



Am Ebenfeld 4
Zachenberg, Bayern 94239
Deutschland

Telefon: +49 (0)9929 9402-0
Telefax: +49 9929 9402-20

Schweißen: In der UNIT-Fertigung und in der Montage werden bei uns folgende
Schweißverfahren eingesetzt: Orbitalschweißen, Drehtischschweißen, WIG-

Schweißen, CNC-Drehen: Drehteile in allen zerspanbaren Werkstoffen / Materialien:

Edelstahl, Stahl, Messing, Kunststoffe, Aluminium u.a. Oberflächen ab $RA = 0,4 \mu m$.
Allgemeine Daten: Drehmaschine Saeilo Contur TSL-500max. Drehdurchmesser 400

mmmax. Drehlänge 700 mm, WKZ - Wechsler 12-fach, davon sind 6 Plätze

angetrieben

Allgemeine Daten: Dreh- und Fräsausrüstung Gildemeister DMG TWIN

65, Drehdurchmesser 200 mm, Stangenlader bis Durchmesser 65 mm und 3000 mm

Länge

Gegenspindel und zwei Werkzeugrevolver, CNC-Fräsen: Präzisionsfrästeile in allen

zerspanbaren Werkstoffen / Materialien: Edelstahl, Stahl, Messing, Kunststoffe,

Aluminium u. a. als Zulieferteile, Ersatzteile in Einzel- oder Serienfertigung auch mit

Montage von Baugruppen.

Allgemeine Daten: Fräsmaschine Hurco VMX 42 SR, Verfahrwege $X=1060 mm$,

Y=610mm , Z=610mmSchwenkkopfdrehbar um

+/-92°Genauigkeit+/-0.005mmWechslerWKZ - Wechsler mit 40 Plätzen CNC-

Dornbiegen:Vollautomatisch gesteuerte Rohrbiegemaschine mit moderner CNC-

Steuerung für enge Biegeradien mit konstantem Biegeradius. Automatische

Kompensation der Rohrrückfederung bei Biegelängen bis 6m.

Durchmesser / Radien13,5 x 1,6 mm, Radius RM=20 mm17,2 x 1,6 mm, Radius

RM=25 mm21,3 x 1,6 mm, Radius RM=30 mm26,9 x 1,6 mm, Radius RM=40

mm33,7 x 2,0 mm, Radius RM=54 mm42,4 x 2,0 mm, Radius RM=74 mm48,3 x 2,0

mm, Radius RM=85 mm53,0 x 1,5 mm, Radius RM=75 mm60,3 x 2,0 mm, Radius

RM=120 mm76,1 x 2,0 mm, Radius RM=175 mmAndere Durchmesser und Radien

auf Anfrage! www.kilger-gmbh.de

[Website besuchen](#)

[Anfrage senden](#)

[Eintrag weiterleiten](#)