



Wiesach 29
Kirchheim / Teck, Baden-Württemberg 73230
Deutschland

Telefon: +49 (0)7021-72491-0
Telefax: +49 (0)7021-72491-29

Zerspanungstechnik Als Sondermaschinenbauer sind wir in vielen Zerspanungsbereichen zu Hause. Fräsen bis max. 2000x1000x1000mm teilweise auch Teile mit 6 Meter Länge möglich Drehen bis max. Ø820x1500mm Flachscheifen bis max. 1500x600mm Rundscheifen bis max. Ø300x1500mm Wir fertigen Einzelteile, Kleinserien und größere Serien aus fast allen zerspanbaren Werkstoffen wie z.B.: Baustähle Werkzeugstähle Edelstähle einschließlich V4A alle Buntmetalle Kunststoffe und Gussteile Dabei stehen Qualität und Termintreue im Vordergrund. Der Markt verlangt ständige Anpassung an die Bedürfnisse unserer Kunden. Auch die Zerspannung von eher "exotischen" Werkstoffen wie Titan ist für uns eine Herausforderung, der wir uns gerne stellen. Nicht zuletzt unsere motivierte Mitarbeiter garantieren eine sehr gute Qualität bei gewohnten und neuen Aufgabestellungen. Eine komplette Aufstellung unserer Maschinen finden sie in unserer Maschinenliste

Montage Seit unserer Gründung steht die Bereitschaft im Vordergrund, den unterschiedlichsten Kundenwünschen offen zu begegnen. Unsere Mitarbeiter sind gewohnt, nach einfachen Handskizzen sowie nach komplexen CAD-Zeichnungen zu arbeiten. Somit sind wir sowohl in der Lage, einfache Arbeiten schnell und unkompliziert zu erledigen, als auch umfangreiche Konstruktionen exakt zu montieren. Art und Umfang der Aufgabenstellung entscheiden über unsere Lösungsvorschläge, die von manuellen Vorrichtungen bis zu SPS-gesteuerten Maschinen reichen. Unser Montagebereich umfasst ca. 400m² Grundfläche. Es können Maschinen bis 5000kg Gesamtgewicht realisiert werden. Montiert werden bei uns unter anderem Vorrichtungen für Serienmontage, Serienfertigung und Prüfzwecke Folienschweißmaschinen für die Verpackungsindustrie Sonderanfertigungen für die Fördertechnik – meist aus Edelstahl Sinterpressen und Kaltpressen bis 150 Tonnen Pressdruck Sägeblattabrichtmaschinen für Sägeblätter bis 3m Durchmesser Schweißmaschinen und Lötmaschinen Furnierbearbeitungsmaschinen Metallbau Toleranzgenaues Arbeiten ist bei uns auch im Metallbau selbstverständlich. Nur so können wir garantieren, dass anschließend vernünftig montiert oder bearbeitet werden kann. Zu unserem Leistungsumfang im Metallbau gehören Schweißen von Einzelteilen und kompletten Maschinengestellen bis ca. 1.5 Tonnen Schutzgasschweißen und Lichtbogenschweißen (schweißen mit Elektroden) in Stahl, Aluminium und Edelstahl. Hartlöten von Maschinenbauteilen aus Kupfer, Messing und ggf. Stahl. Spannungsfrei glühen Falls gewünscht, werden unsere Schweißteile spannungsfrei geglüht. Teilweise ist das Lackieren noch vor der Weiterbearbeitung sinnvoll. Hierfür steht uns ein Lackiererraum mit Hängebahn und 15x6 Metern Grundfläche zur Verfügung.

Konstruktion Prototypen und Vorrichtungen, bei denen sich der Preis und die Qualität am Kundenwunsch orientieren, setzen eine vernünftige Planung voraus. Sie können sich darauf verlassen, dass alles, was bei uns konstruiert wird auch umsetzbar ist. Als gelernte Maschinenbaumechaniker, Meister und Techniker sind wir gewohnt, praxisgerechte und funktionelle Lösungen zu entwickeln. Ein weiterer Vorteil sind die kurzen Wege in unserer Firma. Konstruktion und Fertigung arbeiten Hand in Hand und wir vermeiden dadurch Differenzen zwischen Theorie und Praxis.

Elektroinstallation und Inbetriebnahme
Schalttafeln werden nach Plan, bzw. Skizze von Fachkräften aufgebaut und verdrahtet. Die anschließend lückenlose Funktionskontrolle gewährleistet absolut zuverlässige Ergebnisse. Unsere Kunden können die fertige Maschine oder Anlage bei uns im Hause oder vor Ort in Betrieb nehmen – oft in Zusammenarbeit mit einem unserer Mitarbeiter.

