

Bolte Metallbau GmbH



Hülsmeier Str. 60
Eydelstedt, Niedersachsen 49406
Deutschland

Telefon: 0 54 42 / 6 43
Telefax: 0 54 42 / 6 44

Die in der Mitte Niedersachsens ansässige Bolte Metallbau GmbH ist ein kontinuierlich wachsendes Unternehmen welches seit über 20 Jahren im Dienste ihrer Kunden tätig ist. In dieser Zeit wurden in einem weitgesteckten Aufgabengebiet Aufträge, nicht nur im Arbeitsbereich Wasserstrahlschneiden, in allen Größenordnungen mit größter Sorgfalt erledigt. Zu vielen Problemstellungen haben wir Lösungen erarbeitet und praktisch umgesetzt. Unser Betrieb bietet den Auftraggebern ein Höchstmaß an Flexibilität. 10 hoch motivierte Mitarbeiter fertigen für Sie mit zwei Hochleistungswasserstrahlanlagen der Marke Bystronic, zwei CNC gesteuerten Kantbänken, einer eigenen Lagervorhaltung sowie 12 Tonnen Kran auf über 1500qm Werkstattfläche und bis zu 5000qm befestigte Lagerfläche. Schneidverfahren Seit etwa 1900 wurde der Wasserstrahl zum Schürfen in Kies und Tonablagerungen verwendet. In sowjetischen und US-amerikanischen Minen wurde in den 1930er Jahren die Möglichkeit des Einsatzes eines Hochdruckwasserstrahles für den Kohle und Erzabbau untersucht. Als in den 1960er Jahren Verbundwerkstoffe im Flugzeugbau eingeführt wurden, regte die Firma Boeing den Einsatz eines Wasserstrahls zur Bearbeitung solcher Materialien an. Die

Firma Ingersoll Rand, heute KMT (Schweden), lieferte 1971 die erste einsatzfähige Wasserstrahlschneideanlage. Ende der 1990er Jahre brachte FLOW ein neues Verfahren auf den Markt, das heute Dynamic Waterjet genannt wird. Mit diesem Verfahren ist es möglich, den durch die Strahlaufweitung entstehenden Winkelfehler der Schnittkante zu korrigieren, sodass man auch bei dicken Werkstücken sehr genau schneiden kann. Das von uns angewandte 2D Wasserstrahlschneiden ist ein kostengünstiges innovatives und präzises Schneidverfahren, das dort zum Einsatz kommt, wo konventionelle Schneidtechniken wie z.B. Laser- und Plasmaschneiden an ihre Grenzen stoßen oder aus Kostengründen nicht mehr zum Einsatz kommen. Durch das per Wasser gekühlte Trennverfahren findet beim zweidimensionalen Wasserstrahlschneiden keine Gefügeveränderungen an den Schnittkanten der Werkstücke statt. Das Wasserstrahlschneiden filigranter Konturen erfolgt mit sehr hoher Bauteilgenauigkeit. Der Schneidvorgang ist beim 2D Wasserstrahlschneiden CNC-gesteuert und wird durchgehend von diversen Sensoren überwacht. Dieser Prozess ermöglicht ein perfektes Schneiden unterschiedlichster Materialien, auch ohne eine mechanische Nachbearbeitung der gefertigten Teile nach sich zu ziehen. Beim Abrasivverfahren wird dem Wasserstrahl in einer Mischkammer ein Schnittmittel feinsten Körnung zugeführt. Durch den hohen Arbeitsdruck erreichen wir eine Mikrozerspannung, die gemeinsam mit dem Wasser eine Strahlhärte erzeugt, die im Grunde alles schneiden kann und eine äußerst präzise Fertigung von Wasserstrahlzuschnitten bei höchsten Qualitätsansprüchen erzielt. Ihre Vorteile

Wo konventionelle Trennverfahren an ihre Grenzen stoßen, beginnen die Vorteile des Wasserstrahlschneidens und somit die Zusammenarbeit mit uns. Keine Gefügeveränderungen
Keine Gratbildung
Kein Verzug, kein Richten
Keine Verfärbungen
Schmale Schnittfugen
Maximale Materialausnutzung
Bis zu 200mm Materialstärke bearbeitbar
Bearbeitung ihrer Schnittteile bis zum Endprodukt
Zentral in Niedersachsen gelegen

Youtube URL: <https://youtu.be/gfOcvkjzLPY>

Direct Links:

1. [Directlink](#)
2. [Directlink](#)
3. [Directlink](#)
4. [Directlink](#)
5. [Directlink](#)
6. [Directlink](#)
7. [Directlink](#)
8. [Directlink](#)
9. [Directlink](#)
10. [Directlink](#)

[Website besuchen](#)

[Anfrage senden](#)

[Eintrag weiterleiten](#)