

PRODUKTKATALOG

INHALTSVERZEICHNIS

UNSERE BRANCHEN	4
PROFILÜBERSICHT	6
KAMMPROFILDICHTUNGEN	8
SPIRALDICHTUNGEN	16
GUMMI-STAHL-DICHTUNGEN	24
RING-JOINT DICHTUNGEN	36
LINSENDICHTUNGEN	44
GEWELLTE DICHTUNGEN	48
MASSIVE DICHTRINGE	53
WEICHSTOFFDICHTUNGEN	53
PTFE-FLACHDICHTUNGSBÄNDER	56
FORMTEILE	57
PROFILSCHNÜRE	58
GLASSEIDENSCHLÄUCHE	60
PACKUNGSRINGE	62
WERKSTOFFÜBERSICHT	83

UNSERE BRANCHEN



KRAFTWERKSTECHNIK

EGAL, OB KONVENTIONELLE KRAFTWERKE MIT KOHLE, GAS ODER ÖL BEFEUERT ODER KERNKRAFTWERKE, EINES IST IMMER GLEICH: ALLE ZUM EINSATZ KOMMENDEN DICHTUNGEN UNTERLIEGEN HÖCHSTEN QUALITÄTS- UND SICHERHEITANFORDERUNGEN.

WÄHREND DES BETRIEBES VON ANLAGEN MÜSSEN GEFÄHRLICHE UND AGGRESSIVE MEDIEN OHNE UNTERBRECHUNG SICHER ABGEDICHTET WERDEN UM ANLAGENSTILLSTÄNDE ZU VERMEIDEN UND SICHERHEIT UND EFFIZIENZ IN KRAFTWERKEN ZU GEWÄHRLEISTEN. HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT UND VERFÜGBARKEIT SIND HIER EIN ENTSCHEIDENDES KRITERIUM.

ÖL- UND GASFÖRDERUNG

FÜR DIE HERSTELLUNG, DEN TRANSPORT, DIE LAGERUNG UND VERARBEITUNG VON ÖL UND GAS WERDEN ZUVERLÄSSIGE UND HOCHWERTIGE PIPELINES BENÖTIGT.

WIDRIGE UMGEBUNGSEINFLÜSSE UND OFTMALS MEHR ALS RAUE BETRIEBSBEDINGUNGEN SIND NUR EIN TEIL DER BEGLEITERSCHEINUNGEN UNTER DENEN DIE FÖRDERUNG ERFOLGT. AGGRESSIVE UND ZUM TEIL VERSCHMUTZTE MEDIEN STELLEN BESONDERE ANFORDERUNGEN AN DIE ZUVERLÄSSIGKEIT DER ANLAGEN.

DICHTUNGEN SPIELEN HIERBEI SCHLÜSSELROLLEN IM BETRIEB VON ANLAGEN UM PUMPEN, APPARATE, ARMATUREN UND FLANSCHEN FÜR MEDIENFÜHRENDE ROHRL EITUNGEN UND SYSTEME SICHER UND ZUVERLÄSSIG ABZUDICHTEN.



MASCHINEN- UND ANLAGENBAU

EINE LANGE LEBENSDAUER, STARKE TEMPERATURSCHWANKUNGEN UND HOHE MATERIALBELASTUNGEN DURCH AN- UND ABFAHREN DER MASCHINEN SIND DAS TYPISCHE KENNZEICHEN DES ANLAGEN- UND MASCHINENBAUS.

DIE GEEIGNETETE MATERIALAUSWAHL JE ANWENDUNGSFALL IM HINBLICK AUF TEMPERATUR, DRUCK UND MEDIUM MACHEN DICHTUNGEN ANPASSUNGSFÄHIG FÜR NAHEZU JEDE BETRIEBSUMGEBUNG.



PETROCHEMIE

HOHE DRÜCKE UND TEMPERATUREN SOWIE GEFÄHRLICHE FLÜSSIGKEITEN UND GASE INNERHALB KOMPLEXER SYSTEME MIT KRITISCHEN PROZESSEN WIE DER DESTILLATION UND DEM CRACKEN VON ROHÖL SIND DAS TYPISCHE ERKENNUNGSMERKMAL DER PETROCHEMIE- UND RAFFINERIEINDUSTRIE.

DIE DICHTUNGSKOMPONENTEN INNERHALB DER ANLAGEN MÜSSEN DAUERHAFT ÜBER LANGE ZEITRÄUME BEI EXTREM HOHEN TEMPERATUREN UND DRÜCKEN IN BETRIEB GEHALTEN WERDEN. WÄHREND DER KOMPRESSION VON GASSEN SIND NEBEN DEN HOHEN DREHZAHLEN AUCH DIE LEICHTE ENTZÜNDLICHKEIT UND DIE DAMIT EINHERGEHENDE GEFAHR DER GASE FÜR MENSCH UND UMWELT ZU BERÜCKSICHTIGEN.

ERNEUERBARE ENERGIEN

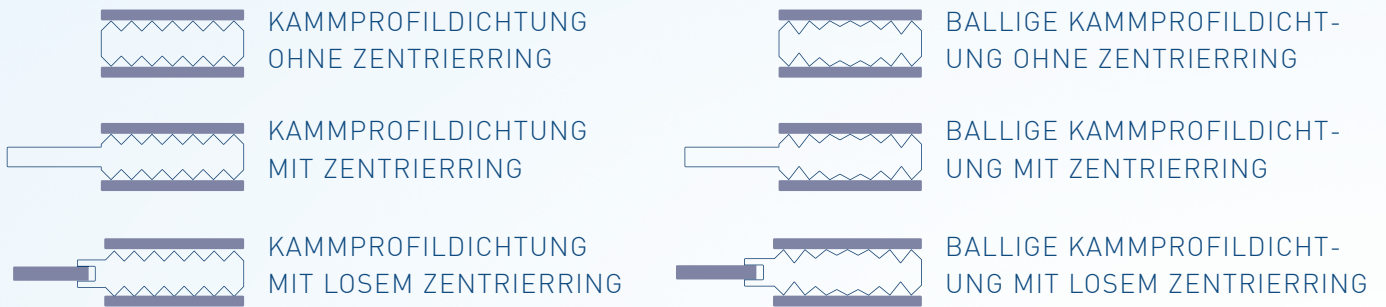
WASSERKRAFTWERKE, WINDKRAFTANLAGEN ODER SOLARPANELE SIND NUR EINIGE BEISPIELE FÜR TYPISCHE ANWENDUNGEN VON DICHTUNGEN UND FORMTEILEN. IMMER GRÖßERE ANLAGEN UND IMMER EXTREMERE STANDORTE WIE Z.B. AUF HOHER SEE ERRICHTETE WINDKRAFTANLAGEN SETZEN NICHT NUR EINE HOHE WIDERSTANDSFÄHIGKEIT GEGENÜBER STARKEN TEMPERATURSCHWANKUNGEN VORAUS, SONDERN AUCH EINE BESONDERE LANGLEBIGKEIT UM WARTUNGSINTERVALLE AUF EIN MINIMUM ZU BEGRENZEN.

ENTSPRECHEND DEN BESONDEREN EINSATZGEBIETEN MÜSSEN DIE EINGESETZTEN WERKSTOFFE OFT MEHRERE ZERTIFIKATE UND FREIGABEN Z.B. KTW (MATERIALKONTAKT MIT TRINKWASSER) ODER FDA (FOOD AND DRUG ADMINISTRATION) VORWEISEN.



PROFILÜBERSICHT

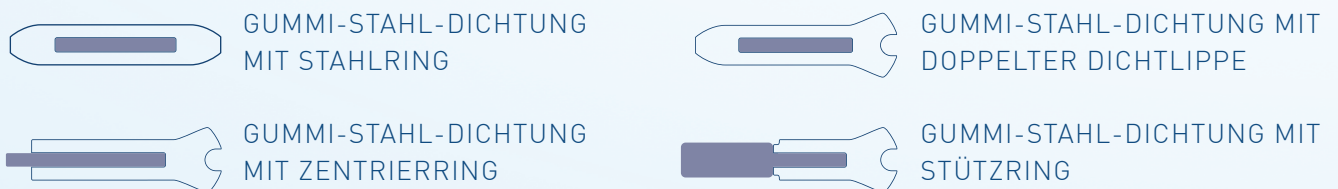
KAMMPROFILDICHTUNGEN



SPIRALDICHTUNGEN



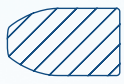
GUMMI-STAHL-DICHTUNGEN



RING-JOINT DICHTUNGEN



LINSENDICHTUNGEN



LINSENDICHTUNG



HALBLINSENDICHTUNG

WEICHSTOFFDICHTUNGEN



WEICHSTOFFDICHTUNG



WEICHSTOFFDICHTUNG
MIT INNENBÖRDEL

GEWELLTE DICHTUNGEN



GEWELLTE DICHTUNG OHNE
AUFLAGE



GEWELLTE DICHTUNG
TEILBELEGT



GEWELLTE DICHTUNG
GANZ BELEGT



GEWELLTE DICHTUNG
MIT INNENBÖRDEL

KAMMPROFILDICHTUNGEN

BEI HÖCHSTEN DRÜCKEN UND TEMPERATUREN EIGNEN SICH KAMMPROFILDICHTUNGEN IDEAL UM FLANSCHVERBINDUNGEN UNTER EXTREMEN BETRIEBSBEDINGUNGEN ABZUDICHTEN. DABEI KOMBINIEREN SIE DIE GUTE ANPASSUNGSFÄHIGKEIT VON WEICHSTOFFDICHTUNGEN UND DIE HOHE STANDFESTIGKEIT VON METALLDICHTUNGEN.

ANWENDUNGSBEREICHE

- ROHRLEITUNGEN NACH DIN ODER ANSI
- NUT-FEDER-VERBINDUNGEN
- WÄRMETAUSCHER
- APPARATE UND BEHÄLTER
- DAMPFKESSEL

EIGENSCHAFTEN

METALLTRÄGER

- DICKE: 1 - 10 MM
- EDELSTAHL UND SONDERSTAHL IN DIVERSEN QUALITÄTEN

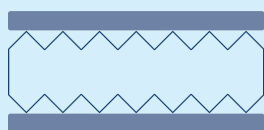
AUSFÜHRUNGEN

- RUND, OVAL, RECHTECKIG
- MIT STEGEN NACH ZEICHNUNG

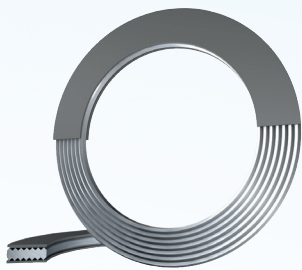
WEICHSTOFFAUFLAGE

- DICKE: 0,5 ODER 1MM
- GRAPHIT, PTFE, GLIMMER, SILBER

Weichstoffauflage	Max. Betriebsdruck	Temperaturbereich
Graphit 98,00%	ca. 250 bar	-200°C bis +400°C
Graphit 99,85%	ca. 250 bar	-200°C bis +500°C
PTFE	ca. 50 bar	-190°C bis +200°C

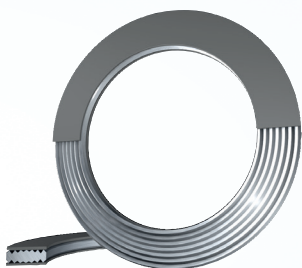


IM GEPRESSTEN ZUSTAND WIRD DIE WEICHSTOFFAUFLAGE IN DIE KÄMME DER KAMMPROFILDICHTUNG GEPRESST UND ERZEUGT SOMIT EINE OPTIMALE DICHTWIRKUNG.



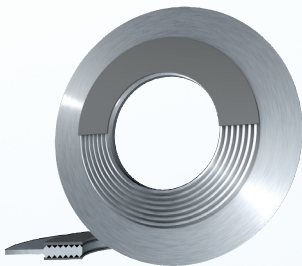
**KAMMPROFILDICHTUNG FÜR FLANSCH
MIT NUT UND FEDER**

TYP HST-KMP-MA



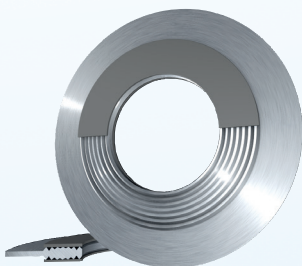
**BALLIGE KAMMPROFILDICHTUNG FÜR
FLANSCH MIT NUT UND FEDER**

TYP HST-KMP-MA-B



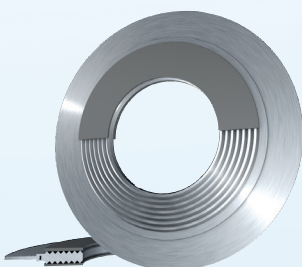
**KAMMPROFILDICHTUNG MIT WEICHSTOFF-
AUFLAGE UND ZENTRIERING**

TYP HST-KMP-ZR



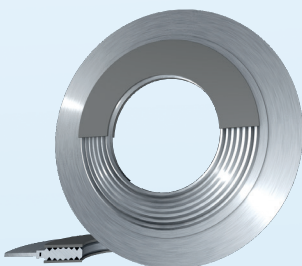
**BALLIGE KAMMPROFILDICHTUNG MIT WEICH-
STOFFAUFLAGE UND ZENTRIERING**

TYP HST-KMP-ZR-B



**KAMMPROFILDICHTUNG MIT WEICHSTOFF-
AUFLAGE UND LOSEM ZENTRIERING**

TYP HST-KMP-LZR



**BALLIGE KAMMPROFILDICHTUNG MIT WEICH-
STOFFAUFLAGE UND LOSEM ZENTRIERING**

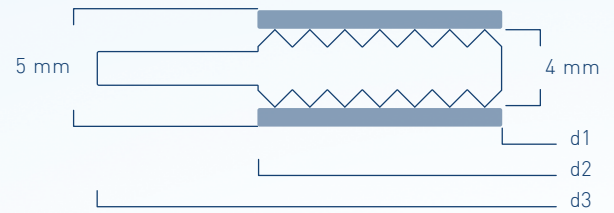
TYP HST-KMP-LZR-B

KAMMPROFILDICHTUNGEN

KAMMPROFILDICHTUNGEN NACH EN 1514-6 FÜR FLANSCH GEMÄSS DIN

TYP
HST-KMP-ZR,
HST-KMP-ZR-B,
HST-KMP-LZR,
HST-KMP-LZR-B

BESTELLBEISPIEL
TYP HST-KMP-ZR, 1.4571/GRAPHIT, DN40 PN40
NACH EN1514-6



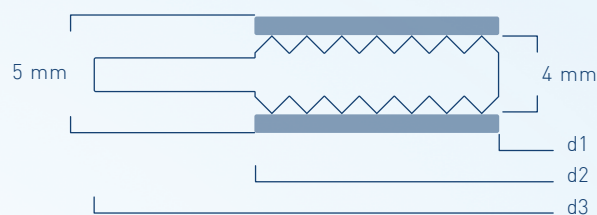
DN \ PN	d1	d2			d3									
		PN10-40	PN63-160	PN250-400	PN10	PN16	PN25	PN40	PN63	PN100	PN160	PN250	PN320	PN400
10	22	36	36	36	46	46	46	46	56	56	56	67	67	67
15	26	42	42	42	51	51	51	51	61	61	61	72	72	-
20	31	47	47	47	61	61	61	61	72	72	-	-	-	-
25	36	52	52	52	71	71	71	71	82	82	82	83	92	104
32	46	62	62	66	82	82	82	82	-	-	-	-	-	-
40	53	69	69	73	92	92	92	92	103	103	103	109	119	135
50	65	81	81	87	107	107	107	107	113	119	119	124	134	150
65	81	100	100	103	127	127	127	127	137	143	143	153	170	192
80	95	115	115	121	142	142	142	142	148	154	154	170	190	207
100	118	138	138	146	162	162	168	168	174	180	180	202	229	256
125	142	162	162	178	192	192	194	194	210	217	217	242	274	301
150	170	190	190	212	217	217	224	224	247	257	257	284	311	348
175	195	215	215	245	247	247	254	265	277	287	284	316	358	402
200	220	240	248	280	272	272	284	290	309	324	324	358	398	442
250	270	290	300	340	327	328	340	352	364	391	388	442	448	-
300	320	340	356	400	377	383	400	417	424	458	458	536	-	-
350	375	395	415	-	437	443	457	474	486	512	-	-	-	-
400	426	450	474	-	489	495	514	546	543	572	-	-	-	-
450	480	506	-	-	539	555	-	571	-	-	-	-	-	-
500	530	560	588	-	594	617	624	628	657	704	-	-	-	-
600	630	664	700	-	695	734	731	747	764	813	-	-	-	-
700	730	770	812	-	810	804	833	852	879	950	-	-	-	-
800	830	876	886	-	917	911	942	974	988	-	-	-	-	-
900	930	982	994	-	1017	1011	1042	1084	1108	-	-	-	-	-
1000	1040	1098	1110	-	1124	1128	1154	1194	1220	-	-	-	-	-
1200	1250	1320	1334	-	1341	1342	1364	1398	1452	-	-	-	-	-
1400	1440	1522	-	-	1548	1542	1578	1618	-	-	-	-	-	-
1600	1650	1742	-	-	1772	1764	1798	1830	-	-	-	-	-	-
1800	1850	1914	-	-	1972	1964	2000	-	-	-	-	-	-	-
2000	2050	2120	-	-	2182	2168	2230	-	-	-	-	-	-	-
2200	2250	2328	-	-	2384	2378	-	-	-	-	-	-	-	-
2400	2460	2512	-	-	2594	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2600	2670	2728	-	-	2794	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2800	2890	2952	-	-	3014	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3000	3100	3166	-	-	3228	-	-	-	-	-	-	-	-	-

d1: DICHTZONE INNENDURCHMESSER,
d2: DICHTZONE AUSSENDURCHMESSER,
d3: ZENTRIERRAND AUSSENDURCHMESSER

KAMMPROFILDICHTUNGEN

KAMMPROFILDICHTUNGEN NACH EN12560-6 FÜR FLANSCH GEMÄSS EN1759-1 (ANSI B16.5)

TYP
HST-KMP-ZR,
HST-KMP-ZR-B,
HST-KMP-LZR,
HST-KMP-LZR-B



BESTELLBEISPIEL
TYP HST-KMP-ZR, 1.4571/GRAPHIT, NPS 2 CLASS 900
NACH EN12560-6

Class NPS	d1	d2	d3						
			150	300	400	600	900	1500	2500
1/2	23,0	33,3	44,4	50,8	50,8	50,8	60,3	60,3	66,7
3/4	28,6	39,7	53,9	63,5	63,5	63,5	66,7	66,7	73,0
1	36,5	47,6	63,5	69,8	69,8	69,8	76,2	76,2	82,5
1 1/4	44,4	60,3	73,0	79,4	79,4	79,4	85,7	85,7	101,6
1 1/2	52,4	69,8	82,5	92,1	92,1	92,1	95,2	95,2	114,3
2	69,8	88,9	101,8	108,0	108,0	108,0	139,7	139,7	142,8
2 1/2	82,5	101,6	120,6	127,0	127,0	127,0	161,9	161,9	165,1
3	98,4	123,8	133,4	146,1	146,1	146,1	165,1	171,5	193,7
3 1/2	111,1	136,5	158,8	161,9	158,7	158,7	-	-	-
4	123,8	154,0	171,5	177,8	174,6	190,5	203,2	206,4	231,7
5	150,8	182,6	193,7	212,7	209,5	238,1	244,5	250,8	276,2
6	177,8	212,7	219,1	247,7	244,5	263,5	285,8	279,4	314,3
8	228,6	266,7	276,2	304,8	301,6	317,5	355,6	349,3	384,1
10	282,6	320,7	336,5	358,8	355,6	396,9	431,8	431,8	473,0
12	339,7	377,8	406,4	419,1	415,9	454,0	495,3	517,5	546,1
14	371,5	409,6	447,7	482,6	479,4	488,9	517,5	574,7	-
16	422,3	466,7	511,2	536,6	533,4	561,9	571,5	638,1	-
18	479,4	530,2	546,1	593,7	590,5	609,6	635,0	701,7	-
20	530,2	581,0	603,2	650,9	644,5	679,5	695,3	752,4	-
22	581,0	631,8	657,2	701,7	698,5	730,3	-	-	-
24	631,0	682,6	714,4	771,5	765,2	787,4	835,0	898,5	-

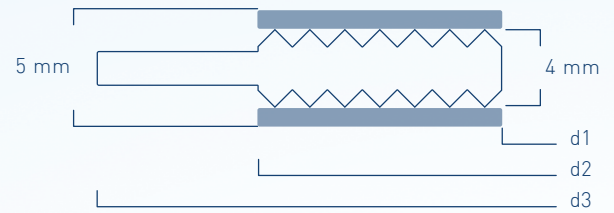
d1: DICHTZONE INNENDURCHMESSER
d2: DICHTZONE AUSSENDURCHMESSER
d3: ZENTRIERRAND AUSSENDURCHMESSER

KAMMPROFILDICHTUNGEN

KAMMPROFILDICHTUNGEN NACH WERKNORM 101 FÜR FLANSCHGEMÄSS DIN

TYP

HST-KMP-ZR,
HST-KMP-ZR-B,
HST-KMP-LZR,
HST-KMP-LZR-B



BESTELLBEISPIEL
TYP HST-KMP-ZR, 1.4571/GRAPHIT, DN40 PN40
NACH WERKNORM 101

DN \ PN	d1	d2	d3									
			10	16	25	40	63	100	160	250	320	400
10	22	36	46	46	46	46	56	56	56	67	67	67
15	26	42	51	51	51	51	61	61	61	72	72	78
20	31	47	61	61	61	61	-	-	-	-	-	-
25	36	52	71	71	71	71	82	82	82	83	92	104
32	46	66	82	82	82	82	-	-	-	-	-	-
40	53	73	92	92	92	92	103	103	103	109	119	135
50	65	87	107	107	107	107	113	119	119	124	134	150
65	81	103	127	127	127	127	137	143	143	153	170	192
80	95	121	142	142	142	142	148	154	154	170	190	207
100	118	144	162	162	168	168	174	180	180	202	229	256
125	142	176	192	192	194	194	210	217	217	242	274	301
150	170	204	217	217	224	224	247	257	257	284	311	348
175	195	229	247	247	254	265	277	287	284	316	358	402
200	224	258	272	272	284	290	309	324	324	358	398	442
250	275	315	327	328	340	352	364	391	388	442	488	-
300	325	365	377	383	400	417	424	458	458	536	-	-
350	375	420	437	443	457	474	486	512	-	-	-	-
400	426	474	489	495	514	546	543	572	-	-	-	-
450	480	528	539	555	-	571	-	-	-	-	-	-
500	530	578	594	617	624	628	657	704	-	-	-	-
600	630	680	695	734	731	747	764	813	-	-	-	-
700	730	780	810	804	833	852	879	950	-	-	-	-
800	830	880	917	911	942	974	988	-	-	-	-	-
900	930	980	1017	1011	1042	1084	1108	-	-	-	-	-
1000	1040	1090	1124	1128	1154	1194	1220	-	-	-	-	-
1200	1250	1310	1341	1342	1364	1398	1452	-	-	-	-	-
1400	1440	1510	1548	1542	1578	1618	-	-	-	-	-	-
1600	1650	1730	1772	1764	1798	1830	-	-	-	-	-	-
1800	1850	1930	1972	1964	2000	-	-	-	-	-	-	-
2000	2050	2130	2182	2168	2230	-	-	-	-	-	-	-
2200	2250	2340	2384	2378	-	-	-	-	-	-	-	-
2400	2460	2550	2594	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2600	2670	2760	2794	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2800	2890	2980	3014	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3000	3100	3190	3228	-	-	-	-	-	-	-	-	-