Qualitätssicherung Jedes Teil wird bereits bei der Bearbeitung geprüft. Das hohe Qualitätsbewusstsein unserer Mitarbeiter und schriftlich hinterlegte Arbeitsabläufe garantieren qualitativ einwandfreie Teile. Für komplexere Messaufgaben stehen uns ein Messtisch mit 1600x1000mm und ein digitales Höhenmessgerät (HC1) mit 600mm Messhöhe zur Verfügung.

Lackieren Je nach Kundenwunsch werden bei uns Teile aus Stahl, Guss oder Aluminium lackiert. Gerne organisieren wir auch Pulverbeschichtungsarbeiten für Sie. Wir lackieren vorwiegend mit Zweikomponentenlacken und auf Wunsch mit entsprechender Grundierung. Hierfür steht uns ein Lackierraum mit Hängebahn und 15x6 Metern Grundfläche zur Verfügung. Sondermaschinen Stets neuen Anforderungen zu begegnen ist unsere

Berufung und ein Schwerpunkt seit 1948. Langjährige Erfahrung in der Lösung von technischen Problemen, die Fertigung von Einzel- und Serienteilen durch unsere Facharbeiter, sowie die Herstellung von Ersatz-/ Maschinenteilen machen uns zu einem kompetenten Partner. Wir setzen Ihre Skizzen, Zeichnungen oder Ideen in die Tat um. Dabei stehen Kostenbewusstsein, Termintreue und Funktionalität im Vordergrund. Der ehrliche Umgang mit unseren Kunden ist für uns selbstverständlich und Basis für eine zum Teil bereits jahrzehntelange Zusammenarbeit.

Fördertechnik Auch hier ist für Sie alles in Bewegung! Wir bieten im Bereich Fördern Sonderlösungen aus einer Hand. Enge Platzverhältnisse, komplizierte Konturen des Transportgutes, Lebensmittelechtheit, Silikonfreiheit, hohe Stückgewichte usw. erfordern jeweils unterschiedliche Problemlösungen. Strecken, Kurven, Elevatoren (L- oder Z- Förderer), Dreh- und Hubtische helfen, um unterschiedlichste Produkte von A nach B zu bringen. Wo es sinnvoll ist, kaufen wir Standardartikel zu und verknüpfen diese mit unseren Komponenten um die Kosten niedrig zu halten. Je nach Problemstellung verwenden wir Rollenbahnen, Gurte, Zahnriemen, sowie Ketten aus Kunststoff, Stahl oder Edelstahl. Ein Beispiel hierfür ist eine Anlage zur Reinigung von Lebensmittelboxen. Die Boxen werden im Erdgeschoss aufgegeben, in den Keller durch einen langen niedrigen Gang zur Waschmaschine gebracht und nach der Reinigung wieder nach oben transportiert.

Hydraulik Hydraulikkomponenten für Flurfördergeräte In unserer Fertigung werden Zylinder, Ventilplatten, Fuß- und Handbetätiger, Toppsteuerung und Deichsel hergestellt. Fertigungsteile und zugekaufte Normteile werden in unserem Haus verschweißt und lackiert. Danach erfolgen auch die Montage und die Belastungstests bei uns. Somit ist die

Überwachung sämtlicher Arbeitsschritte gewährleistet.

Furnierbearbeitungsmaschinen Die Furnierverleimanlage, besteht aus Furnierkanten-Beleimmaschine und Furnier-Zusammensetzmaschine. Sie ist ideal für exakte Furnierverbindungen mit vollverleimter Fuge bei Furnieren bis 4,5m Länge. Durch die Längsverleimung lässt sie sich optimal bei Überlängen oder Einzelfugen und schmalen Furnierstreifen einsetzen. In Klein- und Mittelbetrieben oder als Ergänzung zu Großanlagen für Sonderaufgaben, ohne zusätzlichen Leimfaden oder andere Hilfsmittel. Die niedrigen Investitionskosten erlauben es, gerade bei schwierigen Furnieren (Buche, Birne, Esche, Kirsche, Ahorn usw.) die meist unumgängliche verleimte Fuge einzusetzen. Dies erspart teure Nacharbeiten. Das Prinzip: Auf der Furnierkanten- Beleimmaschine werden die Furnierkanten einzeln oder paketweise beleimt. Die so vorbereiteten Furniere werden dann auf der Zusammensetzmaschine zusammengefügt. Stufenlos verstellbare Durchlaufgeschwindigkeiten erlauben eine sehr hohe Leistung, abhängig vom Furnier.

www.ellwanger-gmbh.de

Youtube URL: <https://youtu.be/gfOcvkjzLPY>

Direct Links:

1. [Directlink](#)
2. [Directlink](#)
3. [Directlink](#)
4. [Directlink](#)
5. [Directlink](#)
6. [Directlink](#)
7. [Directlink](#)
8. [Directlink](#)
9. [Directlink](#)
10. [Directlink](#)

[Website besuchen](#)

[Anfrage senden](#)

[Eintrag weiterleiten](#)

