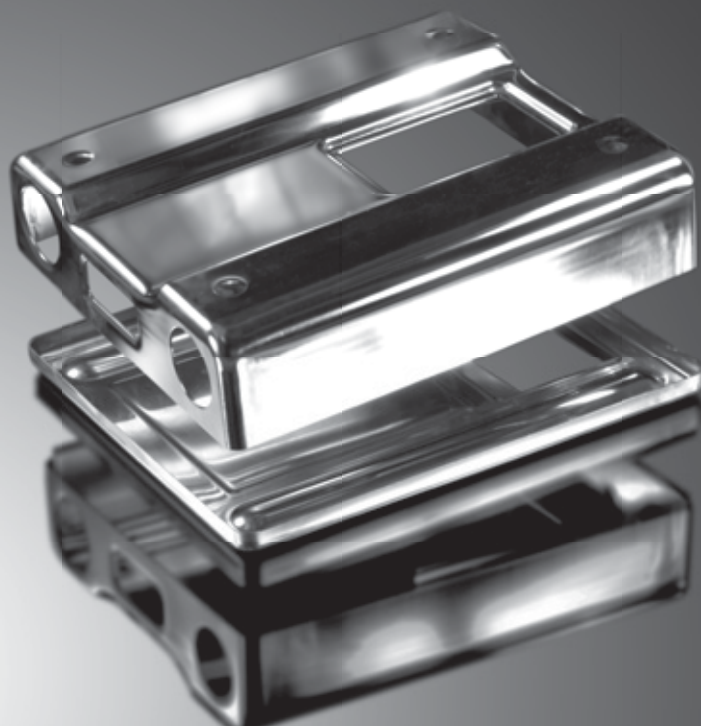
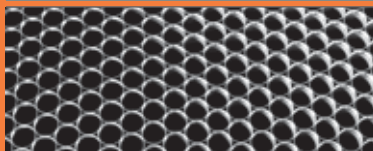


KAESER

Umformtechnik GmbH





INHALT

FERTIGUNGSPROZESSE

:: Tiefziehen

:: Spanende Bearbeitung

:: Oberflächen

4

BERATUNG UND PLANUNG

:: Nutzen Sie unsere Erfahrung

:: Maschinenpark

7

QUALITÄT

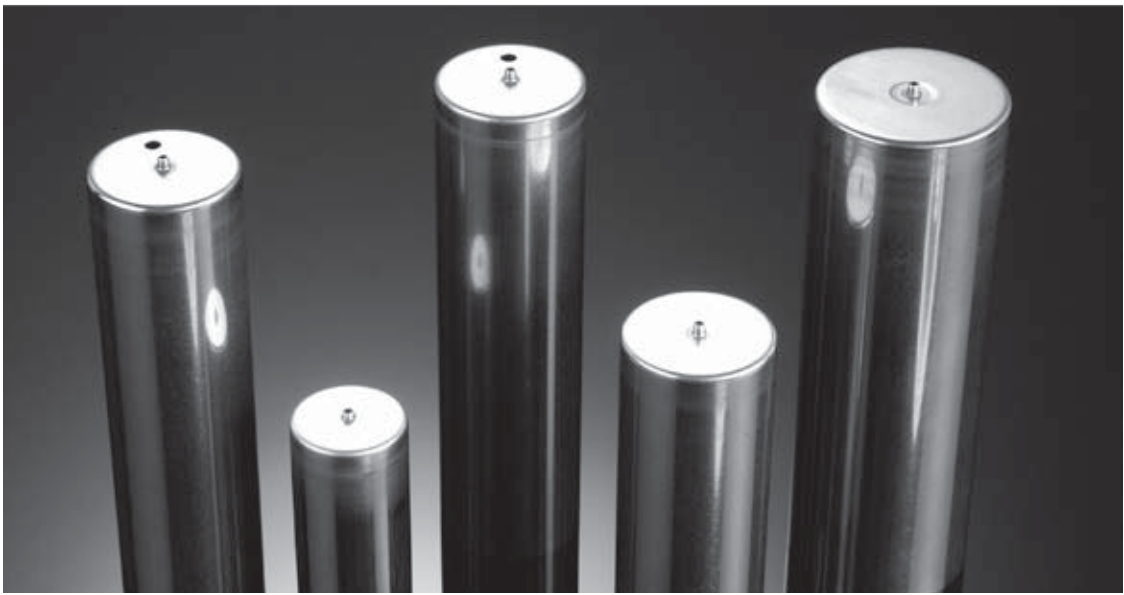
:: Zertifikat DEKRA

:: Zertifikat QuB

10

KONTAKT

11



TIEFZIEHEN

Unser Spezialgebiet ist die Verarbeitung von Edelstahlblechen für dünnwandige Tiefziehteile mit einer Stärke von 0,05 mm bis zu dickwandigen Tiefziehteilen mit 3 mm Materialstärke. Als maximale Ziehtiefe können 180 mm realisiert werden. Aber natürlich verarbeiten wir auch diverse Buntmetalle und Sonderlegierungen.



