wenn es mal schnell gehen muss: Unser Lieferfahrzeug steht immer bereit. Lieferungen oder Abholungen innerhalb von Deutschland sind innerhalb von 24 Stunden realisierbar. Auch bei empfindlicher Ware fahren wir lieber selbst. Auf Kundenwunsch organisieren wir eine Auslieferung auf dem Luftweg für ganz Europa - ein Luftfrachtservice steht uns in unmittelbarer Nähe zur Verfügung.

Youtube URL: <https://youtu.be/gfOcvkjzLPY>

Direct Links:

1. [Directlink](#)
2. [Directlink](#)
3. [Directlink](#)

4. [Directlink](#)
5. [Directlink](#)
6. [Directlink](#)
7. [Directlink](#)
8. [Directlink](#)
9. [Directlink](#)
10. [Directlink](#)

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)