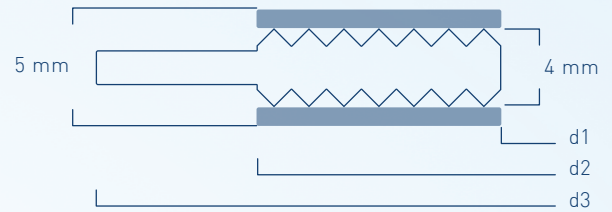
d1: DICHTZONE INNENDURCHMESSER
d2: DICHTZONE AUSSENDURCHMESSER
d3: ZENTRIERRAND AUSSENDURCHMESSER

KAMMPROFILDICHTUNGEN

KAMMPROFILDICHTUNGEN NACH WERKNORM 136 FÜR FLANSCH GEMÄSS ASME B16.47 SERIE A

TYP
HST-KMP-ZR,
HST-KMP-ZR-B,
HST-KMP-LZR,
HST-KMP-LZR-B

BESTELLBEISPIEL
TYP HST-KMP-ZR, 1.4571/GRAPHIT, NPS 30 CLASS 300



Class NPS	d1	d2	d3				
			150	300	400	600	900
26	690	740	772	832	829	864	880
28	740	790	829	895	889	911	943
30	800	850	880	949	943	968	1007
32	845	905	937	1003	1000	1019	1070
34	895	955	987	1054	1051	1070	1134
36	950	1010	1045	1114	1114	1127	1197
38	960	1020	1108	1051	1070	1102	1197
40	1015	1075	1159	1111	1124	1153	1248
42	1065	1125	1216	1162	1175	1216	1299
44	1125	1185	1273	1216	1229	1267	1365
46	1175	1235	1324	1270	1286	1324	1432
48	1220	1290	1381	1321	1343	1388	1483
50	1270	1350	1432	1375	1400	1445	-
52	1320	1400	1489	1426	1451	1495	-
54	1375	1455	1546	1489	1515	1553	-
56	1430	1510	1603	1540	1565	1610	-
58	1485	1565	1661	1591	1616	1661	-
60	1535	1615	1711	1742	1680	1730	-

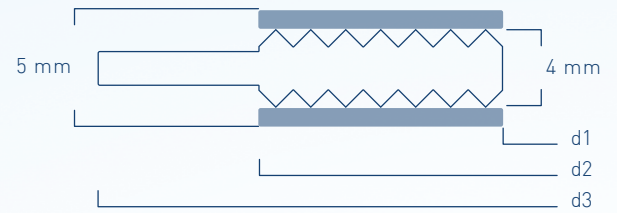
d1: DICHTZONE INNENDURCHMESSER
d2: DICHTZONE AUSSENDURCHMESSER
d3: ZENTRIERRAND AUSSENDURCHMESSER

KAMMPROFILDICHTUNGEN

KAMMPROFILDICHTUNGEN NACH WERKNORM 146 FÜR FLANSCHGEMÄSS ANSI B16.5

TYP

HST-KMP-ZR,
HST-KMP-ZR-B,
HST-KMP-LZR,
HST-KMP-LZR-B



BESTELLBEISPIEL

TYP HST-KMP-ZR, 1.4571/GRAPHIT, NPS 2 CLASS 600
NACH WERKNORM 146

Class NPS	d1	d2			d3						
		150-300	400-600	900-2500	150	300	400	600	900	1500	2500
1/2	20	30	30	30	44,4	50,8	50,8	50,8	60,3	60,3	66,7
3/4	25	35	35	35	53,9	63,5	63,5	63,5	66,7	66,7	73,0
1	32	42	42	42	63,5	69,8	69,8	69,8	76,2	76,2	82,5
1 1/4	40	56	56	56	73,0	79,4	79,4	79,4	85,7	85,7	101,6
1 1/2	45	61	61	61	82,5	92,1	92,1	92,1	95,2	95,2	114,3
2	60	80	80	80	101,6	108,0	108,0	108,0	139,7	139,7	142,8
2 1/2	70	90	90	90	120,6	127,0	127,0	127,0	161,9	161,9	165,1
3	85	105	105	110	133,4	146,1	146,1	146,1	165,1	171,5	193,7
3 1/2	100	120	120	-	158,8	161,9	158,7	158,7	-	-	-
4	110	130	130	135	171,5	177,8	174,6	190,5	203,2	206,4	231,7
5	135	155	155	165	193,7	212,7	209,5	238,1	244,5	250,8	276,2
6	160	180	180	195	219,1	247,7	244,5	263,5	285,8	279,4	314,3
8	210	230	230	250	276,2	304,8	301,6	317,5	355,6	349,3	384,1
10	265	285	295	315	336,5	358,8	355,6	396,9	431,8	431,8	473,0
12	315	335	350	375	406,4	419,1	415,9	454,0	495,3	517,5	546,1
14	350	370	390	405	447,7	482,6	479,4	488,9	517,5	574,7	-
16	400	425	445	460	511,2	536,6	533,4	561,9	571,5	638,1	-
18	450	480	500	525	546,1	593,7	590,5	609,6	635,0	701,7	-
20	500	535	555	575	603,2	650,9	644,5	679,5	695,3	752,4	-
24	600	640	665	685	714,4	771,5	765,2	787,4	835,0	898,5	-

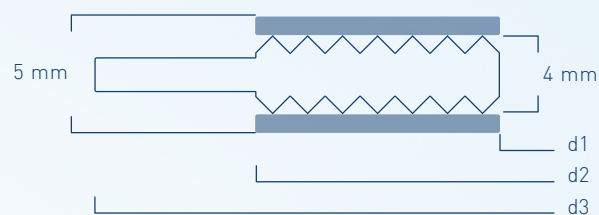
d1: DICHTZONE INNENDURCHMESSER

d2: DICHTZONE AUSSENDURCHMESSER

d3: ZENTRIERRAND AUSSENDURCHMESSER

KAMMPROFILDICHTUNGEN NACH WERKNORM 147 FÜR FLANSCH GEMÄSS ASME B16.47 SERIE A

TYP
HST-KMP-ZR,
HST-KMP-ZR-B,
HST-KMP-LZR,
HST-KMP-LZR-B



BESTELLBEISPIEL
TYP HST-KMP-ZR, 1.4571/GRAPHIT, NPS 30 CLASS 600
NACH WERKNORM 147

Class NPS	d1	d2			d3				
		150-300	400-600	900-2500	150	300	400	600	900
26	650	685	705	725	772	832	829	864	880
28	705	745	765	785	829	895	889	911	943
30	755	795	820	840	880	949	943	968	1007
32	805	850	875	895	937	1003	1000	1019	1070
34	855	900	930	950	987	1054	1051	1070	1134
36	905	955	985	1005	1045	1114	1114	1127	1197
38	960	1015	1030	1065	1108	1051	1070	1102	1197
40	1010	1065	1085	1120	1159	1111	1124	1153	1248
42	1060	1120	1135	1175	1216	1162	1175	1216	1299
44	1110	1170	1190	1230	1273	1216	1229	1267	1365
46	1160	1225	1250	1285	1324	1270	1286	1324	1432
48	1210	1275	1300	1340	1381	1321	1343	1388	1483
50	1260	1330	1355	-	1432	1375	1400	1445	-
52	1310	1385	1405	-	1489	1426	1451	1495	-
54	1360	1435	1460	-	1546	1489	1515	1553	-
56	1410	1490	1515	-	1603	1540	1565	1610	-
58	1460	1540	1565	-	1661	1591	1616	1661	-
60	1510	1595	1625	-	1711	1742	1680	1730	-

d1: DICHTZONE INNENDURCHMESSER
d2: DICHTZONE AUSSENDURCHMESSER
d3: ZENTRIERRAND AUSSENDURCHMESSER

ALLE HIER AUFGEFÜHRTE ANGABEN ERHEBEN KEINEN ANSPRUCH AUF VOLLSTÄNDIGKEIT UND DIENEN NUR ALS ORIENTIERUNGSHILFE. TROTZ SORGFÄLTIGER KONTROLLE ÜBERNEHMEN WIR KEINERLEI HAFTUNG ODER GARANTIE FÜR DIE AKTUALITÄT, KORREKTHEIT UND VOLLSTÄNDIGKEIT DER ZUR VERFÜGUNG GESTELLTEN INFORMATIONEN.

SPIRALDICHTUNGEN

DER BESONDERE AUFBAU EINER SPIRALDICHTUNG BEFÄHIGT DIESE DURCH KOMBINATION AUS EINEM SPIRALFÖRMIG GEWICKELTEM WEICHSTOFFBAND UND EINEM EDELSTAHLBAND ZUM EINSATZ IN KRITISCHEN EINSATZUMGEBUNGEN UND HOCHDRUCKANWENDUNGEN. KONSTRUKTIONSBEDINGT KÖNNEN SO BAUTEILDEHNUNGSDIFFERENZEN UND DARAUS RESULTIERENDE DICHTSPALTÄNDERUNGEN AUSGEGLICHEN WERDEN. SOMIT KANN AUCH BEI HOHEN DRÜCKEN UND TEMPERATUREN STETS EINE SICHERE ABDICHTUNG GEWÄHRLEISTET UND LECKAGERATEN VERMINDERT WERDEN.

ANWENDUNGSBEREICHE

- ROHRLEITUNGEN NACH DIN ODER ANSI
- BEI DRUCKSCHWANKUNGEN
- NUT-FEDER-VERBINDUNGEN
- WÄRMETAUSCHER
- APPARATE UND BEHÄLTER
- DAMPFKESSEL

EIGENSCHAFTEN

INNENRING

- VERMEIDUNG VON VERWIRBELUNGEN
- FESTIGKEITSERHÖHUNG DER DICHTUNG
- SCHUTZ VOR VERUNREINIGUNG DES MEDIUMS
- UNVERZICHTBAR BEI PTFE FÜLLSTOFF
- ERFORDERLICH BEI VAKUUM

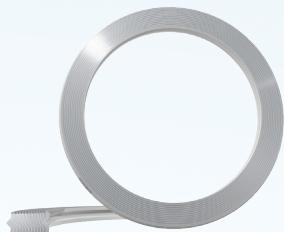
AUSSENRING

- ZENTRIERUNG DER DICHTUNG
- VERHINDERT DAS AUSBLASEN
- ERHÖHUNG DER MECHANISCHEN FESTIGKEIT
- KENNZEICHNUNG
- MATERIAL: STAHL, EDELSTAHL, NE METALLE

SPIRALE

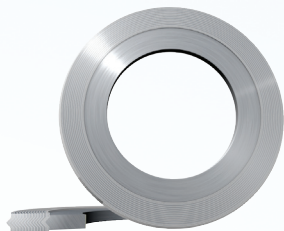
- DICKE 3,2 MM, 4,5 MM ODER 6,4 MM
- FÜLLSTOFF: GRAPHIT, PTFE, GLIMMER
- METALLBAND: IN DIVERSEN QUALITÄTEN
- EIGENTLICHE DICHTFUNKTION
- FORMEN: RUND ODER OVAL

Füllmaterial	Max. Betriebsdruck	Temperaturbereich
Graphit 98,00%	ca. 250 bar	-200°C bis +400°C
Graphit 99,85%	ca. 250 bar	-200°C bis +500°C
PTFE	ca. 50 bar	-190°C bis +200°C



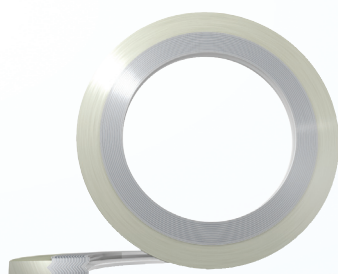
**SPIRALDICHTUNG OHNE INNEN- UND AUSSEN-
RING FÜR FLANSCH MIT NUT UND FEDER**

TYP HST-SPW



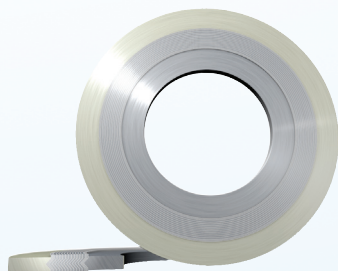
**SPIRALDICHTUNG MIT INNENRING FÜR
FLANSCH MIT VOR- UND RÜCKSPRUNG**

TYP HST-SPW-IR



**SPIRALDICHTUNG MIT AUSSENRING
FÜR FLANSCH MIT UND OHNE DICHTLEISTE**

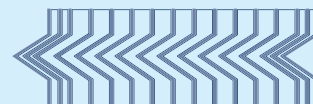
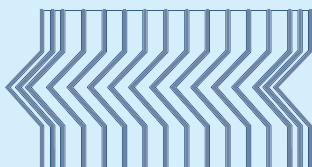
TYP HST-SPW-IR



**SPIRALDICHTUNG MIT INNEN- UND
AUSSENRING**

TYP HST-SPW-IO

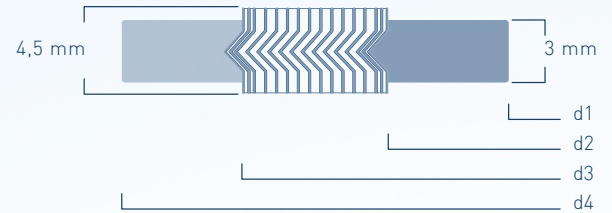
UNTER DRUCK PRESST SICH DAS AUFGEWICKELTE
STAHLBAND GEGEN DIE FLANSCH UND VERDICHTET
GLEICHZEITIG DAS FÜLLMATERIAL.



SPIRALDICHTUNGEN

SPIRALDICHTUNGEN NACH EN1514-2 FÜR FLANSCH GEMÄSS DIN

TYP
HST-SPW-IO



BESTELLBEISPIEL
TYP HST-SPW-IO, 1.4571/GRAPHIT, DN40 PN40 NACH EN1514-2

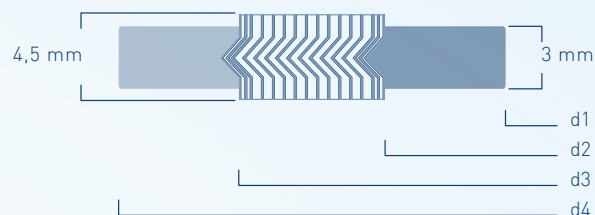
DN	PN	d1	d2	d3		d4						
		10-250	10-40	64-250	10	16	25	40	63	100	160	
10		18	24	34	34	-	-	-	46	56	56	56
15		23	29	39	39	-	-	-	51	61	61	61
20		28	34	46	-	-	-	-	61	-	-	-
25		35	41	53	53	-	-	-	71	82	82	82
32		43	49	61	-	-	-	-	82	-	-	-
40		50	56	68	68	-	-	-	92	103	103	103
50		61	70	86	86	-	-	-	107	113	119	119
65		77	86	102	106	-	-	-	127	137	143	143
80		90	99	115	119	-	-	-	142	148	154	154
100		115	127	143	147	-	162	168	168	174	180	180
125		140	152	172	176	-	192	194	194	210	217	217
150		167	179	199	203	-	217	224	224	247	257	257
200		216	228	248	252	-	272	284	290	309	324	324
250		267	279	303	307	327	328	340	352	364	391	388
300		318	330	354	358	377	383	400	417	424	458	458
350		360	376	400	404	437	443	457	474	486	512	-
400		410	422	450	456	488	495	514	546	543	572	-
500		510	522	550	556	593	617	624	628	657	704	-
600		610	622	650	656	695	734	731	747	764	813	-
700		710	722	756	762	810	804	833	852	879	950	-
800		810	830	864	870	917	911	942	974	988	-	-
900		910	930	964	970	1017	1011	1042	1084	1108	-	-
1.000		1010	1030	1074	1080	1124	1178	1154	1194	-	-	-

d1: INNENRING INNENDURCHMESSER
d2: DICHTZONE INNENDURCHMESSER
d3: DICHTZONE AUSSENDURCHMESSER
d4: AUSSENRING AUSSENDURCHMESSER

SPIRALDICHTUNGEN

SPIRALDICHTUNGEN NACH EN12560-2 FÜR FLANSCH GEMÄSS ASME B16.5/EN1759-1

TYP
HST-SPW-IO



BESTELLBEISPIEL

TYP HST-SPW-IO, 1.4571/GRAPHIT, NPS 2 CLASS 1500 NACH EN12560-2

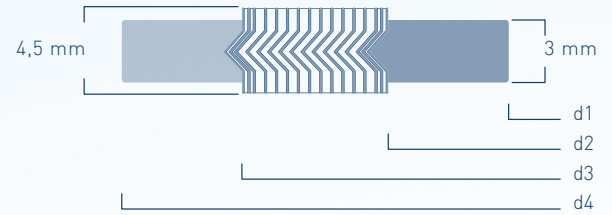
Class NPS	d1					d2					d3		d4					
	150 300	600	900	1500	2500	150 300	600	900	1500	2500	150 600	900 2500	150	300	600	900	1500	2500
1/2	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3	19,1	19,1	19,1	19,1	19,1	31,8	31,8	47,8	54,1	54,1	63,5	63,5	69,9
3/4	20,7	20,7	20,7	20,7	20,7	25,4	25,4	25,4	25,4	25,4	39,6	39,6	57,2	66,8	66,8	69,9	69,9	76,2
1	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	31,8	31,8	31,8	31,8	31,8	47,8	47,8	66,8	73,2	73,2	79,5	79,5	85,9
1 1/4	38,1	38,1	33,4	33,4	33,4	47,8	47,8	39,6	39,6	39,6	60,5	60,5	76,2	82,6	82,6	88,9	88,9	104,9
1 1/2	44,5	44,5	41,3	41,3	41,3	54,1	54,1	47,8	47,8	47,8	69,9	69,9	85,9	95,3	95,3	98,6	98,6	117,6
2	55,6	55,6	52,4	52,4	52,4	69,9	69,9	58,7	58,7	58,7	85,9	85,9	104,9	111,3	111,3	143,0	143,0	146,1
2 1/2	66,7	66,7	63,5	63,5	63,5	82,6	82,6	69,9	69,9	69,9	98,6	98,6	124,0	130,3	130,3	165,1	165,1	168,4
3	81,0	81,0	81,0	81,0	81,0	101,6	101,6	95,3	92,2	92,2	120,7	120,7	136,7	149,4	149,4	168,4	174,8	196,9
4	106,4	106,4	106,4	106,4	106,4	127,0	120,7	120,7	117,6	117,6	149,4	149,4	174,8	181,1	193,8	206,5	209,6	235,0
5	131,8	131,8	131,8	131,8	131,8	155,7	147,6	147,6	143,0	143,0	177,8	177,8	196,9	215,9	241,3	247,7	254,0	279,4
6	157,2	157,2	157,2	157,2	157,2	182,6	174,8	174,8	171,5	171,5	209,6	209,6	222,3	251,0	266,7	289,1	282,7	317,5
8	215,9	209,6	196,9	196,9	196,9	233,4	225,6	222,3	215,9	215,9	263,7	257,3	279,4	308,1	320,8	358,9	352,6	387,4
10	268,3	260,4	246,1	246,1	246,1	287,3	274,6	276,4	266,7	270,0	317,5	311,2	339,9	362,0	400,1	435,1	435,1	476,3
12	317,5	317,5	292,1	292,1	292,1	339,9	327,2	323,9	323,9	317,5	374,7	368,3	409,7	422,4	457,2	498,6	520,7	549,4
14	349,3	349,3	320,8	320,8	-	371,6	362,0	355,6	362,0	-	406,4	400,1	450,9	485,9	492,3	520,7	577,9	-
16	400,0	400,0	374,7	368,3	-	422,4	412,8	412,8	406,4	-	463,6	457,2	514,4	539,8	565,2	574,8	641,4	-
18	449,3	449,3	425,5	425,5	-	474,7	469,9	463,6	463,6	-	527,1	520,7	549,4	596,9	612,9	638,3	704,9	-
20	500,0	500,0	482,6	476,3	-	525,5	520,7	520,7	514,4	-	577,9	571,5	606,6	654,1	682,8	698,5	755,7	-
24	603,3	603,3	590,6	577,9	-	628,7	628,7	628,7	616,0	-	685,8	679,5	717,6	774,7	790,7	838,2	901,7	-

- d1: INNENRING INNENDURCHMESSER
- d2: DICHTZONE INNENDURCHMESSER
- d3: DICHTZONE AUSSENDURCHMESSER
- d4: AUSSENRING AUSSENDURCHMESSER

SPIRALDICHTUNGEN

SPIRALDICHTUNGEN NACH WERKNORM 104 FÜR FLANSCH GEMÄSS DIN

TYP
HST-SPW-IO



BESTELLBEISPIEL
TYP HST-SPW-IO, 1.4571/GRAPHIT, DN40 PN40 NACH EN1514-2

DN	PN	d1	d2	d3		d4									
		10-250	10-40	64-250	10	16	25	40	63	100	160	250	320	400	
10		18	18	36	36	46	46	46	46	56	56	56	67	67	67
15		22	22	40	40	51	51	51	51	61	61	61	72	72	78
20		27	27	47	47	61	61	61	61	-	-	-	-	-	-
25		34	34	54	54	71	71	71	71	82	82	82	83	92	104
32		43	43	65	65	82	82	82	82	-	-	-	-	-	-
40		48	48	70	70	92	92	92	92	103	103	103	109	119	135
50		57	66	84	84	107	107	107	107	113	119	119	124	134	150
65		73	82	102	104	127	127	127	127	137	143	143	153	170	192
80		86	95	115	119	142	142	142	142	148	154	154	170	190	207
100		108	120	140	144	162	162	168	168	174	180	180	202	229	256
125		134	140	168	172	192	192	194	194	210	217	217	242	274	301
150		162	174	196	200	217	217	224	224	247	257	257	284	311	348
175		183	195	221	227	247	247	254	265	277	287	284	316	358	402
200		213	225	251	257	272	272	284	290	309	324	324	358	398	442
250		267	279	307	315	328	328	340	352	364	391	388	442	488	-
300		318	330	358	366	377	383	400	417	424	458	458	538	-	-
350		363	375	405	413	437	443	457	474	486	512	-	-	-	-
400		414	426	458	466	488	495	514	546	543	572	-	-	-	-
500		518	530	566	574	593	617	624	628	657	704	-	-	-	-
600		618	630	666	674	695	734	731	747	764	813	-	-	-	-
700		718	730	770	778	810	804	833	852	879	950	-	-	-	-
800		818	830	874	882	917	911	942	974	988	-	-	-	-	-
900		910	930	974	982	1017	1011	1042	1084	1108	-	-	-	-	-
1.000		1.010	1.030	1078	1086	1124	1128	1154	1194	1220	-	-	-	-	-
1.200		1.210	1.230	1280	1290	1341	1342	1364	1398	1452	-	-	-	-	-
1.400		1.420	1.450	1510	-	1548	1542	1578	1618	-	-	-	-	-	-
1.600		1.630	1.660	1720	-	1772	1764	1798	1830	-	-	-	-	-	-
1.800		1.830	1.860	1920	-	1972	1964	2000	-	-	-	-	-	-	-
2.000		2.020	2.050	2120	-	2182	2168	2230	-	-	-	-	-	-	-