FERTIGUNGSPROZESSE

SPANENDE BEARBEITUNG

Durch Formdrehen verbessern wir die Güte unserer Tiefziehteile in Form und Funktion.

Wir erreichen Durchmessertoleranzen im Hundertstelbereich und eine Verfeinerung der Oberflächen mit Rauhtiefen bis Ra 0,2. Durch Gewindeschneiden, auch bei dünnwandigen Teilen, können zusätzliche Funktionselemente integriert werden.



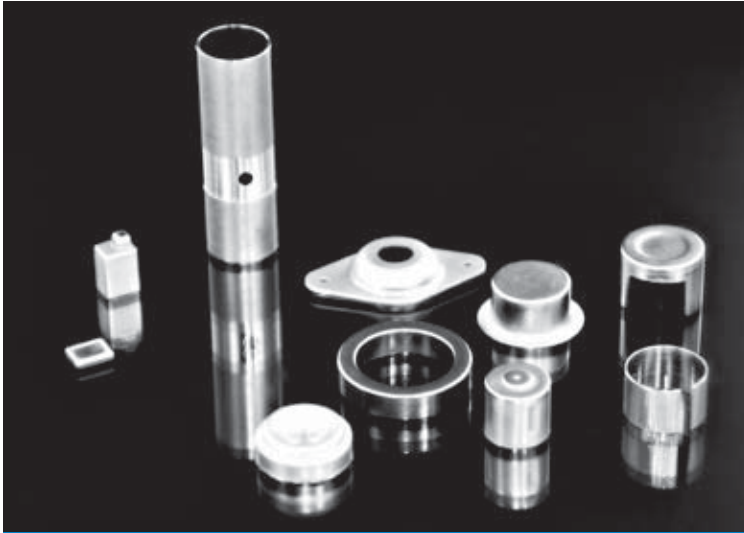
OBERFLÄCHEN

Unterschiedliche Anwendungsfelder erfordern oft modifizierte Oberflächen, insbesondere bei Tiefziehteilen aus Edelstahl. In diesem Bereich bieten wir unseren Kunden folgende Leistungen an:

- Entfetten
- Gleitschleifen, Entgraten
- Roboterschleifen
- Elektropolieren
- Galvanische Oberflächenbehandlungen wie Verkupfern, Verzinnen, Vernickeln, Verchromen
- Laserbeschriftung

Außerdem diverse Wärmebehandlungsverfahren zur Verbesserung der physikalischen Eigenschaften.





NUTZEN SIE UNSERE ERFAHRUNG

Wir sind Ihr Partner von Anfang an. Bereits während Sie entwickeln, suchen wir zusammen mit Ihnen die optimale Lösung einer effizienten Fertigungstechnik für die einzelnen Stufen Ihrer Produktentwicklung. Wir haben das Know-how für die Fertigung von Prototypen und Musterteilen, Kleinserien und Serien.

BERATUNG UND PLANUNG

1

MASCHINENPARK: DAS HERZ UNSERES UNTERNEHMENS

Hydraulische Tiefziehpressen von 120 kN – 1000 kN (mit einer maximalen Ziehtiefe von 180 mm)