- d1: INNENRING INNENDURCHMESSER
- d2: DICHTZONE INNENDURCHMESSER
- d3: DICHTZONE AUSSENDURCHMESSER
- d4: AUSSENRING AUSSENDURCHMESSER

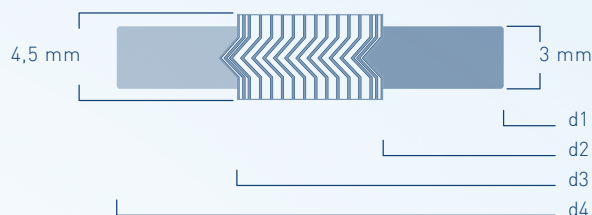
SPIRALDICHTUNGEN

SPIRALDICHTUNGEN NACH ASME B16.20 FÜR FLANSCH GEMÄSS ASME/ASME B16.5

TYP
HST-SPW-IO

BESTELLBEISPIEL

TYP HST-SPW-IO, 1.4571/GRAPHIT, NPS 2 CLASS 1500 NACH ASME B16.20

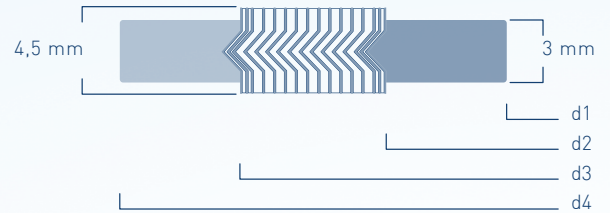


Class NPS	d1					d2					d3		d4							
	150 300	600	900	1500	2500	150 300	600	900	1500	2500	150 600	900 2500	150	300	400	600	900	1500	2500	
1/2	14,2	14,2	-	14,2	14,2	19,1	19,1	-	19,1	19,1	31,8	31,8	47,8	54,1	-	54,1	-	63,5	69,9	
3/4	20,6	20,6	-	20,6	20,6	25,4	25,4	-	25,4	25,4	39,6	39,6	57,2	66,8	-	66,8	-	69,9	76,2	
1	26,9	26,9	-	26,9	26,9	31,8	31,8	-	31,8	31,8	47,8	47,8	66,8	73,2	-	73,2	-	79,5	85,9	
1 1/4	38,1	38,1	-	33,3	33,3	47,8	47,8	-	39,6	39,6	60,5	60,5	76,2	82,6	-	82,6	-	88,9	104,9	
1 1/2	44,5	44,5	-	41,4	41,4	54,1	54,1	-	47,8	47,8	69,9	69,9	85,9	95,3	-	95,3	-	98,6	117,6	
2	55,6	55,6	-	52,3	52,3	69,9	69,9	-	58,7	58,7	85,9	85,9	104,9	111,3	-	111,3	-	143,0	146,1	
2 1/2	66,5	66,5	-	63,5	63,5	82,6	82,6	-	69,9	69,9	98,6	98,6	124,0	130,3	-	130,3	-	165,1	168,4	
3	81,0	81,0	81,0	81,0	81,0	101,6	101,6	95,3	92,2	92,2	120,7	120,7	136,7	149,4	-	149,4	168,4	174,8	196,9	
4	106,4	106,4	106,4	106,4	106,4	127,0	127,0	120,7	117,6	117,6	149,4	149,4	174,8	181,1	177,8	193,8	206,5	209,6	235,0	
5	131,8	131,8	131,8	131,8	131,8	155,7	147,6	147,6	143,0	143,0	177,8	177,8	196,9	215,9	212,9	241,3	247,7	254,0	279,4	
6	157,2	157,2	157,2	157,2	157,2	182,6	174,8	174,8	171,5	171,5	209,6	209,6	222,3	251,0	247,7	266,7	289,1	282,7	317,5	
8	215,9	209,6	196,9	196,9	196,9	233,4	225,6	222,3	215,9	215,9	263,7	257,3	279,4	308,1	304,8	320,8	358,9	352,6	387,4	
10	268,2	260,4	246,1	246,1	246,1	287,3	274,6	276,4	266,7	270,0	317,5	311,2	339,9	362,0	358,9	400,1	435,1	435,1	476,3	
12	317,5	317,5	292,1	292,1	292,1	339,9	327,2	323,9	323,9	317,5	374,7	368,3	409,7	422,4	419,1	457,2	498,6	520,7	549,4	
14	349,3	349,3	320,8	320,8	-	371,6	362,0	355,6	362,0	-	406,4	400,1	450,9	485,9	482,6	492,3	520,7	577,9	-	
16	400,1	400,1	374,7	368,3	-	422,4	412,8	412,8	406,4	-	463,6	457,2	514,4	539,8	536,7	565,2	574,8	641,4	-	
18	449,3	449,3	425,5	425,5	-	474,7	469,9	463,6	463,6	-	527,1	520,7	549,4	596,9	593,9	612,9	638,3	704,9	-	
20	500,1	500,1	482,6	476,3	-	525,5	520,7	520,7	514,4	-	577,9	571,5	606,6	654,1	647,7	682,8	698,5	755,7	-	
24	603,3	603,3	590,6	577,9	-	628,7	628,7	628,7	616,0	-	685,8	679,5	717,6	774,7	768,4	790,7	838,2	901,7	-	

- d1: INNENRING INNENDURCHMESSER
- d2: DICHTZONE INNENDURCHMESSER
- d3: DICHTZONE AUSSENDURCHMESSER
- d4: AUSSENRING AUSSENDURCHMESSER

SPIRALDICHTUNGEN

SPIRALDICHTUNGEN NACH ASME B16.20 FÜR FLANSCH GEMÄSS ASME B16.47 SERIE A



TYP
HST-SPW-IO

BESTELLBEISPIEL

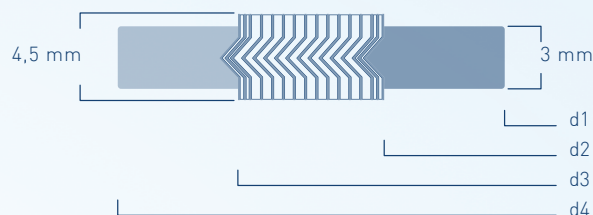
TYP HST-SPW-IO, 1.4571/GRAPHIT, NPS 30 CLASS 600 NACH ASME B16.20, ASME B16.47 SERIE A

Class NPS	d1					d2					d3					d4				
	150	300	400	600	900	150	300	400	600	900	150	300	400	600	900	150	300	400	600	900
26	654,1	654,1	660,4	647,7	660,4	673,1	685,8	685,8	685,8	685,8	704,9	736,6	736,6	736,6	736,6	774,7	835,2	831,9	866,9	882,7
28	704,9	704,9	711,2	698,5	711,2	723,9	736,6	736,6	736,6	736,6	755,7	787,4	787,4	787,4	787,4	831,9	898,7	892,3	914,4	946,2
30	755,7	755,7	755,7	755,7	774,7	774,7	793,8	793,8	793,8	793,8	806,5	844,6	844,6	844,6	844,6	882,7	952,5	946,2	971,6	1009,7
32	806,5	806,5	812,8	812,8	812,8	825,5	850,9	850,9	850,9	850,9	860,6	901,7	901,7	901,7	901,7	939,8	1006,6	1003,3	1022,4	1073,2
34	857,3	857,3	863,6	863,6	863,6	876,3	901,7	901,7	901,7	901,7	911,4	952,5	952,5	952,5	952,5	990,6	1057,4	1054,1	1073,2	1136,7
36	908,1	908,1	917,7	917,7	920,8	927,1	955,8	955,8	955,8	958,9	968,5	1006,6	1006,6	1006,6	1009,7	1047,8	1117,6	1117,6	1130,3	1200,2
38	958,9	952,5	952,5	952,5	1009,7	977,9	977,9	971,6	990,6	1035,1	1019,3	1016,0	1022,4	1041,4	1085,9	1111,3	1054,1	1073,2	1104,9	1200,2
40	1009,7	1003,3	1000,3	1009,7	1060,5	1028,7	1022,4	1025,7	1047,8	1098,6	1070,1	1070,1	1076,5	1098,6	1149,4	1162,1	1114,6	1127,3	1155,7	1251,0
42	1060,5	1054,1	1051,1	1066,8	1111,3	1079,5	1073,2	1076,5	1104,9	1149,4	1124,0	1120,9	1127,3	1155,7	1200,2	1219,2	1165,4	1178,1	1219,2	1301,8
44	1111,3	1104,9	1104,9	1111,3	1155,7	1130,3	1130,3	1130,3	1162,1	1206,5	1178,1	1181,1	1181,1	1212,9	1257,3	1276,4	1219,2	1231,9	1270,0	1368,6
46	1162,1	1152,7	1168,4	1162,1	1219,2	1181,1	1178,1	1193,8	1212,9	1270,0	1228,9	1228,9	1244,6	1263,7	1320,8	1327,2	1273,3	1289,1	1327,3	1435,1
48	1212,9	1209,8	1206,5	1219,2	1270,0	1231,9	1235,2	1244,6	1270,0	1320,8	1279,7	1286,0	1295,4	1320,8	1371,6	1384,3	1324,1	1346,2	1390,7	1485,9
50	1263,7	1244,6	1257,3	1270,0	-	1282,7	1295,4	1295,4	1320,8	-	1333,5	1346,2	1346,2	1371,6	-	1435,1	1378,0	1403,4	1447,8	-
52	1314,5	1320,8	1308,1	1320,8	-	1333,5	1346,2	1346,2	1371,6	-	1384,3	1397,0	1397,0	1422,4	-	1492,3	1428,8	1454,2	1498,6	-
54	1358,9	1352,6	1352,6	1378,0	-	1384,3	1403,4	1403,4	1428,8	-	1435,1	1454,2	1454,2	1479,6	-	1549,4	1492,3	1517,7	1555,8	-
56	1409,7	1403,4	1403,4	1428,8	-	1435,1	1454,2	1454,2	1479,6	-	1485,9	1505,0	1505,0	1530,4	-	1606,6	1543,1	1568,5	1612,9	-
58	1460,5	1447,8	1454,2	1473,2	-	1485,9	1511,3	1505,0	1536,7	-	1536,7	1562,1	1555,8	1587,5	-	1663,7	1593,9	1619,3	1663,7	-
60	1511,3	1524,0	1517,7	1530,4	-	1536,7	1562,1	1568,5	1593,9	-	1587,5	1612,9	1619,3	1644,7	-	1714,5	1644,7	1682,8	1733,6	-

- d1: INNENRING INNENDURCHMESSER
- d2: DICHTZONE INNENDURCHMESSER
- d3: DICHTZONE AUSSENDURCHMESSER
- d4: AUSSENRING AUSSENDURCHMESSER

SPIRALDICHTUNGEN

SPIRALDICHTUNGEN NACH ASME B16.20 FÜR FLANSCH GEMÄSS ASME B16.47 SERIE B



TYP
HST-SPW-IO

BESTELLBEISPIEL

TYP HST-SPW-IO, 1.4571/GRAPHIT, NPS 30 CLASS 600 NACH ASME B16.20, ASME B16.47 SERIE B

Class NPS	d1					d2					d3					d4				
	150	300	400	600	900	150	300	400	600	900	150	300	400	600	900	150	300	400	600	900
26	654,1	654,1	654,1	644,7	666,8	673,1	673,1	666,8	663,7	692,2	698,5	711,2	698,5	714,5	749,3	725,4	771,7	746,3	765,3	838,2
28	704,9	704,9	701,8	692,2	717,6	723,9	723,9	714,5	704,9	743,0	749,3	762,0	749,3	755,7	800,1	776,2	825,5	800,1	819,2	901,7
30	755,7	755,7	752,6	752,6	781,1	774,7	774,7	765,3	778,0	806,5	800,1	812,8	806,5	828,8	857,3	827,0	886,0	857,3	879,6	958,9
32	806,5	806,5	800,1	793,8	838,2	825,5	825,5	812,8	831,9	863,6	850,9	863,6	860,6	882,7	914,4	881,1	939,8	911,4	933,5	1016,0
34	857,3	857,3	850,9	850,9	895,4	876,3	876,3	866,9	889,0	920,8	908,1	914,4	911,4	939,8	971,6	935,0	993,9	962,2	997,0	1073,2
36	908,1	908,1	898,7	901,7	920,0	927,1	927,1	917,7	939,8	946,2	958,9	965,2	965,2	990,6	997,0	987,6	1047,8	1022,4	1047,8	1124,0
38	958,9	971,6	952,5	952,5	1009,7	974,6	1009,7	971,6	990,6	1035,1	1009,7	1047,8	1022,4	1041,4	1085,9	1044,7	1098,6	1073,2	1104,9	1200,2
40	1009,7	1022,4	1000,3	1009,7	1060,5	1022,4	1060,5	1025,7	1047,8	1098,6	1063,8	1098,6	1076,5	1098,6	1149,4	1095,5	1149,4	1127,3	1155,7	1251,0
42	1060,5	1085,9	1051,1	1066,8	1111,3	1079,5	1111,3	1076,5	1104,9	1149,4	1114,6	1149,4	1127,3	1155,7	1200,2	1146,3	1200,2	1178,1	1219,2	1301,8
44	1111,3	1124,0	1104,9	1111,3	1155,7	1124,0	1162,1	1130,3	1162,1	1206,5	1165,4	1200,2	1181,1	1212,9	1257,3	1197,1	1251,0	1231,9	1270,0	1368,6
46	1162,1	1178,1	1168,4	1162,1	1219,2	1181,1	1216,2	1193,8	1212,9	1270,0	1224,0	1254,3	1244,6	1263,7	1320,8	1255,8	1317,8	1289,1	1327,2	1435,1
48	1212,9	1231,9	1206,5	1219,2	1270,0	1231,9	1263,7	1244,6	1270,0	1320,8	1270,0	1311,4	1295,4	1320,8	1371,6	1306,6	1368,6	1346,2	1390,7	1485,9
50	1263,7	1267,0	1257,3	1270,0	-	1282,7	1317,8	1295,4	1320,8	-	1325,6	1355,9	1346,2	1371,6	-	1357,4	1419,4	1403,4	1447,8	-
52	1314,5	1317,8	1308,1	1320,8	-	1333,5	1368,6	1346,2	1371,6	-	1376,4	1406,7	1397,0	1422,4	-	1408,2	1470,2	1454,2	1498,6	-
54	1365,3	1365,3	1352,6	1378,0	-	1384,3	1403,4	1403,4	1428,8	-	1422,4	1454,2	1454,2	1479,6	-	1463,8	1530,4	1517,7	1555,8	-
56	1422,4	1428,8	1403,4	1428,8	-	1444,8	1479,6	1454,2	1479,6	-	1477,8	1524,0	1505,0	1530,4	-	1514,6	1593,9	1568,5	1612,9	-
58	1478,0	1484,4	1454,2	1473,2	-	1500,4	1535,2	1505,0	1536,7	-	1528,8	1573,3	1555,8	1587,5	-	1579,6	1655,8	1619,3	1663,7	-
60	1535,2	1557,3	1517,7	1530,4	-	1557,3	1589,0	1568,5	1593,9	-	1586,0	1630,4	1619,3	1644,7	-	1630,4	1706,6	1682,8	1733,6	-

- d1: INNENRING INNENDURCHMESSER
- d2: DICHTZONE INNENDURCHMESSER
- d3: DICHTZONE AUSSENDURCHMESSER
- d4: AUSSENRING AUSSENDURCHMESSER

ALLE HIER AUFGEFÜHRTE ANGABEN ERHEBEN KEINEN ANSPRUCH AUF VOLLSTÄNDIGKEIT UND DIENEN NUR ALS ORIENTIERUNGSHILFE. TROTZ SORGFÄLTIGER KONTROLLE ÜBERNEHMEN WIR KEINERLEI HAFTUNG ODER GARANTIE FÜR DIE AKTUALITÄT, KORREKTHEIT UND VOLLSTÄNDIGKEIT DER ZUR VERFÜGUNG GESTELLTEN INFORMATIONEN.

GUMMI-STAHL-DICHTUNGEN

GUMMI-STAHL-DICHTUNGEN WERDEN ÜBERALL DORT EINGESETZT, WO EIN WIRKUNGSVOLLES ABDICHTEN VON VERGLEICHSWEISE KÜHLEN SUBSTANZEN IN VERBINDUNG MIT GERINGEN LECKAGE-RATEN UND NIEDRIGEN SCHRAUBENKRÄFTEN VEREINT WIRD. GUMMI-STAHL-DICHTUNGEN WERDEN HAUPTSÄCHLICH ZUM ABDICHTEN VON GAS, WASSER, LUFT, SÄUREN, LAUGEN UND KOHLENWASSER-STOFFEN IN KOMBINATION MIT GERINGEN DRÜCKEN UND TEMPERATUREN VERWENDET. DER INNERE STAHLRING VERHINDERT DAS HERAUSPRESSEN DER DICHTUNG BEI VORHERRSCHENDEN DRÜCKEN UND ERHÖHT SOMIT DIE STABILITÄT DER DICHTUNG AUCH BEI SCHWIERIGSTEN MONTAGEAUFGABEN.

ANWENDUNGSBEREICHE

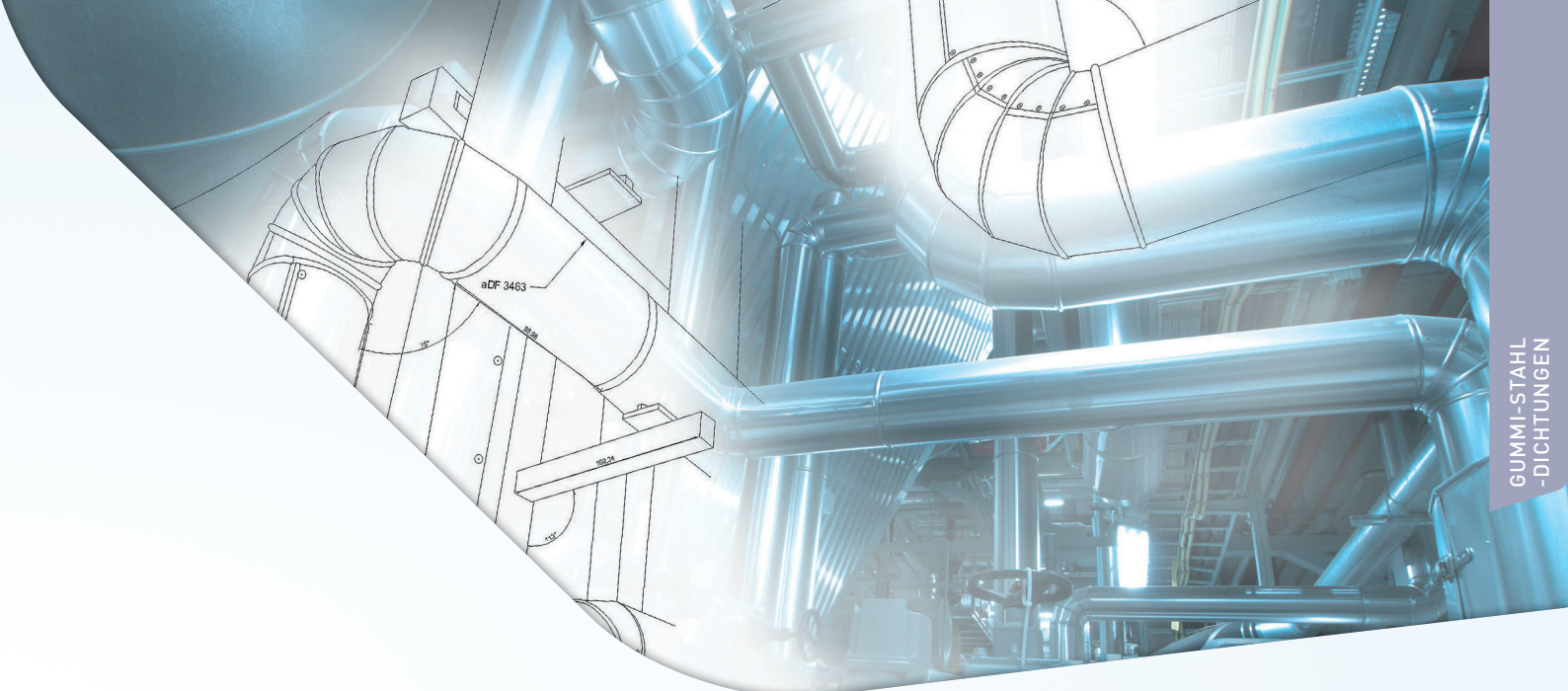
- GAS UND TRINKWASSERVERSORGUNG
- ROHRLEITUNGEN NACH DIN ODER ANSI
- STAHL UND KUNSTSTOFFFLANSCH
- NIEDRIGE FLÄCHENPRESSUNG
- AUSGLEICH VON UNEBENHEITEN
- CHEMISCHE INDUSTRIE MIT AGGRESSIVEN UND UMWELTGEFÄHRDENDEN MEDIEN

EIGENSCHAFTEN

- EINFACHE MONTAGE
- FORMSTABIL
- SEHR GUTE RÜCKFEDERUNG
- JE NACH TYP BIS 200 BAR EINSETZBAR

Material	Beständigkeiten	Temperaturbereich
NBR	Öle und Feststoffe	bis +120°C
EPDM	Säure, Ozon, Alterung und Witterung	-bis +150°C
FKM	Lösungsmittel und Chemikalien	bis +250°C