Exzenterpressen von 30 kN – 450 kN

Erodiermaschinen

CNC Drehmaschinen

CNC Fräsmaschine

Schleifmaschinen und Schleifroboter

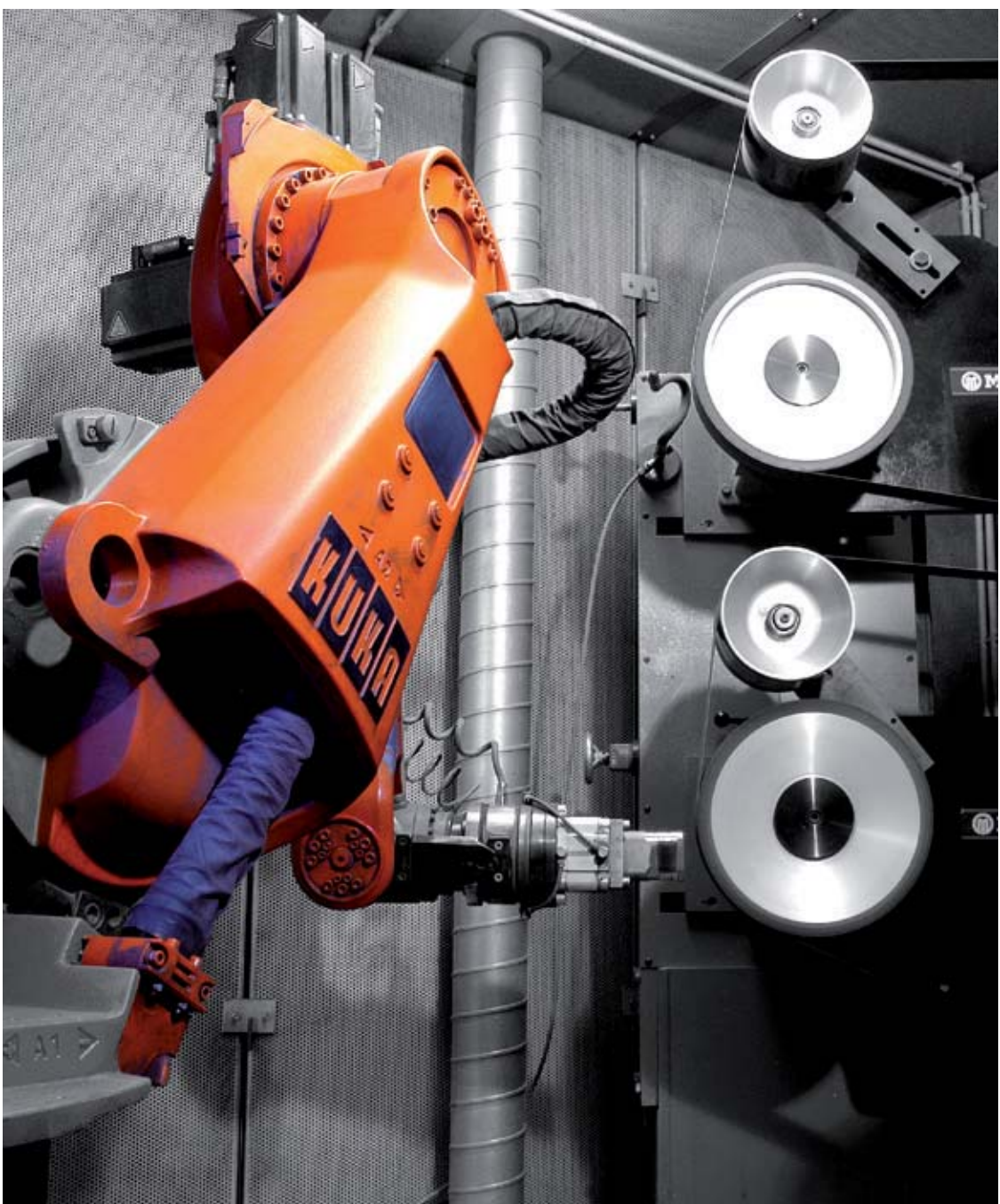
Bohrmaschinen

WERKZEUGBAU – PRÄZISION UND OPTIMALE GESTALTUNG

Kurze Reaktionszeiten: Ein wichtiger Faktor hierfür ist unser Werkzeugbau mit eigener CAD Konstruktion. Hier werden Innovationen kreativ fertigungstechnisch umgesetzt. Änderungen sofort integriert. Hier entstehen Werkzeuge mit hoher Genauigkeit und Lebensdauer, optimal an den Maschinenpark angepasst.



MASCHINENPARK



QUALITÄT

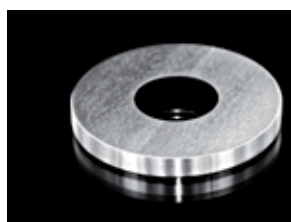
Selbstverständlich ist unser Unternehmen zertifiziert nach DIN EN ISO 9001.
Desweiteren haben wir unser Umweltmanagement nach QuB zertifizieren lassen.



Zertifikat DEKRA



Zertifikat QuB



KONTAKT

KAESER Umformtechnik GmbH

In der Lach 66
D 90530 Wendelstein

Tel.: +49 9129 5049
Fax: +49 9129 5039

info@kaeser-umformtechnik.de
<http://www.kaeser-umformtechnik.de>



www.kaeser-umformtechnik.de