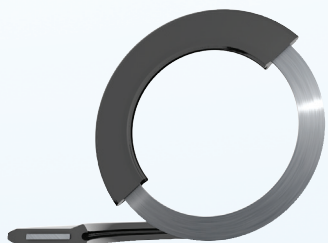




GUMMI-STAHL-DICHTUNG MIT INNEREM METALLKERN VOLLUMMANTELT

TYP HST-GST-WG

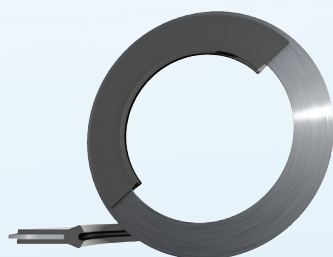
- GERINGE LECKAGE DURCH EINHEITLICHE GUMMIHÜLLE
- DURCH DIE WEICHE UND ANPASSUNGSFÄHIGE DICHTUNGS-OBERFLÄCHE KÖNNEN SELBST LEICHT BESCHÄDIGTE FLANSCH ABGEDICHTET WERDEN



GUMMI-STAHL-DICHTUNG MIT INNEREM METALLKERN UND ZWEIFACHER DICHTLIPPE

TYP HST-GST-WG2

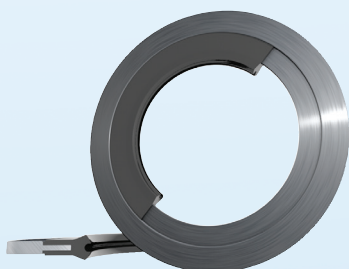
- HOHE DICHTWIRKUNG BEI GERINGEN SCHRAUBENKRÄFTEN UND SOMIT OPTIMAL FÜR KUNSTSTOFFFLANSCH
- INNENDRUCK SPREIZT DIE DICHTLIPPEN UND SORGT SOMIT FÜR EINEN HOHEN DICHTEFFEKT



GUMMI-STAHL-DICHTUNG MIT ZENTRIERRING UND ZWEIFACHER DICHTLIPPE

TYP HST-GST-KH

- EINFACHE HANDHABUNG BEIM EINBAU AUCH BEI GROSSEN DURCHMESSERN DURCH METALLISCHEN ZENTRIERRING
- KOSTENEFFIZIENTER AUSTAUSCH DURCH EINFACHE ERSETZUNG DER GUMMIDICHTLIPPEN



GUMMI-STAHL-DICHTUNG MIT STÜTZRING UND GUMMIDICHTRING

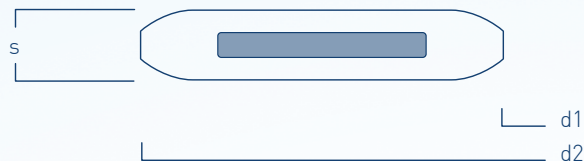
TYP HST-GST-KN

- DURCH DIE KAMMERUNG DES METALLISCHEN STÜTZRINGES IST EINE ÜBERPRESSUNG DES GUMMIDICHTRINGES AUSGESCHLOSSEN
- HOHE DICHTSICHERHEIT AUCH BEI STARKEN DRUCKSTÖSSEN UND DRUCKSCHWANKUNGEN

GUMMI-STAHL-DICHTUNGEN

GUMMI-STAHL-DICHTUNGEN TYP HST-GS-WG NACH EN1514-1 FÜR FLANSCH GEMÄSS ZEN1092-1

TYP
HST-GST-WG



BESTELLBEISPIEL
TYP HST-GST-WG, NBR, DN40 PN40 NACH EN1514-1

DN \ PN	d1	d2					d3
		PN6	PN10	PN16	PN25	PN40	s
15	22	-	51	51	51	51	3
20	27	-	61	61	61	61	3
25	34	-	71	71	71	71	3
32	43	-	82	82	82	82	3
40	49	-	92	92	92	92	3
50	61	-	107	107	107	107	4
65	77	-	127	127	127	127	4
80	89	-	142	142	142	142	4
100	115	-	162	162	168	168	5
125	141	-	192	192	-	-	5
150	169	-	218	218	224	224	5
175	195	-	248	248	-	-	5
200	220	-	273	273	284	-	6
250	273	-	328	329	340	-	6
300	324	-	378	384	400	417	6
350	356	423	438	444	457	474	7
400	407	473	489	495	517	-	7
450	458	-	539	-	-	-	7
500	508	578	594	617	-	-	7
600	610	-	695	734	-	-	7
700	712	785	810	-	-	-	8
800	813	890	917	911	-	-	8
900	915	-	1017	1011	-	-	8
1000	1016	-	1124	1128	-	-	8
1200	1220	-	1341	1342	-	-	8
1400	1422	-	1548	1542	-	-	8
1600	1620	-	1772	1754	-	-	8
1800	1820	-	1972	1964	-	-	8

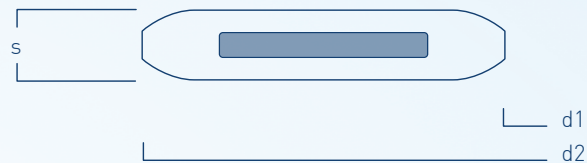
GUMMI-STAHL-DICHTUNGEN

GUMMI-STAHL-DICHTUNGEN TYP HST-GS-WG FÜR FLANSCH GEMÄSS ANSI/ASME B16.5

TYP
HST-GST-WG

BESTELLBEISPIEL

TYP HST-GST-WG, NBR, NPS 2 CLASS 150 FÜR FLANSCH ANSI/ASME B16.5

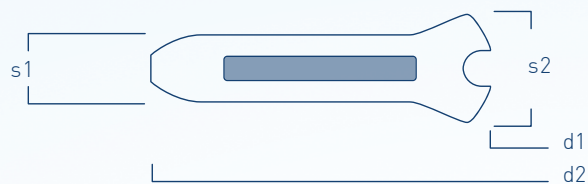


Class NPS	d1	d2		s
		150	600	
1/2	18	46	-	3
3/4	27	54	-	3
1	33	64	70	3
1 1/4	42	73	-	3
1 1/2	48	83	-	3
2	60	102	108	4
2 1/2	73	121	-	4
3	89	134	-	4
3 1/2	102	159	-	4
4	115	172	-	4
5	141	194	-	5
6	168	220	-	5
8	219	277	-	6
10	273	337	-	6
12	324	407	-	6
14	356	448	-	7
16	406	512	-	7
18	457	547	-	7
20	508	604	-	7
22	560	658	-	7
24	610	715	-	7

GUMMI-STAHL-DICHTUNGEN

GUMMI-STAHL-DICHTUNGEN TYP HST-GS-WG2 NACH EN1514-1/DIN2690 FÜR FLANSCH GEMÄSS EN1092-1

TYP
HST-GS-WG2



BESTELLBEISPIEL
TYP HST-GS-WG2, NBR, DN40 PN40 NACH EN1514-1

DN \ PN	d1	d2				s1	s2
		10	16	25	40		
25	35	70	70	70	70	4	6
32	43	82	82	82	82	4	6
40	49	92	92	92	92	4	6
50	61	107	107	107	107	4	6
65	77	127	127	127	127	4	6
80	90	142	142	142	142	4	6
100	115	162	162	168	168	5	7,5
125	141	192	192	-	-	5	7,5
150	169	218	218	225	225	5	7,5
175	195	248	248	-	-	5	7,5
200	220	273	273	285	292	6	9
250	274	328	330	342	353	6	9
300	325	378	385	402	418	6	9
350	368	438	445	-	-	7	11
400	420	490	-	-	-	7	11
450	470	540	-	-	-	7	11
500	520	595	-	-	-	7	11
600	620	695	735	-	-	7	11
700	720	810	-	-	-	8	12

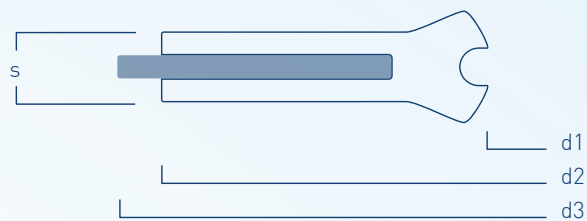
GUMMI-STAHL-DICHTUNGEN

GUMMI-STAHL-DICHTUNGEN TYP HST-GST-KH FÜR DIN/EN-FLANSCH

TYP
HST-GST-KH

BESTELLBEISPIEL

TYP HST-GST-KH, 1.4571/NBR, DN40 PN25 FÜR DIN/EN-FLANSCH

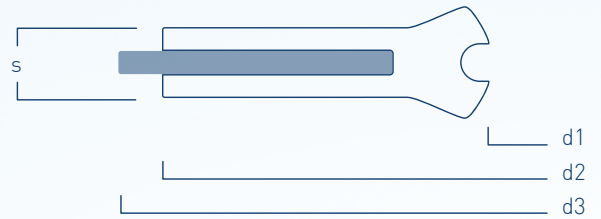


DN \ PN	d1	d2	d3			s
			10	16	25	
10	18	45	45	45	45	4
15	22	50	50	50	50	4
20	28	60	60	60	60	4
25	35	70	70	70	70	4
32	43	82	82	82	82	4
40	49	92	92	92	92	4
50	61	102	107	107	107	4
65	77	121	127	127	127	4
80	90	134	142	142	142	4
100	115	162	162	162	168	4
125	141	192	192	192	195	4
150	169	218	218	218	225	4
175	195	248	248	248	255	4
200	220	273	273	273	285	4
250	274	328	328	330	342	4
300	325	378	378	385	402	4
350	368	438	438	445	458	4
400	420	490	490	497	515	4
450	470	540	540	557	565	8
500	520	590	595	618	625	8
600	620	690	695	735	730	8
700	720	800	810	805	830	8
800	820	900	915	910	940	8
900	920	1010	1015	1010	1040	8
1000	1020	1110	1120	1125	1150	8
1200	1220	1310	1340	1340	1360	8
1400	1420	1510	1545	1540	1575	8
1600	1620	1710	1770	1760	1795	8
1800	1820	1910	1970	1960	2000	8
2000	2020	2110	2180	2165	2230	8
2200	2220	2310	2380	2375	-	8
2400	2420	2510	2590	2585	-	8
2600	2620	2710	2790	2785	-	8
2800	2820	2910	3010	-	-	8
3000	3020	3110	3225	-	-	8

GUMMI-STAHL-DICHTUNGEN

GUMMI-STAHL-DICHTUNG TYP HST-GST-KH FÜR FLANSCH GEMÄSS ASME/ANSI B16.5

TYP
HST-GST-KH



BESTELLBEISPIEL

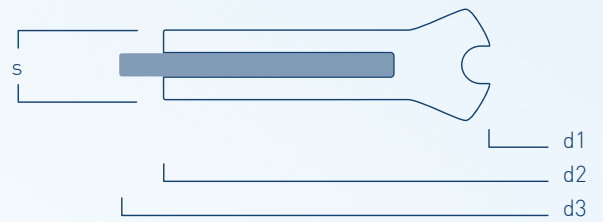
TYP HST-KH, 1.4571/NBR, NPS 2 CLASS 150 FÜR FLANSCH ASME/ANSI B16.5

Class NPS	d1	d2	d3		s
			150	600	
1/2	18	45	45	51	4
3/4	22	50	54	64	4
1	28	60	64	70	4
1 1/4	35	70	73	82	4
1 1/2	43	82	83	93	4
2	61	102	102	108	4
2 1/2	77	121	121	127	4
3	90	134	134	146	4
3 1/2	102	159	159	162	4
4	115	162	172	178	4
5	141	192	194	213	4
6	169	218	220	248	4
8	220	273	277	305	4
10	274	328	337	359	4
12	325	378	407	419	4
14	368	438	448	483	4
16	420	490	512	537	4
18	470	540	547	594	8
20	520	590	604	651	8
22	560	630	658	702	8
24	620	690	715	772	8

GUMMI-STAHL-DICHTUNGEN

GUMMI-STAHL-DICHTUNGEN TYP HST-GS-KH FÜR FLANSCH GEMÄSS ASME B16.47 SERIE A

TYP
HST-GST-KH



GUMMI-STAHL
-DICHTUNGEN

BESTELLBEISPIEL

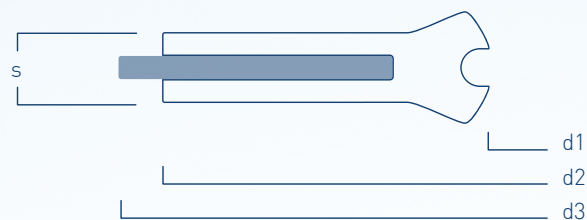
TYP HST-GST-KH, 1.4571/NBR, NPS 30 CLASS 150 FÜR FLANSCH ASME B16.47 SERIE A

Class NPS	d1	d2	d3		s
			150	600	
26	665	745	771	832	8
28	720	800	829	895	8
30	770	850	880	949	8
32	820	900	937	1003	8
34	865	945	987	1054	8
36	920	1010	1045	1114	8
38	965	1045	1108	1051	8
40	1020	1110	1159	1111	8
42	1070	1160	1216	1162	8
44	1120	1210	1273	1216	8
46	1170	1260	1324	1270	8
48	1220	1310	1381	1321	8
50	1270	1360	1432	1375	8
52	1320	1410	1489	1425	8
54	1370	1460	1546	1489	8
56	1430	1520	1603	1540	8
58	1475	1565	1660	1590	8
60	1530	1620	1711	1641	8

GUMMI-STAHL-DICHTUNGEN

GUMMI-STAHL-DICHTUNG TYP HST-GST-KH FÜR FLANSCH GEMÄSS ASME B16.47 SERIE B

TYP
HST-GST-KH



BESTELLBEISPIEL

TYP HST-GST-KH, 1.4571/NPS 30, CLASS 150 FÜR FLANSCH ASME B16.47 SERIE B

Class NPS	d1	d2	d3		s
			150	600	
26	650	720	722	768	8
28	700	770	773	822	8
30	745	815	824	883	8
32	795	875	878	937	8
34	850	930	932	991	8
36	900	980	984	1045	8
38	950	1040	1041	1095	8
40	1000	1090	1092	1146	8
42	1050	1140	1143	1197	8
44	1100	1190	1194	1248	8
46	1150	1240	1252	1314	8
48	1200	1290	1303	1365	8
50	1250	1340	1354	1416	8
52	1300	1390	1405	1467	8
54	1350	1440	1460	1527	8
56	1400	1490	1511	1591	8
58	1450	1540	1576	1653	8
60	1500	1590	1627	1703	8

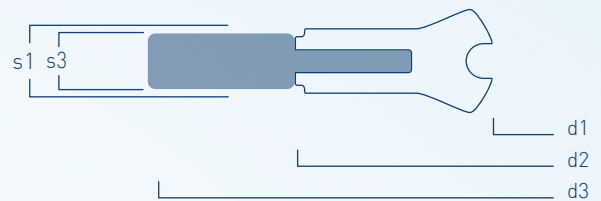
GUMMI-STAHL-DICHTUNGEN

GUMMI-STAHL-DICHTUNG TYP HST-GST-KN NACH FÜR DIN/EN-FLANSCH

TYP
HST-GST-KN

BESTELLBEISPIEL

TYP HST-GST-KN, 1.4571/NBR, DN40 PN40 FÜR DIN/EN-FLANSCH

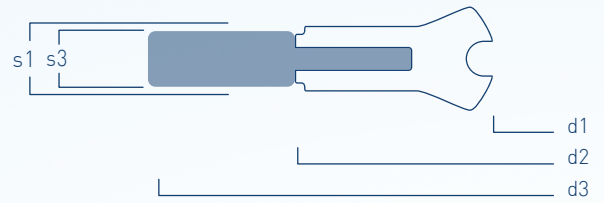


DN	PN	d1	d2	d3						s1	s3	
				10	16	25	40	63	100			160
10		18	37	45	45	45	45	56	56	56	4	3
15		22	39	50	50	50	50	61	61	61	4	3
20		28	45	60	60	60	60	-	-	-	4	3
25		35	55	70	70	70	70	82	82	82	4	3
32		43	63	82	82	82	82	-	-	-	4	3
40		49	75	92	92	92	92	103	103	103	4	3
50		61	82	107	107	107	107	113	119	119	4	3
65		77	97	127	127	127	127	137	143	143	4	3
80		90	115	142	142	142	142	148	154	154	4	3
100		115	149	162	162	168	168	174	180	180	4	3
125		141	175	192	192	195	195	210	217	217	4	3
150		169	205	218	218	225	225	247	257	257	4	3
175		195	235	248	248	255	267	277	287	284	4	3
200		220	260	273	273	285	292	309	-	324	4	3
250		274	309	328	330	342	353	364	391	388	4	3
300		325	360	378	385	402	418	424	458	458	4	3
350		368	400	438	445	458	475	486	512	-	4	3
400		420	460	490	497	515	547	543	572	-	4	3
450		470	515	540	557	565	572	-	-	-	8	6
500		520	565	595	618	625	628	657	704	-	8	6
600		620	665	695	735	730	745	764	813	-	8	6
700		720	775	810	805	830	850	879	950	-	8	6
800		820	875	915	910	940	970	988	-	-	8	6
900		920	985	1015	1010	1040	1080	1108	-	-	8	6
1000		1020	1085	1120	1125	1150	1190	1220	-	-	8	6
1200		1220	1295	1340	1340	1360	1395	1452	-	-	8	6
1400		1420	1495	1545	1540	1575	1615	-	-	-	8	6
1600		1620	1705	1770	1760	1795	1830	-	-	-	8	6
1800		1820	1905	1970	1960	2000	-	-	-	-	8	6
2000		2020	2105	2180	2165	2230	-	-	-	-	8	6
2200		2220	2305	2380	2375	-	-	-	-	-	8	6
2400		2420	2505	2590	2585	-	-	-	-	-	8	6
2600		2620	2705	2790	2785	-	-	-	-	-	8	6
2800		2820	2905	3010	-	-	-	-	-	-	8	6
3000		3020	3105	3225	-	-	-	-	-	-	8	6

GUMMI-STAHL-DICHTUNGEN

GUMMI-STAHL-DICHTUNG TYP HST-GST-KN FÜR FLANSCH GEMÄSS ASME/ANSI B16.5

TYP
HST-GST-KN



BESTELLBEISPIEL

TYP HST-GST-KN, 1.4571/NBR, NPS 2 CLASS 600 NACH ASME/ANSI B16.5

Class NPS	d1	d2	d3							s1	s3
			150	300	400	600	900	1500	2500		
1/2	16	32	45	51	51	51	61	61	67	4	3
3/4	22	39	54	64	64	64	67	67	73	4	3
1	28	45	64	70	70	70	76	76	83	4	3
1 1/4	35	55	73	80	80	80	86	86	102	4	3
1 1/2	43	63	83	93	93	93	95	95	114	4	3
2	61	82	102	108	108	108	140	140	143	4	3
2 1/2	77	97	121	127	127	127	162	162	165	4	3
3	90	115	134	146	146	146	165	172	194	4	3
3 1/2	102	128	159	162	159	159	-	-	-	4	3
4	115	149	172	178	175	191	203	207	232	4	3
5	141	175	194	213	210	238	245	251	276	4	3
6	169	205	220	248	245	264	286	280	314	4	3
8	220	260	277	305	302	318	356	349	384	4	3
10	274	309	337	359	356	397	432	432	473	4	3
12	325	360	407	419	416	454	496	518	546	4	3
14	368	400	448	483	480	489	518	575	-	4	3
16	420	460	512	537	534	562	572	638	-	4	3
18	470	515	547	594	591	610	635	702	-	8	6
20	520	565	604	651	645	680	696	753	-	8	6
22	560	605	658	702	-	730	-	-	-	8	6
24	620	665	715	772	766	788	835	899	-	8	6

ALLE HIER AUFGEFÜHRTE ANGABEN ERHEBEN KEINEN ANSPRUCH AUF VOLLSTÄNDIGKEIT UND DIENEN NUR ALS ORIENTIERUNGSHILFE. TROTZ SORGFÄLTIGER KONTROLLE ÜBERNEHMEN WIR KEINERLEI HAFTUNG ODER GARANTIE FÜR DIE AKTUALITÄT, KORREKTHEIT UND VOLLSTÄNDIGKEIT DER ZUR VERFÜGUNG GESTELLTEN INFORMATIONEN.

RING-JOINT DICHTUNGEN

RING-JOINT DICHTUNGEN SIND REIN METALLISCHE DICHTUNGEN MIT HOHER FORMGENAUIGKEIT UND OBERFLÄCHENGÜTE UND WERDEN IN BETRIEBSUMGEBUNGEN MIT HÖCHSTEN DRÜCKEN UND EXTREMEN TEMPERATUREN EINGESETZT. IHRE FEIN BEARBEITETEN OBERFLÄCHEN SIND DABEI FREI VON KRATZERN ODER ANDEREN VERTIEFUNGEN UND GARANTIEREN SO EINE AUSGESPROCHEN HOHE DICHTWIRKUNG.

ANWENDUNGSBEREICHE

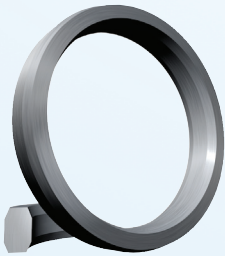
- ROHRLEITUNGEN (RTJ)
- SEHR HOHE DRÜCKE
- RAFFINERIEEN
- GASINDUSTRIE
- PETROCHEMIE
- HOCHDRUCKARMATUREN
- GASVERDICHTER



RING-JOINT DICHTUNG MIT SCHMIEGUNGSRADIUS IN OVALER AUSFÜHRUNG

TYP HST-RTJ-OV

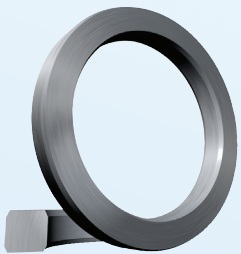
- RINGFÖRMIGE DICHTFLÄCHE
- FLÄCHENPRESSUNG ERHÖHT SICH UNTERPROPORTIONAL BEI ERHÖHUNG DER SCHRAUBENKRÄFTE



RING-JOINT DICHTUNG MIT SCHMIEGUNGSRADIUS IN BALLIG OKTAGONALER AUSFÜHRUNG

TYP HST-RTJ-OC

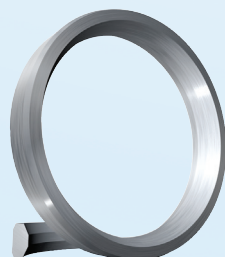
- BALLIGE DICHTFLÄCHE
- FLÄCHENPRESSUNG ERHÖHT SICH PROPORTIONAL BEI ERHÖHUNG DER SCHRAUBENKRÄFTE



RING-JOINT DICHTUNG MIT EBENER DICHTFLÄCHE TYP BX

TYP HST-RTJ-BX

- VORKOMPRIMIERTE DICHTUNG FÜR HOHEN DICHTWERT
- FLÄCHENPRESSUNG ERHÖHT SICH PROPORTIONAL BEI ERHÖHUNG DER SCHRAUBENKRÄFTE



RING-JOINT DICHTUNG MIT EBENER DICHTFLÄCHE TYP RX

TYP HST-RTJ-RX

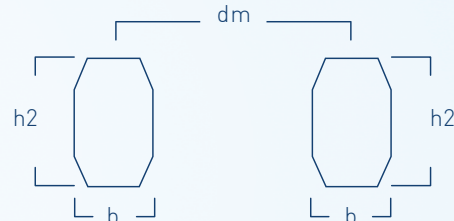
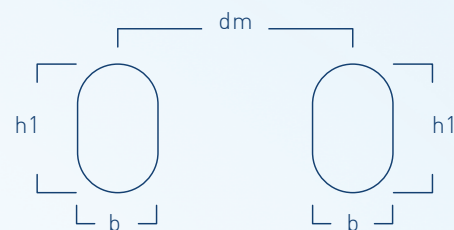
- DICHTWERT ERHÖHT SICH DURCH DIE ZUSÄTZLICHE NUTZUNG DES MEDIENDRUCKS
- FLÄCHENPRESSUNG ERHÖHT SICH PROPORTIONAL BEI ERHÖHUNG DER SCHRAUBENKRÄFTE

RING-JOINT DICHTUNGEN

RING-JOINT DICHTUNG TYP R OVAL/OKTAGONAL NACH ASME B16.20, API 6A FÜR FLANSCH GEMÄSS ASME B 16,5 UND ASME B16.47 SERIE A NACH EN12560-5

TYP
HST-RTJ-OV, HST-RTJ-OC

BESTELLBEISPIEL
TYP HST-RTJ-OV, R36 AUS 1.4571



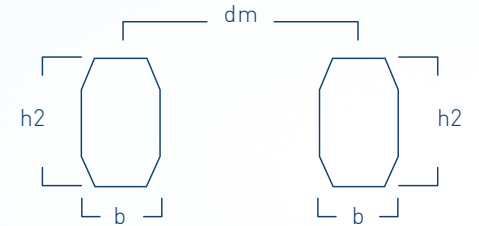
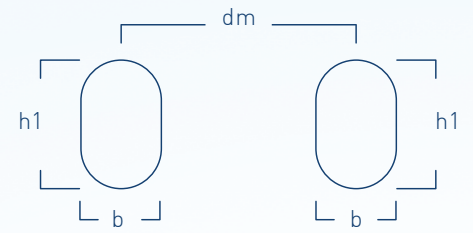
NPS	Class	Ring-Nr.	Abmessungen			
			dm	b	h1	h2
1/2	300 bis 600	R 11	34,13	6,35	11,11	9,53
1/2	900, 1.500	R 12	39,69	7,94	14,29	12,70
1/2	2500	R 13	42,86	7,94	14,29	12,70
3/4	300 bis 600	R 13	42,86	7,94	14,29	12,70
3/4	900, 1.500	R 14	44,45	7,94	14,29	12,70
1	150	R 15	47,63	7,94	14,29	12,70
3/4	2500	R 16	50,80	7,94	14,29	12,70
1	300 bis 1.500	R 16	50,80	7,94	14,29	12,70
1 3/4	150	R 17	57,15	7,94	14,29	12,70
1	2500	R 18	60,33	7,94	14,29	12,70
1 1/4	300 bis 1.500	R 18	60,33	7,94	14,29	12,70
1 1/2	150	R 19	65,09	7,94	14,29	12,70
1 1/2	300 bis 1.500	R 20	68,26	7,94	14,29	12,7
1 1/4	2500	R 21	72,23	11,11	17,46	15,88
2	150	R 22	82,55	7,94	14,29	12,70
1 1/2	2500	R 23	82,55	11,11	17,46	15,88
2	300 bis 600	R 23	82,55	11,11	17,46	15,88
2	900, 1.500	R 24	95,25	11,11	17,46	15,88
2 1/2	150	R 25	101,60	7,94	14,29	12,70
2	2500	R 26	101,60	11,11	17,46	15,88
2 1/2	300 bis 600	R 26	101,60	11,11	17,46	15,88
2 1/2	900, 1.500	R 27	107,95	11,11	17,46	15,88
2 1/2	2500	R 28	111,13	12,70	19,05	17,46
3	150	R 29	114,30	7,94	14,29	12,70
3	300 bis 600	R 30	117,48	11,11	17,46	15,88
3	300 bis 900	R 31	123,83	11,11	17,46	15,88
3	2500	R 32	127,00	12,70	19,05	17,46
3 1/2	150	R 33	131,76	7,94	14,29	12,70
3 1/2	300 bis 600	R 34	131,76	11,11	17,46	15,88

RING-JOINT DICHTUNGEN

RING-JOINT DICHTUNG TYP R OVAL/OKTAGONAL NACH ASME B16.20, API 6A FÜR FLANSCH GEMÄSS ASME B 16,5 UND ASME B16.47 SERIE A NACH EN12560-5

TYP
HST-RTJ-OV, HST-RTJ-OC

BESTELLBEISPIEL
TYP HST-RTJ-OV, R36 AUS 1.4571



NPS	Class	Ring-Nr.	Abmessungen			
			dm	b	h1	h2
3	1500	R 35	136,53	11,11	17,46	15,88
4	150	R 36	149,23	7,94	14,29	12,7
4	300 bis 900	R 37	149,23	11,11	17,46	15,88
4	2500	R 38	157,16	15,88	22,23	20,64
4	1500	R 39	161,93	11,11	17,46	15,88
5	150	R 40	171,45	7,94	14,29	12,70
5	300 bis 900	R 41	180,98	11,11	17,46	15,88
5	2500	R 42	190,5	19,05	25,4	23,81
6	150	R 43	193,68	7,94	14,29	12,70
5	1500	R 44	193,68	11,11	17,46	15,88
6	300 bis 900	R 45	211,14	11,11	17,46	15,88
6	1500	R 46	211,14	12,70	19,05	17,46
6	2500	R 47	228,6	19,05	25,40	23,81
8	150	R 48	247,65	7,94	14,29	12,70
8	300 bis 900	R 49	269,88	11,11	17,46	15,88
8	1500	R 50	269,88	15,88	22,23	20,64
8	2500	R 51	279,40	22,23	28,58	26,99
10	150	R 52	304,80	7,94	14,29	12,70
10	300 bis 900	R 53	323,85	11,11	17,46	15,88
10	1500	R 54	323,85	15,88	22,23	20,64
10	2500	R 55	342,90	28,58	36,51	34,93
12	150	R 56	381,00	7,94	14,29	12,70
12	300 bis 900	R 57	381,00	11,11	17,46	15,88
12	1500	R 58	381,00	22,23	28,58	26,99
14	150	R 59	396,88	7,94	14,29	12,70
12	2500	R 60	406,40	31,75	39,69	38,10
14	300 bis 600	R 61	419,10	11,11	17,46	15,88
14	900	R 62	419,10	15,88	22,22	20,64
14	1500	R 63	419,10	25,4	33,34	31,75

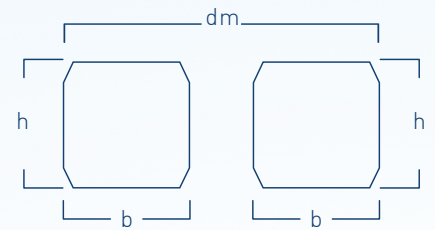
NPS	Class	Ring-Nr.	Abmessungen			
			dm	b	h1	h2
16	150	R 64	454,00	7,94	14,29	12,70
16	300 bis 600	R 65	469,90	11,11	17,46	15,88
16	900	R 66	469,90	15,88	22,23	20,64
16	1500	R 67	469,90	28,58	36,51	34,93
18	150	R 68	517,53	7,94	14,29	12,70
18	300 bis 600	R 69	533,40	11,11	17,46	15,88
18	900	R 70	533,40	19,05	25,40	23,81
18	1500	R 71	533,40	28,58	36,51	34,93
20	150	R 72	558,80	7,94	14,29	12,70
20	300 bis 600	R 73	584,20	12,70	19,05	17,46
20	900	R 74	584,20	19,05	25,40	23,81
20	1500	R 75	584,20	31,75	39,68	38,10
24	150	R 76	673,10	7,94	14,29	12,70
24	300 bis 600	R 77	692,15	15,88	22,23	20,64
24	900	R 78	692,15	25,40	33,34	31,75
24	1500	R 79	692,15	34,92	44,45	41,28
22	150	R 80	615,95	7,93	-	12,70
22	300 bis 600	R 81	635,00	14,28	-	19,05
1	10000	R 82	57,15	11,11	-	15,87
1 1/2	10000	R 84	63,50	11,11	-	15,87
2	10000	R 85	79,37	12,70	-	17,46
2 1/2	10000	R 86	90,49	15,87	-	20,63
3	10000	R 87	100,01	15,87	-	20,63
4	10000	R 88	123,83	19,05	-	23,81
3 1/2	10000	R 89	114,30	19,05	-	23,81
5	10000	R 90	155,58	22,22	-	26,98
10	10000	R 91	260,35	31,75	-	38,10
		R 92	228,60	11,11	17,46	15,87
26	300, 400, 600	R 93	749,30	19,05	-	23,81
28	300, 400, 600	R 94	800,10	19,05	-	23,81
30	300, 400, 600	R 95	857,25	19,05	-	23,81
32	300, 400, 600	R 96	914,40	22,22	-	26,98
34	300, 400, 600	R 97	965,20	22,22	-	26,98
36	300, 400, 600	R 98	1022,35	22,22	-	26,98
8	2.000, 3.000	R 99	234,95	11,11	-	15,87
26	900	R 100	749,30	28,57	-	34,92
28	900	R 101	800,10	31,75	-	38,10
30	900	R 102	857,25	31,75	-	38,10
32	900	R 103	914,40	31,75	-	38,10
34	900	R 104	965,20	34,92	-	41,27
36	900	R 105	1022,35	34,92	-	41,27

RING-JOINT DICHTUNGEN

RING-JOINT DICHTUNG TYP BX NACH API 6A FÜR FLANSCH GEMÄSS API 6 BX

TYP
HST-RTJ-BX

BESTELLBEISPIEL
TYP HST-RTJ-BX, R158 AUS 1.4571



NPS	Class	Ring-Nr.	Abmessungen			
			dm	b	h	e*
1 11/16	10000, 15000	BX 150	72,19	9,30	9,30	1,60
1 13/16	10000, 15000, 20000	BX 151	76,40	9,63	9,63	1,60
2 1/16	10000, 15000, 20000	BX 152	84,68	10,24	10,25	1,60
2 9/16	10000, 15000, 20000	BX 153	100,94	11,38	11,38	1,60
3 1/16	10000, 15000, 20000	BX 154	116,84	12,40	12,40	1,60
4 1/16	10000, 15000, 20000	BX 155	147,96	14,22	14,22	1,60
7 1/16	10000, 15000, 20000	BX 156	237,92	18,62	18,62	3,20
9	10000, 15000	BX 157	294,46	20,98	20,98	3,20
11	10000, 15000	BX 158	352,04	23,14	23,14	3,20
13 5/8	10000	BX 159	426,72	25,70	25,70	3,20
13 5/8	5000	BX 160	402,59	13,74	23,83	3,20
16 3/4		BX 161	491,41	16,20	28,07	3,20
16 3/4	5000, 10000	BX 162	475,49	14,22	14,22	1,60
18 3/4	5000	BX 163	556,16	17,37	30,10	3,20
18 3/4	10000	BX 164	570,56	24,59	30,10	3,20
21 1/4	5000	BX 165	624,71	18,49	32,03	3,20
21 1/4	10000	BX 166	640,03	26,14	32,03	3,20
26 3/4	2000	BX 167	759,36	13,11	35,86	1,60
26 3/4	3000	BX 168	765,25	16,05	35,86	1,60
5 1/8	10000	BX 169	173,52	12,93	15,84	1,60
9		BX 170	218,03	14,22	14,22	1,60
11		BX 171	267,44	14,22	14,22	1,60
13 5/8		BX 172	333,07	14,22	14,22	1,60
30	2000, 3000	BX 303	852,75	16,97	37,95	1,60

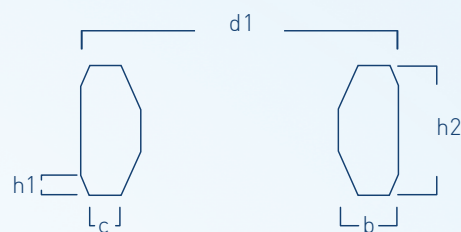
* Bohrung

RING-JOINT DICHTUNGEN

RING-JOINT DICHTUNG TYP RX NACH ASME B16.20, API 6A FÜR FLANSCH GEMÄSS API 6B

TYP
HST-RTJ-RX

BESTELLBEISPIEL
TYP HST-RTJ-RX, RX39 AUS 1.4571



NPS	Class	Ring-Nr.	Abmessungen					
			dm	b	c	h1	h2	e*
1 1/2	2000, 3000, 5000	RX 20	76,20	8,73	4,62	19,05	3,18	-
2	2000	RX 23	93,27	11,91	6,45	25,40	4,24	-
2	3000, 5000	RX 24	105,97	11,91	6,45	25,40	4,24	-
3 1/8	5000	RX 25	109,54	8,37	4,62	19,05	3,18	-
2 1/2	2000	RX 26	111,92	11,91	6,45	25,40	3,78	-
2 1/2	3000, 5000	RX 27	118,27	11,91	6,45	25,40	4,24	-
3	2000, 3000	RX 31	134,54	11,91	6,45	25,40	4,24	-
3	5000	RX 35	147,24	11,91	6,45	25,40	4,24	-
4	2000, 3000	RX 37	159,94	11,91	6,45	25,40	4,24	-
4	5000	RX 39	172,64	11,91	6,45	25,40	4,24	-
5	2000, 3000	RX 41	191,69	11,91	6,45	25,40	4,24	-
5	5000	RX 44	204,39	11,91	6,45	25,40	4,24	-
6	2000, 3000	RX 45	221,85	11,91	6,45	25,40	4,24	-
6	5000	RX 46	222,25	13,39	6,68	28,58	4,78	-
8	-	RX 47	245,30	19,84	10,34	41,28	6,88	-
8	2000, 3000	RX 49	280,59	11,91	6,45	25,40	4,24	-
8	5000	RX 50	283,37	16,67	8,51	31,75	5,28	-
10	2000, 3000	RX 53	334,57	11,91	6,45	25,40	4,24	-
10	5000	RX 54	337,37	16,67	8,51	31,75	5,28	-
12	2000, 3000	RX 57	391,72	11,91	6,45	25,40	4,24	-
14	5000	RX 63	441,72	26,99	14,78	50,80	8,46	-
16	2000	RX 65	480,62	11,91	6,45	25,40	4,24	-
16	3000	RX 66	483,39	16,67	8,51	31,75	5,28	-
18	2000	RX 69	544,10	11,91	6,45	25,40	4,24	-
18	3000	RX 70	550,10	19,84	10,34	41,28	6,88	-
20	2000	RX 73	596,10	13,49	6,68	31,75	5,28	-
20	3000	RX 74	600,87	19,84	10,34	41,28	6,88	-
1	10000	RX 82	67,87	11,91	6,45	25,40	4,24	1,60
1 1/2	10000	RX 84	74,22	11,91	6,45	25,40	4,24	1,60

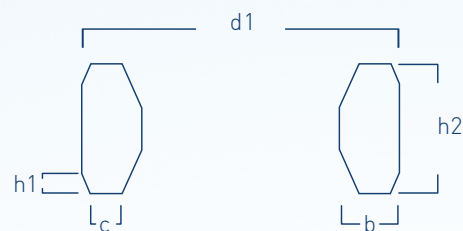
* Bohrung

RING-JOINT DICHTUNGEN

RING-JOINT DICHTUNG TYP RX NACH ASME B16.20, API 6A FÜR FLANSCH GEMÄSS API 6B

TYP
HST-RTJ-RX

BESTELLBEISPIEL
TYP HST-RTJ-RX, RX39 AUS 1.4571



NPS	Class	Ring-Nr.	Abmessungen					
			dm	b	c	h1	h2	e*
2	10000	RX 85	90,09	13,49	6,68	25,40	4,24	1,60
2 1/2	10000	RX 86	103,58	15,08	8,51	28,58	4,78	2,40
3	10000	RX 87	113,11	15,08	8,51	28,58	4,78	2,40
4	10000	RX 88	139,30	17,46	10,34	31,75	5,28	3,20
3 1/2	10000	RX 89	129,78	18,26	10,34	31,75	5,28	3,20
5	10000	RX 90	174,62	19,84	12,17	44,45	7,42	3,20
10	10000	RX 91	286,94	30,16	19,81	45,24	7,54	3,20
8	2000, 3000	RX 99	245,67	11,91	6,45	25,40	4,24	-
1 1/4	5000	RX 201	51,46	5,74	3,20	11,30	1,45	-
1 1/3	5000	RX 205	62,31	5,56	3,05	11,10	1,83	-
2 1/2	5000	RX 210	97,63	9,53	5,41	19,05	3,18	-
4	5000	RX 215	140,89	11,91	5,33	25,40	4,24	-
4x 4 1/4	5000	RX 215	140,89	11,91	5,33	25,40	4,24	-

* Bohrung

ALLE HIER AUFGEFÜHRTEN ANGABEN ERHEBEN KEINEN ANSPRUCH AUF VOLLSTÄNDIGKEIT UND DIENEN NUR ALS ORIENTIERUNGSHILFE. TROTZ SORGFÄLTIGER KONTROLLE ÜBERNEHMEN WIR KEINERLEI HAFTUNG ODER GARANTIE FÜR DIE AKTUALITÄT, KORREKTHEIT UND VOLLSTÄNDIGKEIT DER ZUR VERFÜGUNG GESTELLTEN INFORMATIONEN.

LINSENDICHTUNGEN

LINSENDICHTUNGEN SIND REIN METALLISCHE HOCHDRUCKDICHTUNGEN, DIE IHRE DICHTWIRKUNG DURCH EINE ELASTISCHE DEFORMATION DER OBERFLÄCHE ERZIELEN. SIE WERDEN HAUPTSÄCHLICH IM HOCHDRUCKBEREICH EINGESETZT. DURCH IHRE BESCHAFFENHEIT IST DIE LINSENDICHTUNG UNEMPFINDLICH GEGEN ÜBERLASTUNG, SODASS SICH BEI ZUNEHMENDER BELASTUNG DIE KONTAKTFLÄCHE ZWISCHEN KUGELFÖRMIGER LINSENOBERFLÄCHE UND DER KEGELIGEN FLANSCHDREHUNG VERGRÖßERT. DADURCH STEIGT DIE FLÄCHENPRESSUNG LEDIGLICH UNTERPROPORTIONAL.

ANWENDUNGSBEREICHE

- ROHRLEITUNGEN (LINSENFLANSCH)
- SEHR HOHE DRÜCKE
- HOHE DRUCKSTÖSSE
- HOHE TEMPERATUREN
- 100% GASDICHTIGKEIT

EIGENSCHAFTEN

METALL

- DIVERSE STÄHLE UND EDELSTÄHLE

TYP

- KEGELIGE RINGFLÄCHE

DRUCK

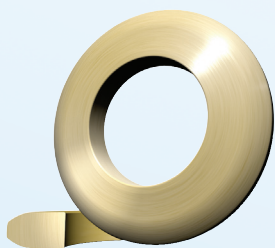
- MAX. 400 BAR, ABHÄNGIG VOM EINBAU UND DER FLÄCHENPRESSUNG

AUSFÜHRUNGEN

- DIN 2696
- SONDERABMESSUNG

BESONDERHEITEN

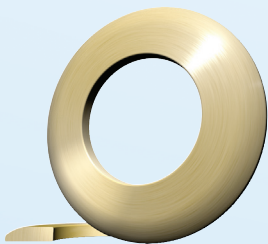
- KANN NICHT ÜBERPRESST WERDEN



LINSENDICHTUNG FÜR FLANSCHVERBINDUNGEN NACH DIN

- UNEMPFINDLICH GEGEN ÜBERPRESSUNG
- BEI ZUNEHMENDER BELASTUNG STEIGT DIE FLÄCHENPRESSUNG NUR UNTERPROPORTIONAL AN

TYP HST-L



HALBLINSENDICHTUNG

- UNEMPFINDLICH GEGEN ÜBERPRESSUNG
- BEI ZUNEHMENDER BELASTUNG STEIGT DIE FLÄCHENPRESSUNG NUR UNTERPROPORTIONAL AN

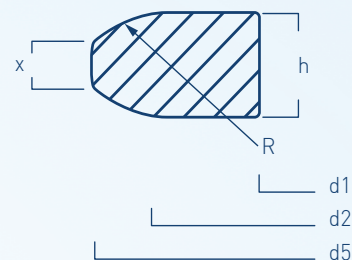
TYP HST-HL

LINSENDICHTUNGEN

LINSENDICHTUNGEN TYP HST-LI NACH DIN 2696 REIHE 1

TYP
HST-LI

BESTELLBEISPIEL
TYP HST-LI, 1.4571, DN50 PN100 NACH DIN2696 REIHE 1



DN	PN					
	d2	d3	d5	h	r	x
PN 63						
50	55	78	68	13,6	90	9
65	70	102	85	18,3	113	13
80	82	116	97	18,3	131	13
100	107	143	127	22,1	171	15
125	131	180	157	31,2	210	22
150	158	210	183	34,9	249	26
200	205	276	243	40,5	327	27
PN 100						
10	14	21	18	7,4	23	6
15	18	28	27	9,1	32	6
25	29	43	39	9,5	49	6
40	43	62	55	12,2	71	8
50	54	78	68	13,9	89	9
65	69	102	85	18,7	112	13
80	81	116	97	18,7	130	13
100	105	143	127	22,8	169	15
125	128	180	157	32,3	208	22
150	155	210	183	39,7	246	26
200	188	276	243	42,2	323	27

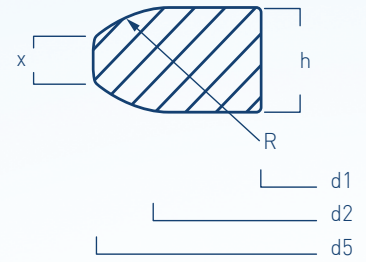
DN	PN					
	d2	d3	d5	h	r	x
PN 160						
10	14	21	18	7,4	23	6
15	18	28	27	9,1	32	6
25	28	43	39	9,8	49	6
40	42	62	55	12,6	70	8
50	53	78	68	14,3	88	9
65	67	102	85	19,4	110	13
80	77	116	97	20,1	127	13
100	99	143	127	24,8	165	15
125	120	180	157	35	202	22
150	144	210	183	39,7	239	26
175	166	243	218	39,2	280	21
200	188	276	243	44,3	314	25
PN 250						
10	17	28	27	9,4	32	6
15	27	43	39	10,2	48	6
40	39	62	55	13,6	68	8
50	48	78	68	15,9	85	9
65	61	102	85	21,4	106	13
80	80	116	97	19	129	13
100	99	143	127	24,8	165	15
125	121	180	157	34,6	203	22
150	143	210	183	40,1	238	26
200	195	276	243	41,9	320	25

LINSENDICHTUNGEN

LINSENDICHTUNGEN TYP HST-LI NACH DIN 2696 REIHE 1

TYP
HST-LI

BESTELLBEISPIEL
TYP HST-LI, 1.4571, DN40 PN320 NACH DIN2696 REIHE 1



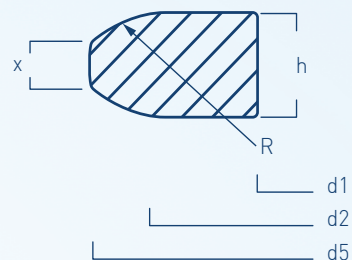
DN	PN					
	d2	d3	d5	h	r	x
PN 320						
10	12	21	18	8,1	22	6
15	15	28	27	10	31	6
25	24	43	39	11,1	46	6
40	36	62	55	14,5	66	8
50	48	78	68	16	84	9
65	67	102	85	19,3	111	13
80	77	116	97	20,1	127	13
125	129	180	157	31,9	209	22
150	144	210	183	39,7	239	26
175	164	243	218	39,9	279	21
200	185	276	243	45,3	312	25
PN 400						
10	10	21	18	8,7	20	6
15	17	28	27	9,4	32	6
25	29	43	39	9,5	49	6
40	41	62	55	12,9	70	8
50	52	78	68	14,6	87	9
65	70	102	85	18,3	113	13
80	80	116	97	19	129	13
100	96	143	127	25,9	162	15
125	134	180	157	30,2	212	22
150	150	210	183	37,7	243	26
200	193	276	243	42,6	319	25

LINSENDICHTUNGEN

LINSENDICHTUNGEN TYP HST-LI NACH DIN 2696 REIHE 2

TYP
HST-LI

BESTELLBEISPIEL
TYP HST-LI, 1.4571, DN50 PN100 NACH DIN2696 REIHE 2



DN	PN					
	d2	d3	d5	h	r	x
PN 63						
50	52	78	68	14,6	87	9
100	100	143	127	24,5	166	15
125	124	180	157	33,6	205	22
150	148	210	183	38,4	242	26
PN 100						
10	11	21	18	8,4	21	6
15	16	28	27	9,7	31	6
25	25	43	39	10,8	47	6
40	39	62	55	13,6	68	8
50	51	78	68	14,9	87	9
100	98	143	127	25,2	164	15
125	121	180	157	34,6	203	22
150	145	210	283	39,4	240	26
PN 160						
10	10	21	18	8,7	20	6
15	16	28	27	9,7	31	6
25	25	43	39	10,8	46	6
40	38	62	55	13,9	67	8
50	49	78	68	15,6	86	9
100	92	143	127	27,2	160	15
125	113	180	157	37,3	197	22
150	134	210	183	43,1	232	26

DN	PN					
	d2	d3	d5	h	r	x
PN 250						
15	15	28	27	10	31	6
25	23	43	39	11,4	45	6
40	35	62	55	14,9	65	8
50	45	78	68	16,9	82	9
PN 320						
10	9	21	18	9	20	6
15	14	28	27	10,3	30	6
25	20	43	39	12,3	43	6
40	32	62	55	15,7	64	8
100	101	143	127	24,2	167	15
125	119	180	157	35,3	202	22

ALLE HIER AUFGEFÜHRTE ANGABEN ERHEBEN KEINEN ANSPRUCH AUF VOLLSTÄNDIGKEIT UND DIENEN NUR ALS ORIENTIERUNGSHILFE. TROTZ SORGFÄLTIGER KONTROLLE ÜBERNEHMEN WIR KEINERLEI HAFTUNG ODER GARANTIE FÜR DIE AKTUALITÄT, KORREKTHEIT UND VOLLSTÄNDIGKEIT DER ZUR VERFÜGUNG GESTELLTEN INFORMATIONEN.

GEWELLTE DICHTUNGEN

GEWELLTE DICHTUNGEN SIND AUFGRUND IHRER HERSTELLUNGSMÖGLICHKEITEN UNIVERSELL EINSATZBARE DICHELEMENTE. DIE DICHTUNG WEIST SCHON BEI NIEDRIGEN FLÄCHENPRESSUNGEN EINE SEHR GUTE DICHTHEIT AUF UND EIGNET SICH AUFGRUND DER GUTEN MECHANISCHEN EIGENSCHAFTEN AUCH FÜR DEN EINSATZ IN ALTANLAGEN. SIE WERDEN BEI WEICHEN UND UNEBENEN FLANSCHEN FÜR HEISSE UND GASFÖRMIGE MEDIEN BEVORZUGT EINGESETZT. GEWELLTE DICHTUNGEN KÖNNEN DABEI MIT UND OHNE AUFLAGE GELIEFERT WERDEN.

ANWENDUNGSBEREICHE

- ROHRLEITUNGEN NACH DIN ODER ANSI
- NUT-FEDER-VERBINDUNGEN
- WÄRMETAUSCHER
- APPARATE/BEHÄLTER
- DAMPFKESSEL
- AUSGLEICH VON UNEBENHEITEN

EIGENSCHAFTEN

METALLTRÄGER

- DICKE: 0,5 MM, GEWELLT CA. 1,2 - 1,5 MM
- WELLENTILUNG 3 - 4 MM
- EDELSTAHL/STAHL IN DIVERSEN QUALITÄTEN

WEICHSTOFF-AUFLAGE

- DICKE: AUFLAGE 0,5 MM 0,8 MM UND 1 MM
- GRAPHIT ODER PTFE

AUSFÜHRUNGEN (FORMEN)

- RUND, OVAL, RECHTECKIG
- MIT STEGEN NACH ZEICHNUNG

BESONDERHEITEN

- SEHR GUTE ANPASSUNGSFÄHIGKEIT
AUSBLASSICHER

GESAMTDICKE

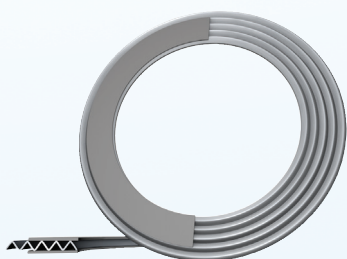
- 2,5 MM 3,0 MM ODER 3,5 MM
- ANDERE DICKEN AUF ANFRAGE

Weichstoffauflage	Max. Betriebsdruck	Temperaturbereich
Graphit 98,00%	ca. 250 bar	-200°C bis +400°C
Graphit 99,85%	ca. 250 bar	-200°C bis +500°C
PTFE	ca. 50 bar	-190°C bis +200°C



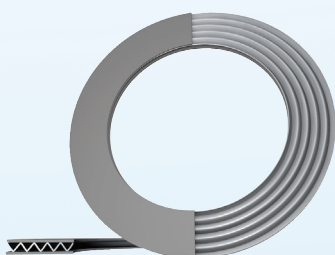
GEWELLTE DICHTUNG OHNE WEICHSTOFFAUFLAGE

TYP HST-GW-0



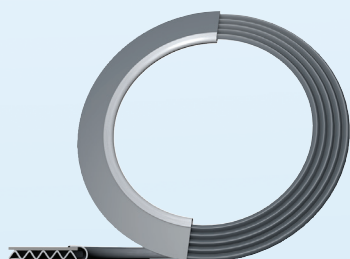
GEWELLTE DICHTUNG TEILBELEGT MIT WEICHSTOFFAUFLAGE

TYP HST-GW-HF



GEWELLTE DICHTUNG VOLLBELEGT MIT WEICHSTOFFAUFLAGE

TYP HST-GW-F



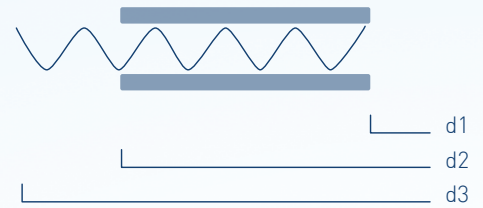
GEWELLTE DICHTUNG VOLLBELEGT MIT INNENBÖRDEL

TYP HST-GW-FI

GEWELLTE DICHTUNGEN

GEWELLTE DICHTUNGEN NACH WERKNORM 157 FÜR FLANSCH GEMÄSS DIN

TYP
HST-GW-HF



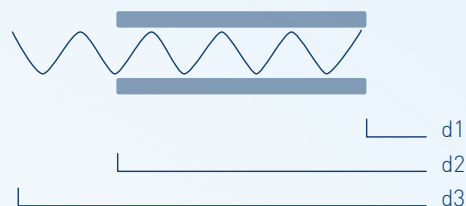
BESTELLBEISPIEL
TYP HST-GW-HF, 1.4571/GRAPHIT, DN100 PN40 NACH WERKNORM 157

DN	d1	d2	d3											
			2,5	6	10	16	25	40	63	100	160	250	320	400
10	18	34	38	38	46	46	46	46	56	56	56	67	67	67
15	22	39	43	43	51	51	51	51	61	61	61	72	72	78
20	28	50	53	53	60	60	60	60	-	-	-	-	-	-
25	35	57	63	63	70	70	70	70	82	82	82	83	92	104
32	43	65	75	75	82	82	82	82	-	-	-	-	-	-
40	49	75	85	85	92	92	92	92	103	103	103	109	119	135
50	61	87	95	95	107	107	107	107	113	119	119	124	134	150
65	77	109	115	115	127	127	127	127	137	143	143	153	170	192
80	90	120	132	132	142	142	142	142	148	154	154	170	190	207
100	115	149	152	152	162	162	168	168	174	180	180	202	229	256
125	141	175	182	192	192	194	194	194	210	217	217	242	274	301
150	169	203	207	207	218	218	224	224	247	257	257	284	311	348
175	195	233	237	237	247	247	254	265	277	287	284	316	358	402
200	220	259	262	262	272	272	284	290	309	324	324	358	398	442
250	274	312	318	318	327	328	340	352	364	391	388	442	488	-
300	325	363	373	373	377	383	400	417	424	458	458	536	-	-
350	368	421	423	423	437	443	457	474	486	512	-	-	-	-
400	420	473	473	473	489	495	514	546	543	572	-	-	-	-
450	470	524	528	528	539	555	-	571	-	-	-	-	-	-
500	520	575	578	578	594	617	624	628	657	704	-	-	-	-
600	620	675	680	680	695	734	731	747	764	813	-	-	-	-
700	720	777	785	785	810	804	833	852	879	950	-	-	-	-
800	820	882	890	890	917	911	942	974	988	-	-	-	-	-
900	920	987	990	990	1017	1011	1042	1084	1108	-	-	-	-	-
1000	1020	1091	1090	1090	1124	1128	1154	1194	1220	-	-	-	-	-
1200	1240	1320	1290	1305	1341	1342	1364	1398	1452	-	-	-	-	-
1400	1440	1520	1490	1520	1548	1542	1578	1618	-	-	-	-	-	-
1600	1640	1740	1700	1720	1772	1764	1798	1830	-	-	-	-	-	-
1800	1840	1940	1900	1930	1972	1964	2000	-	-	-	-	-	-	-
2000	2040	2140	2100	2135	2182	2168	2230	-	-	-	-	-	-	-
2200	2240	2340	2305	2345	2384	2378	-	-	-	-	-	-	-	-
2400	2440	2540	2505	2555	2594	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2600	2650	2750	2705	2760	2794	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2800	2870	2970	2920	2970	3014	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3000	3080	3180	3120	3170	3228	-	-	-	-	-	-	-	-	-

GEWELLTE DICHTUNGEN

GEWELLTE DICHTUNGEN NACH WERKNORM 158 FÜR FLANSCH GEMÄSS ANSI B16.5

TYP
HST-GW-HF



BESTELLBEISPIEL

TYP HST-GW-HF, 1.4571/GRAPHIT, DN100 PN40 NACH WERKNORM 158

Class NPS	d1	d2	d3						
			150	300	400	600	900	1500	2500
1/2	21	35	44,4	50,8	50,8	50,8	60,3	60,3	66,7
3/4	27	43	53,9	63,5	63,6	63,7	66,7	66,7	73,0
1	33	51	63,5	69,8	69,8	69,8	76,3	76,4	82,5
1 1/4	42	64	73,0	79,4	79,4	79,4	85,7	85,7	101,6
1 1/2	48	73	82,5	92,1	92,1	92,1	95,2	95,2	114,3
2	60	92	101,6	108,0	108,0	108,0	139,7	139,7	142,8
2 1/2	73	105	120,6	127,0	127,0	127,0	161,9	161,9	165,1
3	89	127	133,4	146,1	146,1	146,1	165,1	174,5	193,7
3 1/2	102	140	158,8	161,9	158,7	158,7	-	-	-
4	114	157	171,5	177,8	174,6	190,5	203,2	206,4	231,7
5	141	186	193,7	212,7	209,5	238,1	244,5	250,8	276,2
6	168	216	219,1	247,7	244,5	263,5	285,8	297,4	314,3
8	219	270	276,2	304,8	301,6	317,5	355,6	349,3	384,1
10	273	324	336,5	358,8	355,6	396,9	431,8	431,8	473,0
12	324	381	406,4	419,1	415,9	454,0	495,3	517,5	546,1
14	356	413	447,7	482,6	479,4	488,9	517,5	574,7	-
16	406	470	511,2	536,6	533,4	561,9	571,5	638,1	-
18	457	535	546,1	593,7	590,5	609,6	636,0	701,7	-
20	510	585	603,2	650,9	644,5	679,5	695,3	752,4	-
22	559	641	657,2	701,7	698,5	730,3	-	-	-
24	610	690	714,4	771,5	765,2	787,4	835,0	898,5	-

ALLE HIER AUFGEFÜHRTE ANGABEN ERHEBEN KEINEN ANSPRUCH AUF VOLLSTÄNDIGKEIT UND DIENEN NUR ALS ORIENTIERUNGSHILFE. TROTZ SORGFÄLTIGER KONTROLLE ÜBERNEHMEN WIR KEINERLEI HAFTUNG ODER GARANTIE FÜR DIE AKTUALITÄT, KORREKTHEIT UND VOLLSTÄNDIGKEIT DER ZUR VERFÜGUNG GESTELLTEN INFORMATIONEN.

MASSIVE DICHRINGE

MASSIVE DICHRINGE SIND DIE KLASSISCHE VARIANTE EINER DICHTUNG UND WERDEN IN VIELFACHER FORM IN EINER GANZEN REIHE VON INDUSTRIEN VERWENDET.

ANWENDUNGSBEREICHE

- ROHRLEITUNGEN NACH DIN ODER ANSI
- NUT-FEDER-VERBINDUNGEN
- WÄRMETAUSCHER
- APPARATE/BEHÄLTER
- VERSCHRAUBUNGEN
- DRUCKPROBEN



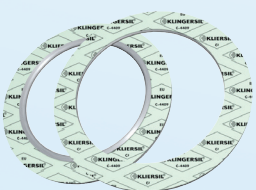
- FLACH
- BALLIG
- RUND
- KONISCH
- GEFÜLLT

WEICHSTOFFDICHTUNGEN

WEICHSTOFFDICHTUNGEN BESTEHEN AUS EINER VIELZAHL VERSCHIEDENER BESTANDTEILE WIE Z. B. ARAMID, ZELLULOSE, GLAS, KOHLENSTOFF, UVM. IN VERBINDUNG MIT FÜLLSTOFFEN. DIE VERSCHIEDENEN WERKSTOFFQUALITÄTEN UND IHRE UNTERSCHIEDLICHEN EIGENSCHAFTEN ERMÖGLICHEN DEM ANWENDER DIE VERWENDUNG IN NAHEZU ALLEN EINSATZGEBIETEN.

ANWENDUNGSBEREICHE

- ROHRLEITUNGEN NACH DIN ODER ANSI
- NUT-FEDER-VERBINDUNGEN
- WÄRMETAUSCHER
- APPARATE/BEHÄLTER
- VERSCHRAUBUNGEN
- DRUCKPROBEN



WEICHSTOFFDICHTUNGEN MIT ODER OHNE INNENBÖRDEL

- RINGFORM
- RAHMEN / RAHMEN MIT STEGEN
- SONDERFORM

WEICHSTOFFDICHTUNGEN

WEICHSTOFFDICHTUNG FORM IBC FÜR FLANSCH MIT UND OHNE DICHTLEISTE NACH EN1514-1



FORM
IBC

BESTELLBEISPIEL

WEICHSTOFFDICHTUNG KLINGERSIL C-4400, FORM IBC, DN40 PN40 NACH EN1514-1

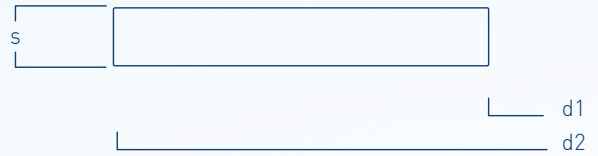
PN DN	d1	d2				
		6	10	16	25	40
10	18	39	-	-	-	46
15	22	44	-	-	-	51
20	27	54	-	-	-	61
25	34	64	-	-	-	71
32	43	76	-	-	-	82
40	49	86	-	-	-	92
50	61	96	-	-	-	107
60	72	106	-	-	-	117
65	77	116	-	-	-	127
80	89	132	-	-	-	142
100	115	152	-	162	-	168
125	141	182	-	192	-	194
150	169	207	-	218	-	224
200	220	262	-	273	284	290
250	273	317	328	329	340	352
300	324	373	378	384	400	417
350	356	423	438	444	457	474
400	407	473	489	495	514	546
450	458	528	539	555	564	571
500	508	578	594	617	624	628
600	610	679	695	734	731	747

PN DN	d1	d2				
		6	10	16	25	40
700	712	784	810	804	833	-
800	813	890	917	911	942	-
900	915	990	1017	1011	1042	-
1000	1016	1090	1124	1128	1154	-
1100	1120	-	1231	1228	1254	-
1200	1220	1307	1341	1342	1364	-
1400	1420	1524	1548	1542	1578	-
1500	1520	-	1648	1654	1688	-
1600	1620	1724	1772	1764	1798	-
1800	1820	1931	1972	1964	2000	-
2000	2020	2138	2182	2168	2230	-
2200	2220	2348	2384	-	-	-
2400	2420	2558	2594	-	-	-
2600	2620	2762	2794	-	-	-
2800	2820	2972	3014	-	-	-
3000	3020	3172	3228	-	-	-
3200	3220	3382	-	-	-	-
3400	3420	3592	-	-	-	-
3600	3620	3804	-	-	-	-

WEICHSTOFFDICHTUNGEN

WEICHSTOFFDICHTUNG FORM IBC FÜR FLANSCH MIT UND OHNE DICHTLEISTE NACH EN12560-1

FORM
IBC



BESTELLBEISPIEL

WEICHSTOFFDICHTUNG KLINGERSIL C-4400, FORM IBC, NPS 2 CLASS 600 NACH EN12560-1

Class NPS	d1	d2			
		150	300	600	900
1/2	22,0	47,5	-	54,0	63,5
3/4	27,0	57,0	-	66,5	69,5
1	34,0	66,5	-	73,0	79,0
1 1/4	43,0	76,0	-	82,5	89,0
1 1/2	49,0	85,5	-	95,0	98,0
2	61,0	104,5	-	111,0	142,5
2 1/2	73,0	124,0	-	130,0	165,0
3	89,0	136,5	-	149,0	168,0
4	115,0	174,5	181,0	193,5	206,0
5	141,0	196,5	216,0	241,0	247,5
6	169,0	222,0	251,0	266,5	289,0
8	220,0	279,0	308,0	320,5	358,5
10	273,0	339,5	362,0	400,0	435,0
12	324,0	409,5	422,0	457,0	498,5
14	356,0	450,5	485,5	492,0	520,5
16	407,0	514,0	539,5	565,0	574,5
18	458,0	549,0	597,0	612,5	638,0
20	508,0	606,5	654,0	682,5	698,5
24	610,0	717,5	774,5	790,5	838,0

WEICHSTOFFDICHTUNGEN

WEICHSTOFFDICHTUNG FORM IBC NACH ASME B16.21 FÜR FLANSCH GEMÄSS ASME/ANSI B16.5



FORM
IBC

BESTELLBEISPIEL

WEICHSTOFFDICHTUNG KLINGERSIL C-4400, FORM IBC, NPS 2 CLASS 600 NACH ASME B16.21

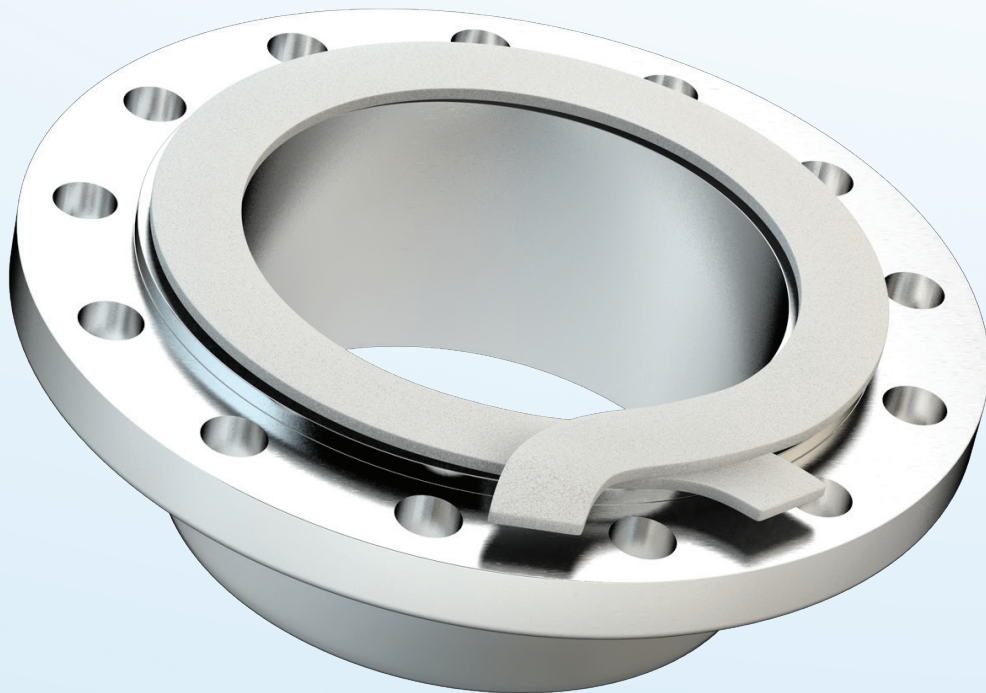
Class NPS	d1	d2				
		150	300	400	600	900
1/2	21	48	54	54	54	64
3/4	27	57	67	67	67	70
1	33	67	73	73	73	79
1 1/4	42	76	83	83	83	89
1 1/2	49	86	95	95	95	99
2	60	105	111	111	111	143
2 1/2	73	124	130	130	130	165
3	89	137	149	149	149	168
4	102	162	165	162	162	-
5	114	175	181	178	194	206
6	141	197	216	213	241	248
8	168	222	251	248	267	289
10	219	279	308	305	321	359
12	273	340	362	359	400	435
14	324	410	422	419	457	498
16	356	451	486	483	492	521
18	406	514	540	536	565	575
20	457	549	597	594	613	638
24	508	607	654	648	683	699
24	610	718	775	768	790	838

ALLE HIER AUFGEFÜHRTE ANGABEN ERHEBEN KEINEN ANSPRUCH AUF VOLLSTÄNDIGKEIT UND DIENEN NUR ALS ORIENTIERUNGSHILFE. TROTZ SORGFÄLTIGER KONTROLLE ÜBERNEHMEN WIR KEINERLEI HAFTUNG ODER GARANTIE FÜR DIE AKTUALITÄT, KORREKTHEIT UND VOLLSTÄNDIGKEIT DER ZUR VERFÜGUNG GESTELLTEN INFORMATIONEN.

PTFE-FLACHDICHTUNGSBÄNDER

PTFE-FLACHDICHTUNGSBAND EINSEITIG SELBSTKLEBEND

- 100% REINES EXPANDIERTES PTFE
- HOHE CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT
- KEINE ALTERUNG, SOWIE WITTERUNGS- UND LICHTBESTÄNDIG
- EFFIZIENTE ABDICHTUNG UNEBENER OBERFLÄCHEN
- MINIMALE STANDZEITEN - PROBLEMLOSE MONTAGE
- UNIVERSELLE EINSETZBARKEIT
- FREIGABEN: TÜV, BAM, DVGW, FDA



FORMTEILE

FORMTEILE WERDEN IN ZAHLREICHEN BRANCHEN, WIE BEISPIELSWEISE DER AUTOMOBIL-, ELEKTRO-, VENTIL-, VERSCHRAUBUNGS-, FITTING- UND ARMATURENINDUSTRIE SOWIE IM ANLAGEN- UND MASCHINENBAU, IM BEREICH DER ERNEUERBAREN ENERGIE UND LEBENSMITTELINDUSTRIE EINGESATZT. KUNDENSPEZIFISCHE FORMTEILE KÖNNEN GEMÄSS TECHNISCHER ZEICHNUNG ODER MUSTER IN VERSCHIEDENEN WERKSTOFFEN REALISIERT WERDEN. DABEI IST EINE LIEFERUNG VON KLEINSTSERIEN, MUSTER FÜR UNTERNEHMENSINTERNE PILOT- UND ENTWICKLUNGSPROJEKTE EBENSO MÖGLICH, WIE DIE HERSTELLUNG VON GROSSSERIEN.

TECHNISCHE DETAILS

MATERIALIEN (20 - 100 SHORE A)

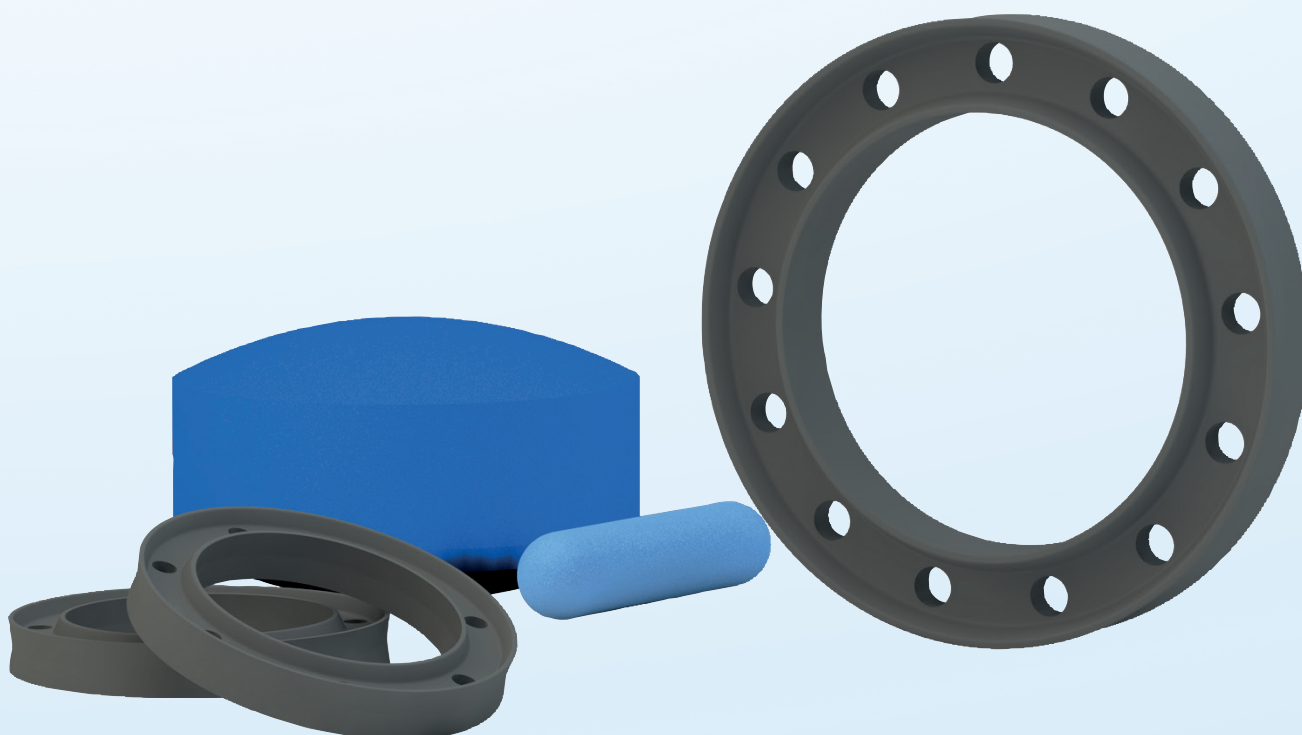
- NBR
- HNBR
- FKM
- EPDM
- VMQ
- FVMQ

ABMESSUNGEN

- 10-1500MM

AUSFÜHRUNG

- RUND ODER OVAL
- RAHMEN
- JEDLICHE INDIVIDUALFORMEN



PROFILSCHNÜRE

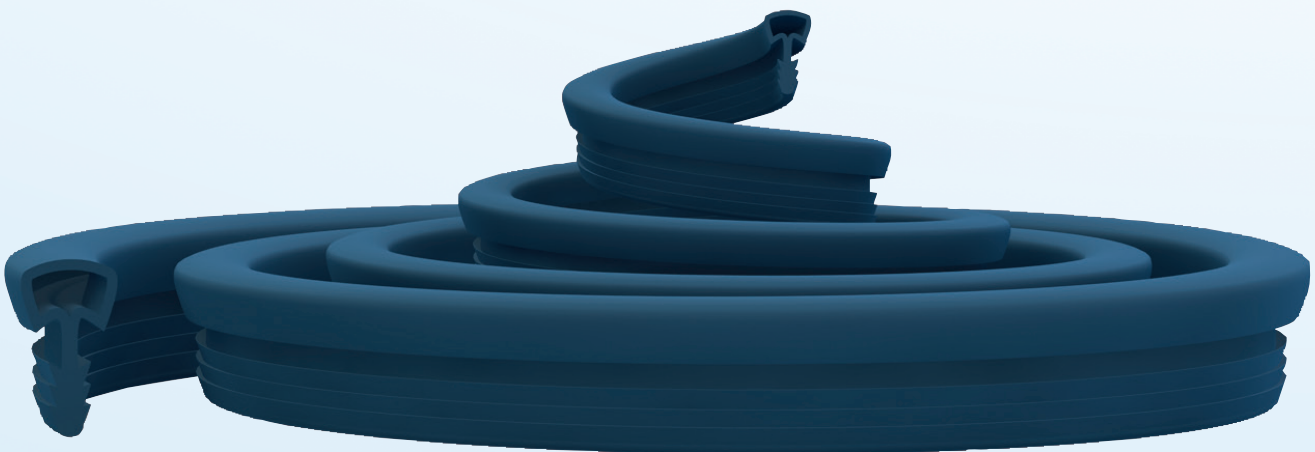
RUNDSCHNÜRE UND PROFILDICHTUNGEN WERDEN ALS ENDLOSE STRÄNGE EXTRUDIERT UND HABEN DEN QUERSCHNITT EINES O- RINGS ODER WIE VOM KUNDEN VORGEGEBEN. SIE ERZIELEN IHRE DICHTIGKEIT DURCH DIE DEFORMATION IM EINBAURAUM. EINE VERBINDUNG DER RUND- SCHNÜRE ZUM RUNDSCHNURRING WIRD DURCH VULKANISIERUNG ERREICHT.

TECHNISCHE DETAILS

- AB 15M LÄNGE LIEFERBAR
- VERSCHIEDENE FARBEN
- AUF WUNSCH ZUSCHNITTE

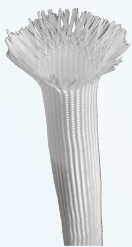
MATERIALIEN (20 - 100 SHORE A)

- SILIKON
- NBR
- EPDM



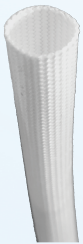
GLASSEIDENSCHLÄUCHE

GLASSEIDENSCHLÄUCHE BESTEHEN AUS SEIDENARTIGEN GLASFÄDEN DIE BEI TEMPERATUREN VON ÜBER 1000°C GEZOGEN UND ZU GARNEN WEITERVERARBEITET WERDEN. AUS DIESEN GARNEN WERDEN DANN IN SPEZIELLEN WEB- UND STRICKVERFAHREN GLASSEIDENSCHLÄUCHE GEFERTIGT. DURCH DIE HOHE TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT, LANGE LEBENSDAUER UND MECHANISCHE BELASTBARKEIT EIGNEN SICH DIE NICHT LEITFÄHIGEN SCHLÄUCHE INSBESONDERE FÜR DIE ELEKTRISCHE ISOLATION. GLASSEIDENSCHLÄUCHE MIT BESCHICHTUNGEN AUS SILIKON ODER POLYURETHAN MACHEN DIE SCHLÄUCHE BESONDERS WIDERSTANDSFÄHIG GEGEN ÄUSSERE EINFLÜSSE.



GLASSEIDENSCHLAUCH OHNE ORGANISCHE BESTANDTEILE

- BESTÄNDIGKEIT BIS +500°C, KURZFRISTIG BIS +550°C
- DURCHSCHLAGSSPANNUNG VON 0,5 - 1,5 KV
- FEUERBESTÄNDIGKEIT
- INNENDURCHMESSER 0,5 - 24,00 MM
- HERGESTELLT NACH EN 60684-1 (10-2003) UND EN 60684-2 (07-2012)
- NATURWEISS



GLASSEIDENSCHLAUCH MIT SILIKONBESCHICHTUNG

- BESTÄNDIGKEIT BIS +230°C
- DURCHSCHLAGSSPANNUNG VON 1 - 4 KV
- WÄRMEKLASSE C
- INNENDURCHMESSER 0,5 - 14,00 MM
- HERGESTELLT NACH EN 60684-3-400-402:2002 UND EN 60684-3-400-402:2003
- VERSCHIEDENE FARBEN ERHÄLTlich



GLASSEIDENSCHLAUCH MIT POLYURETHANLACKBESCHICHTUNG

- BESTÄNDIGKEIT BIS +155°C, KURZFRISTIG BIS +180°C
- DURCHSCHLAGSSPANNUNG VON 1 - 8 KV
- WÄRMEKLASSE F
- INNENDURCHMESSER 0,5 - 24,00 MM
- HERGESTELLT NACH EN 60684-3-409:1999 UND EN 60684-3-409:2003
- VERSCHIEDENE FARBEN ERHÄLTlich

ALLE HIER AUFGEFÜHRTE ANGABEN ERHEBEN KEINEN ANSPRUCH AUF VOLLSTÄNDIGKEIT UND DIENEN NUR ALS ORIENTIERUNGSHILFE. TROTZ SORGFÄLTIGER KONTROLLE ÜBERNEHMEN WIR KEINERLEI HAFTUNG ODER GARANTIE FÜR DIE AKTUALITÄT, KORREKTHEIT UND VOLLSTÄNDIGKEIT DER ZUR VERFÜGUNG GESTELLTEN INFORMATIONEN.

PTFE PACKUNGEN

FÜR HÖCHSTE TEMPERATUREN UND CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT INNERHALB VON ARMATUREN UND PUMPEN HABEN SICH PACKUNGSRINGE, AUCH ALS STOPFBUCHSPACKUNGEN BEKANNT, ALS SICHERES UND EFFIZIENTES DICHTMITTEL MIT KONSTANTER ELASTIZITÄT BEWÄHRT. IM EINBAURAUM FEST VERPRESST, BLEIBEN SIE AUCH BEI EINEM STETIGEN WECHSEL VON TEMPERATUR UND DRUCK ELASTISCH. EINE LANGE LEBENSDAUER IN KOMBINATION MIT HOHER EXTRUSIONSFESTIGKEIT UND TROCKENLAUFFÄHIGKEIT, SOWIE DIE EINFACHE HANDHABUNG IM REPARATURFALL ERMÖGLICHEN DIE ANWENDUNG IN ZAHLREICHEN EINSATZBEREICHEN



DIAGONALGEFLECHT AUS REINEM EXPANDIERTEN PTFE-GARN IMPRÄGNIERT MIT PTFE-DISPERSION UND INERTEM SCHMIERMITTEL

TYP HST-P-P11

TEMPERATUR:	- 200°C BIS + 280°C
DRUCK:	KREISELPUMPEN 30 BAR; KOLBENPUMPEN 30 BAR; ARMATUREN 250 BAR
pH:	0 - 14
V:	18 (m/s)

DIE PACKUNG BESITZT EINE HOHE CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT, SODASS SIE FÜR PRAKTISCH ALLE AGGRESSIVEN CHEMISCHEN UMGEBUNGEN IM TEMPERATURBEREICH VON -200°C BIS +280°C VERWENDET WERDEN KANN. SIE IST GEEIGNET FÜR SÄUREN UND BASEN. DER NIEDRIGE REIBUNGSKOEFFIZIENT VON PTFE ERMÖGLICHT DEN EINSATZ IN HOCHGESCHWINDIGKEITSPUMPEN UND INDUSTRIEN MIT ABSOLUT REINEN MEDIEN. ANWENDBAR IM BEREICH DER CHEMIE-, PHARMA-, ERDÖL- UND ENERGIEINDUSTRIE. MIT SPEZIELLEM SCHMIERMITTEL AUSSERDEM EINSETZBAR IN DER NAHRUNGSMITTELINDUSTRIE.

EIN GERINGER SCHRUMPFGRAD DER PACKUNG ERMÖGLICHT DEN EINSATZ IN ANLAGEN MIT MEDIEN HOHER DICHT. DIE MIKROPORÖSE STRUKTUR MIT SCHMIERMITTEL AUS DEM DIE PACKUNG HERGESTELLT IST, ERMÖGLICHT DAS SICHERE ABDICHTEN WÄHREND DER GESAMTEN EINSATZ- UND LEBENSDAUER.

4 X 4 MM BIS 25 X 25 MM, ANDERE ABMESSUNGEN PER ANFRAGE

PTFE PACKUNGEN



PACKUNG AUS EXPANDIERTEM PTFE-GARN

TYP HST-P-P12

TEMPERATUR:	- 200°C BIS + 280°C
DRUCK:	KREISELPUMPEN 30 BAR; KOLBENPUMPEN 30 BAR; ARMATUREN 250 BAR
pH:	0 - 14
V:	15 (m/s)

DIE GARNE DER PACKUNG BESITZEN EINE UNÜBERTROFFEN ZUGFESTIGKEIT WAS SIE WESENTLICH RESISTENTER GEGENÜBER KONVENTIONELLEN PTFE-PACKUNGEN MACHT. DER NIEDRIGE REIBUNGS-KOEFFIZIENT VON PTFE ERMÖGLICHT DEN EINSATZ IN HOCHGESCHWINDIGKEITSPUMPEN. WIE ALLE PTFE-PRODUKTE BESITZT AUCH DIE PACKUNG EINE HOHE CHEMISCHE REAKTIONSTRÄGHEIT. DIE QUALITÄT UND DIE REINHEIT DES GARNES ERMÖGLICHEN DER PACKUNG IHREN EINSATZ IN INDUSTRIEN, WO TRADITIONELL EINE HOHE REINHEIT DES MEDIUMS ERFORDERLICH IST. DIE PACKUNG IST FÜR DIE CHEMISCHE, PHARMAZEUTISCHE, PETROCHEMISCHEN UND LEBENSMITTELINDUSTRIE ANWENDBAR. DIE TROCKENE PACKUNG IST AUSSERDEM AUSGELEGT FÜR DAS VERSIEGELN VON MEDIEN MIT HOHEM SAUERSTOFFGEHALT.

EIN GERINGER SCHRUMPFGRAD DER PACKUNG GARANTIERT EINE SICHERE ABDICHTUNG UND LANGE LEBENSDAUER.

4 X 4 MM BIS 25 X 25 MM, ANDERE ABMESSUNGEN PER ANFRAGE.



PACKUNG AUS DIAGONAL GEFLOCHTENEM PTFE-GRAPHIT-GARN MIT SPEZIELLEM SCHMIERMITTEL IMPRÄGNIERT

TYP HST-P-P13

TEMPERATUR:	- 200°C BIS + 280°C
DRUCK:	KREISELPUMPEN 30 BAR; KOLBENPUMPEN 80 BAR; ARMATUREN 200 BAR
pH:	0 - 14
V:	22 (m/s)

DIE PACKUNG BESITZT SEHR GUTE DICHTUNGSEIGENSCHAFTEN IN CHEMISCHEN AGGRESSIVEN UMGEBUNGEN. DIE PACKUNG BIETET EINEN UNIVERSELLEN EINSATZ IM TEMPERATURBEREICH VON -200°C BIS +280°C. AUFGRUND DES GRAPHITS WEISST DIE PACKUNG EINE HOHE LEITFÄHIGKEIT AUF, WODURCH SIE IM BEREICH VON HOCHGESCHWINDIGKEITSPUMPEN VERWENDET WERDEN KANN. SIE FINDET WEITE VERWENDUNG IM BEREICH DER CHEMISCHEN, PETROCHEMISCHEN, PHARMA- UND LEBENSMITTELINDUSTRIE, SOWIE IN ÖLRAFFINERIEEN UND DER ENERGIEPRODUKTION.

BEI REIBUNG DER PACKUNG ZWISCHEN DEN FINGERN HINTERLÄSST DIESE KEINERLEI SPUREN. DER GERINGE SCHRUMPFGRAD FÜHRT ZU MINIMALEN VERLUSTEN VON MASSE, ELASTIZITÄT UND FLEXIBILITÄT.

4 X 4 MM BIS 25 X 25 MM, ANDERE ABMESSUNGEN PER ANFRAGE.

PTFE PACKUNGEN



DIAGONALGEFLECHT AUS PTFE MIT INKORPORIERTEN GRAPHIT MIT SCHMIERMITTEL IMPRÄGNIERT

TYP HST-P-P14

TEMPERATUR:	- 200°C BIS + 280°C
DRUCK:	KREISELPUMPEN 32 BAR; KOLBENPUMPEN 85 BAR; ARMATUREN 250 BAR
pH:	0 - 14
V:	28 (m/s)

DIE PACKUNG BESITZT SEHR GUTE DICHTUNGSEIGENSCHAFTEN IN CHEMISCHEN AGGRESSIVEN UMGEBUNGEN. AUFGRUND DES GRAPHITS WEISST DIE PACKUNG EINE HOHE LEITFÄHIGKEIT AUF, WODURCH SIE IM BEREICH VON HOCHGESCHWINDIGKEITSPUMPEN VERWENDET WERDEN KANN. SIE FINDET WEITE VERWENDUNG IM BEREICH DER CHEMISCHEN, PETROCHEMISCHEN, PHARMA- UND LEBENSMITTELIN-DUSTRIE, SOWIE IN RAFFINERIEEN UND DER ENERGIEPRODUKTION.

BEI REIBUNG DER PACKUNG ZWISCHEN DEN FINGERN HINTERLÄSST DIES KEINERLEI SPUREN. DER GERINGE SCHRUMPFGRAD FÜHRT ZU MINIMALEN VERLUSTEN VON MASSE, ELASTIZITÄT UND FLEXIBILITÄT.

4 X 4 MM BIS 26 X 26 MM, ANDERE ABMESSUNGEN PER ANFRAGE.



PACKUNG AUS EXTRUDIERTEM PTFE

TYP HST-PF15

TEMPERATUR:	- 100°C BIS + 280°C
pH:	0 - 14
V:	12 (m/s)

GEEIGNET ZUR ABDICHTUNG VON VENTILEN, MISCHERN, ABDECKUNGEN VON REAKTOREN UND IN DER PHARMAZEUTISCHEN, LEBENSMITTEL-, ENERGIE- UND CHEMIEINDUSTRIE.

VERBESSERTER REIBUNGSKOEFFIZIENT VERHINDERT DAS EINDRINGEN VON GASEN. ABRASIVE PARTIKEL WERDEN VON DER PACKUNG VERSCHLUCKT UND VERHINDERT SOMIT DIE VERSCHMUTZUNG DES MEDI-UMS UND BIETEN SCHUTZ VOR ANLAGENSCHÄDEN.

8 X 8 MM, 10 X 10 MM, 12 X 12 MM, 20 X 20 MM, Ø 9 MM, Ø 13 MM

PTFE PACKUNGEN



PACKUNG AUS EXTRUDIERTEM PTFE UND GRAPHIT

TYP HST-P-PF16

TEMPERATUR:	- 100°C BIS + 280°C
pH:	0 - 14
V:	15 (m/s)

GEEIGNET ZUR ABDICHTUNG VON VENTILEN, PUMPEN, MISCHERN UND FÜR DIE PHARMA-, LEBENSMITTEL-, ENERGIE- UND CHEMIEINDUSTRIE.

VERBESSERTER REIBUNGSKOEFFIZIENT VERHINDERT DAS EINDRINGEN VON GASEN. ABRASIVE PARTIKEL WERDEN VON DER PACKUNG VERSCHLUCKT UND VERHINDERN SOMIT DIE VERSCHMUTZUNG DES MEDIUMS UND BIETEN SCHUTZ VOR ANLAGENSCHÄDEN.

8 X 8 MM, 10 X 10 MM, 12 X 12 MM, 20 X 20 MM, Ø 9 MM, Ø 13 MM

PACKUNGEN AUS ARAMID



PACKUNG AUS EINER NEUEN GENERATION VON KUNSTSTOFFFASERN MIT SPEZIELLEN ADDITIVEN UND PTFE IMPRÄGNIERT

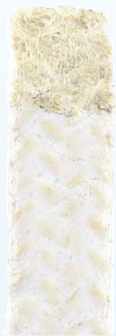
TYP HST-P-A17

TEMPERATUR:	- 150°C BIS + 340°C, KURZFRISTIG + 370°C
DRUCK:	KREISELPUMPEN 35 BAR; KOLBENPUMPEN 35 BAR; ARMATUREN 150 BAR
pH:	4 - 14
V:	20 (m/s)

DIE VERPACKUNG WIRD VERWENDET, UM HIGH-SPEED-PUMPEN BEI HOHER TEMPERATUR IN DER PAPIER-, PHARMA-, LEBENSMITTEL-, CHEMISCHEN UND ANDEREN INDUSTRIEN ABZUDICHTEN. AUFGRUND IHRER ELASTIZITÄT UND FLEXIBILITÄT, FINDET SIE ZUDEM ANWENDUNG IN MISCHERN, RÜHRERN, REAKTOREN, ETC.

DIE PACKUNG VERFÜGT ÜBER EINE EINZIGARTIG THERMISCHE BESTÄNDIGKEIT IM VERGLEICH MIT ALLEN BEKANNTEN SYNTHETISCHEN DICHTUNGEN. DIE PACKUNG HAT EINE STABILE BESTÄNDIGKEIT AUCH BEI TEMPERATUREN VON 350°C. SIE IST WEICHER UND WENIGER ABRASIV UND FÖRdert EINE EINFACHERE WARTUNG DER WELLEN. GUTE CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT UND REINHEIT SIND EIN GRUND FÜR DIE VERWENDUNG IN DER PAPIER- UND ZUCKERINDUSTRIE.

4 X 4 MM BIS 26 X 26 MM 4 X 4 MM BIS 25 X 25 MM, ANDERE ABMESSUNGEN PER ANFRAGE



PACKUNG AUS 100% ARAMIDFASER

TYP HST-P-A18

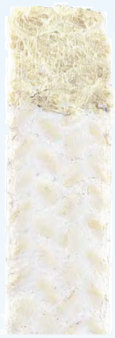
TEMPERATUR:	- 100°C BIS + 280°C, KURZFRISTIG + 400°C
ARBEITSDRUCK:	200 BAR
pH:	2 - 12
V:	15 (m/s)

DIE PACKUNG BESITZT EINE AUSGEZEICHNETE FESTIGKEIT UND HALTBARKEIT. SIE WIRD IM ALLGEMEINEN FÜR SCHWIERIGE BETRIEBSBEDINGUNGEN VERWENDET: HOHER DRUCK, GROSSE REIBUNG UND SPANNUNG. IHR HAUPT-EINSATZZWECK IST ES, DIE TRANSPORTROLLEN DER HORIZONTAL EN ANLASSÖFFEN FÜR DIE GLASPRODUKTION ZU SCHÜTZEN.

DIE VERPACKUNG IST FLEXIBEL, STARK UND GESCHMEIDIG.

4 X 4 MM BIS 25 X 25 MM

PACKUNGEN AUS ARAMID



PACKUNG AUS ARAMIDFASERN MIT PTFE-IMPRÄGNIERUNG UND SCHMIERMITTEL

TYP HST-P-A19

TEMPERATUR:	- 200°C BIS + 280°C
DRUCK:	KREISELPUMPEN 20 BAR; KOLBENPUMPEN 80 BAR; ARMATUREN 150 BAR
pH:	2 - 12
V:	15 (m/s)

DIE PACKUNG BESITZT EINE SEHR GUTE VERSCHLEISSBESTÄNDIGKEIT IN STARK ABRASIVE UMGEBUNGEN UND KANN IM BEREICH VON -100°C BIS +280°C UNTER CHEMISCH AGGRESSIVEN EINSATZBEDINGUNGEN, SOWIE FÜR ÖLE, FETTE, DAMPF UND WASSER GENUTZT WERDEN. DIE PACKUNG FINDET ANWENDUNG IN DER NAHRUNGSMITTEL-, CHEMIE-, PHARMA-, ÖL- UND ENERGIEINDUSTRIE.

DAS GRUNDMATERIAL BESTEHEND AUS KÜNSTLICHEN ARAMIDGARN, BESITZT EINE HERVORRAGENDE FESTIGKEIT. DIE FASERSTRUKTUR UND DIE PTFE-IMPRÄGNIERUNG PRÄDESTINIEREN DIE PACKUNG FÜR DEN EINSATZ IN ABRASIVEN UMGEBUNGEN. SCHLEIFPARTIKEL WERDEN VON DER PACKUNG AUFGENOMMEN OHNE DIE STRUKTUR ZU ZERSTÖREN UND GARANTIERE SOWIT EINE HOHE SCHNITTFESTIGKEIT UND LANGE LEBENSDAUER.

4 X 4 MM BIS 25 X 25 MM



PACKUNG AUS PTFE-GARN, AN DEN ECKEN MIT ARAMID-GARN VERSTÄRKT SOWIE MIT PTFE-DISPERSION IMPRÄGNIERT

TYP HST-P-A20

TEMPERATUR:	- 100°C BIS + 280°C
DRUCK:	KREISELPUMPEN 30 BAR; KOLBENPUMPEN 100 BAR; ARMATUREN 200 BAR
pH:	2 - 12
V:	25 (m/s)

ZUM ABDICHTUNGEN PUMPEN, VENTILEN, MISCHERN UND RÜHRWERKEN IN CHEMISCH AGGRESSIVEN UMGEBUNGEN IM BEREICH VON -100°C BIS +280°C. DIE PACKUNG FINDET ANWENDUNG IN DER ZELLSTOFF-, CHEMIE-, PHARMA-, ÖL- UND ENERGIEINDUSTRIE.

DIE AUS PTFE-GARN GEFLOCHTENE PACKUNG MIT ARAMIDGARNVERSTÄRKUNG IM BEREICH DER ECKEN BESITZT UNIVERSELLE EIGENSCHAFTEN IM EINSATZ GEGEN HOHE DRÜCKE. DIE ZUSÄTZLICHE PTFE-IMPRÄGNIERUNG MIT SCHMIERMITTEL VERLEIHT DER PACKUNG DIE ERFORDERLICHE WEICHHEIT UM DIE REIBUNG UND DICHTLEISTUNG ZU ERHÖHEN. DIE PACKUNG IST BESTÄNDIG GEGEN EXTRUSION (ZERFLIEßEN).

6 X 6 MM BIS 25 X 25 MM

PACKUNGEN AUS ARAMID



PACKUNG ARAMIDFILAMENTGARN MIT PTFE-IMPRÄGNIERUNG UND SCHMIERMITTEL

TYP HST-P-A21

TEMPERATUR:	- 100°C BIS + 280°C
DRUCK:	KREISELPUMPEN 35 BAR; KOLBENPUMPEN 200 BAR; ARMATUREN 250 BAR
pH:	3 - 12
V:	15 (m/s)

AUCH BEI SEHR HOHEN DRÜCKEN BESITZT DIE PACKUNG EINE SEHR HOHE VERSCHLEISSFESTIGKEIT UND FINDET ANWENDUNG IM BEREICH VON CHEMISCH AGGRESSIVEN MEDIEN, ÖLEN, FETTEN, WASSER UND DAMPF BIS +280°C. ABDICHTUNG VON ANLAGEN UND GERÄTEN IN DER CHEMIE-, PHARMA-,LEBENSMITTEL-, ÖL- UND ENERGIEINDUSTRIE.

DIE AUSSERGEWÖHNLICHE STÄRKE DER GEWEBTEN ARAMIDFASERN ERLAUBT DEN EINSATZ IN ANLAGEN INNERHALB ABRASIERE UMGEBUNGEN UND HOHEN DRÜCKEN. HAUPTZWECK IST DIE ABDICHTUNG VON KOLBENPUMPEN.

4 X 4 MM BIS 25 X 25 MM



PTFE-GARN MIT INKORPORIERTEM GRAPHIT, AN DEN KANTEN MIT ARAMID-GARN VERSTÄRKT UND SCHMIERMITTEL

TYP HST-P-A22

TEMPERATUR:	- 150°C BIS + 280°C
DRUCK:	KREISELPUMPEN 30 BAR; KOLBENPUMPEN 250 BAR; ARMATUREN 250 BAR
pH:	1 - 13
V:	25 (m/s)

GEEIGNET ZUM ABDICHTEN VON PUMPEN, ARMATUREN UND VENTILEN. DIE PACKUNG KANN ALS END-RING IN KOMBINATION MIT WEICHEREN PACKUNGEN EINGESETZT WERDEN. FINDET ANWENDUNG IN DER CHEMIE-, PHARMA-, LEBENSMITTEL-, ZELLSTOFF-, ÖL-, ENERGIEINDUSTRIE, SOWIE DER STROMERZEUGUNG.

DIE ZUSÄTZLICHE KANTENVERSTÄRKUNG DES PTFE-GRAPHIT-GARNS DURCH ARAMID ERMÖGLICHT DEN EINSATZ BEI HÖHEREN DRÜCKEN UND MACHT SIE WIDERSTANDSFÄHIGER GEGEN ABRIEB, EXTRUSION UND RISSE.

6 X 6 MM BIS 25 X 25 MM

PACKUNGEN AUS ARAMID



PACKUNG AUS NOVOLOID MIT PTFE-DISPERSION UND SCHMIERMITTEL

TYP HST-P-A23

TEMPERATUR:	- 50°C BIS + 250°C
DRUCK:	KREISELPUMPEN 25 BAR; KOLBENPUMPEN 25 BAR; ARMATUREN 80 BAR
pH:	1 - 13
V:	10 (m/s)

HAUPTSÄCHLICH GEEIGNET ZUM ABDICHTEN VON PUMPEN. FINDET ANWENDUNG IM BEREICH VON CHEMISCH AGGRESSIVEN MEDIEN, WASSER UND DAMPF BIS +250°C. EINSATZ IM BEREICH DER CHEMIE-, PHARMA-, LEBENSMITTEL-, UND ENERGIEINDUSTRIE, SOWIE IM BEREICH ZUCKER-, ZELLSTOFF- UND PAPIERHERSTELLUNG.

DIE BESONDERHEITEN DER NOVOLOID KUNSTFASERN UND DIE ZUSÄTZLICHE PTFE-DISPERSION GEWÄHRLEISTEN EINEN ZUVERLÄSSIGEN BETRIEB IN EINEM BREITEN SPEKTRUM VON BETRIEBSUMGEBUNGEN. DIE VERPACKUNG GEWÄHRLEISTET EINE LANGE LEBENSDAUER UND SCHÜTZT DIE UMWELT VOR VERSCHMUTZUNG UND BESITZT EINE HOHE ABRIEBFESTIGKEIT UND CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT.

4 X 4 MM BIS 25 X 25 MM

GRAPHIT-/KOHLEPACKUNGEN



PACKUNG AUS EXPANDIERTEM GRAPHIT (ÜBER 99% REINHEITSGRAD)

TYP HST-P-G24

TEMPERATUR:	BIS + 650°C, BEI INERTGASEN BIS + 1250°C
DRUCK:	ARMATUREN 550 BAR
pH:	0 - 14

SPEZIELL ENTWICKELT FÜR ARMATUREN (VENTILE, SCHIEBER, KLAPPEN, ETC.), DIE IM BEREICH DAMPF ODER ANDEREN FLUIDEN ARBEITEN, INSBESONDERE FÜR DIE KERNENERGIE, METALLURGIE UND ÖLRAFFINERIEEN.

DIE AUS GRAPHIT EXPANDIERTEN GARNE BESITZEN EIN AUSSENGEFLECHT AUS INCONELGARN MIT MEHR ALS 70% NICKELANTEIL. EINE SPEZIELLE BEHANDLUNG DER GARNE REDUZIERT DEN MESSEVERLUST UNTER HOHEN TEMPERATUREN. AUFGRUND DER IN DER PACKUNG VERARBEITETEN ZUSATZSTOFFE DIE ALS KORRISIONSINHIBITOREN DIENEN (ENTSPRECHEND 6.1 API 622) BETRÄGT DER MESSEVERLUST BEI 560°C WENIGER ALS 1% (ENTSPRECHEND 5.3 API 622). DIES VERLEIHT DER PACKUNG EINE HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT UND LANGE LEBENSDAUER IM BEREICH ARMATUREN.

EINFACHE INSTALLATION, BETRIEB IN EINEM WEITEN BEREICH VON AGGRESSIVEN UMGEBUNGEN, HOHE FESTIGKEIT, MINIMALER GEWICHTSVERLUST UND EINE LANGE LEBENSDAUER. ZERTIFIZIERT NACH VDI 2440.

4 X 4 MM BIS 28 X 28 MM



PACKUNG AUS EXPANDIERTEM GRAPHIT (ÜBER 99% REINHEITSGRAD)

TYP HST-P-G25

TEMPERATUR:	BIS + 650°C, BEI INERTGASEN BIS + 1250°C
DRUCK:	ARMATUREN 550 BAR
pH:	0 - 14

SPEZIELL ENTWICKELT FÜR ARMATUREN (VENTILE, SCHIEBER, KLAPPEN, ETC.), DIE IM BEREICH DAMPF ODER ANDEREN FLUIDEN ARBEITEN, INSBESONDERE FÜR DIE KERNENERGIE, METALLURGIE UND ÖLRAFFINERIEEN.

DIE AUS GRAPHIT EXPANDIERTEN GARNE BESITZEN EIN AUSSENGEFLECHT AUS INCONELGARN MIT MEHR ALS 70% NICKELANTEIL. EINE SPEZIELLE BEHANDLUNG DER GARNE REDUZIERT DEN MESSEVERLUST UNTER HOHEN TEMPERATUREN. AUFGRUND DER IN DER PACKUNG VERARBEITETEN ZUSATZSTOFFE DIE ALS KORRISIONSINHIBITOREN DIENEN (ENTSPRECHEND 6.1 API 622) BETRÄGT DER MESSEVERLUST BEI 560°C WENIGER ALS 2% (ENTSPRECHEND 5.3 API 622). DIES VERLEIHT DER PACKUNG EINE HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT UND LANGE LEBENSDAUER IM BEREICH ARMATUREN.

EINFACHE INSTALLATION, BETRIEB IN EINEM WEITEN BEREICH VON AGGRESSIVEN UMGEBUNGEN, HOHE FESTIGKEIT, MINIMALER GEWICHTSVERLUST UND EINE LANGE LEBENSDAUER. ZERTIFIZIERT NACH VDI 2440.

4 X 4 MM BIS 28 X 28 MM

GRAPHIT-/KOHLEPACKUNGEN



DIAGONALGEFLECHT AUS EXPANDIERTEN REIN-GRAPHITGARNEN MIT KORROSIONSHEMMER

TYP HST-P-G26

TEMPERATUR:	- 240°C BIS + 650°C
DRUCK:	KREISELPUMPEN 30 BAR; KOLBENPUMPEN 200 BAR; ARMATUREN 300 BAR
pH:	1 - 14
V:	30 (m/s)

GROSSE ANWENDUNG IM BEREICH ARMATUREN UND PUMPEN MIT HOHER TEMPERATURBELASTUNG, WO EIN GERINGER MESSERVERLUST UND EINE ZUVERLÄSSIGE UND LANGE LEBENSDAUER BENÖTIGT WIRD.

EINE SPEZIELLE BEHANDLUNG DER GARNE REDUZIERT DEN MASSEVERLUST UNTER HOHEN TEMPERATUREN. AUFGRUND DER IN DER PACKUNG VERARBEITETEN ZUSATZSTOFFE DIE ALS KORROSIONINHIBITOREN DIENEN (ENTSPRECHEND 6.1 API 622) BETRÄGT DER MASSEVERLUST BEI 560°C WENIGER ALS 2% (ENTSPRECHEND 5.3 API 622).

DIE ZUSÄTZLICHEN INHIBITOREN SIND EINE AUSGEZEICHNETE VORSICHTSMASSNAHME GEGEN ELEKTROCHEMISCHE KORROSION, INSBESONDERE BEI HOHEN TEMPERATUREN.

4 X 4 MM BIS 32 X 32 MM



DIAGONALGEFLECHT AUS EXPANDIERTEN REIN-GRAPHIT-GARNEN MIT KORROSIONSHEMMER UND INCONELDRAHT VERSTÄRKT

TYP HST-P-G27

TEMPERATUR:	BIS + 650°C, BEI INERTGASEN BIS + 1250°C
DRUCK:	ARMATUREN 400 BAR
pH:	1 - 14
V:	2 (m/s)

GROSSE ANWENDUNG IM BEREICH ARMATUREN UND PUMPEN MIT HOHER TEMPERATURBELASTUNG. DIE KOMBINATION AUS GRAPHIT UND INCONELDRAHT ERHÖHT DIE BESTÄNDIGKEIT GEGEN DRUCK UND ERLEICHTERT DEN AUSTAUSCH VON ALTEN DICHTUNGEN.

DIE AUS GRAPHIT EXPANDIERTEN GARNE BESITZEN EIN AUSSENGEFLECHT AUS INCONELGARN MIT MEHR ALS 70% NICKELANTEIL. EINE SPEZIELLE BEHANDLUNG DER GARNE REDUZIERT DEN MASSEVERLUST UNTER HOHEN TEMPERATUREN. AUFGRUND DER IN DER PACKUNG VERARBEITETEN ZUSATZSTOFFE DIE ALS KORROSIONINHIBITOREN DIENEN (ENTSPRECHEND 6.1 API 622) BETRÄGT DER MASSEVERLUST BEI 560°C WENIGER ALS 2% (ENTSPRECHEND 5.3 API 622).

DIE ZUSÄTZLICHEN INHIBITOREN SIND EINE AUSGEZEICHNETE VORSICHTSMASSNAHME GEGEN ELEKTROCHEMISCHE KORROSION, INSBESONDERE BEI HOHEN TEMPERATUREN. ZERTIFIZIERT NACH VDI 2440.

4 X 4 MM BIS 32 X 32 MM

GRAPHIT-/KOHLEPACKUNGEN



PACKUNG AUS REINEM EXPANDIERTEM GRAPHIT MIT GLASFASER VERSTÄRKT

TYP HST-P-G28

TEMPERATUR:	- 240°C BIS + 650°C
DRUCK:	KREISELPUMPEN 30 BAR; KOLBENPUMPEN 250 BAR; ARMATUREN 300 BAR
pH:	1 - 14
V:	30 (m/s)

GEEIGNET FÜR DIE ABDICHTUNG VON PUMPEN UND VENTILEN FÜR WASSER, DAMPF, ÖL, SÄUREN, LAUGEN UND LÖSUNGSMITTEL. FINDET VERWENDUNG IN DER PHARMA-, CHEMIE-, PETROCHEMIE- UND ENERGIEINDUSTRIE. WIRD ERFOLGREICH EINGESETZT UM ASBEST-PACKUNGEN BIS 300BAR UND BIS 30M/S ZU ERSETZEN.

DIE GLASFASERVERSTÄRKUNG ERHÖHT DIE ELASTIZITÄT UND FESTIGKEIT.

4 X 4 MM BIS 25 X 25 MM



PACKUNG AUS REINEM EXPANDIERTEM GRAPHIT VERSTÄRKT MIT INCONEL- UND GLASFASERGARN

TYP HST-P-G29

TEMPERATUR:	- 240°C BIS + 650°C
DRUCK:	ARMATUREN 400 BAR
pH:	1 - 14
V:	2 (m/s)

GEEIGNET FÜR DIE ABDICHTUNG VON HEISSEN DÄMPFEN, FLUIDEN MIT HOHEN TEMPERATUREN UND LÖSUNGSMITTELN. FINDET VERWENDUNG IN DER CHEMIE-, PETROCHEMIE-, ÖL- UND ENERGIEINDUSTRIE. UNIVERSELLER ERSATZ FÜR ASBESTPACKUNGEN IM EINSATZ VON MASCHINEN MIT HEISSEN DÄMPFEN.

DAS THERMISCH BEHANDELTE UND CHEMISCH GEREINIGTE GRAPHIT SORGT FÜR AUSGEZEICHNETE SCHMIEREIGENSCHAFTEN, HOHE WÄRMELEITFÄHIGKEIT UND BETRIEBSSICHERHEIT. DIE ZUSÄTZLICHE VERSTÄRKUNG MIT GLASFASER UND INCONEL ERHÖHT DIE FESTIGKEIT UND ELASTIZITÄT UND REDUZIERT DEN GLÜHVERLUST.

4 X 4 MM BIS 32 X 32 MM

GRAPHIT-/KOHLEPACKUNGEN



DIAGONALGEFLECHT AUS EXPANDIERTEM GRAPHIT (ÜBER 99% REINHEITSGRAD) UND UNUNTERBROCHENEM INCONELGARN UND AUSSENGEFLECHT AUS INCONEL

TYP HST-P-G30

TEMPERATUR:	- 100°C BIS + 650°C, INERTGASE +1000°C, DÄMPFE +650°C
DRUCK:	ARMATUREN 400 BAR
pH:	1 - 14
V:	2 (m/s)

SPEZIELL ENTWICKELT FÜR HOHE DRÜCKE UND TEMPERATUREN. FINDET VERWENDUNG IN DER CHEMIE-, PETROCHEMIE-, ÖL-, ENERGIEINDUSTRIE UND METALLURGIE.

DIE PARTIKEL IN FORM VON FLOCKEN SIND BESONDERS GEGEN ELEKTROCHEMISCHE KORROSION BEI HOHEN TEMPERATUREN GEEIGNET. PACKUNG FÜR EXTREME BETRIEBSBEDINGUNGEN.

4 X 4 MM BIS 32 X 32 MM



DIAGONALGEFLECHT AUS EXPANDIERTEM GRAPHIT MIT MEHREREN INCONELGARNEN VERSTÄRKT

TYP HST-P-GF31

TEMPERATUR:	- 240°C BIS + 650°C
DRUCK:	ARMATUREN 400 BAR
pH:	1 - 14

ZUVERLÄSSIGE PACKUNG GEEIGNET FÜR ARMATUREN IM BEREICH HEISSE DÄMPFE, FLUIDE, LÖSUNGSMITTEL UND ANDEREN EXTREMEN TEMPERATUR- UND DRUCKANWENDUNGEN. FINDET VERWENDUNG IN DER CHEMIE-, PETROCHEMIE-, ÖL-, UND ENERGIEINDUSTRIE.

DIE SPEZIELL FÜR ARMATUREN ENTWICKELTE PACKUNG, FÜR TEMPERATUREN VON ÜBER 500°C UND MEHR ALS 130BAR, WEISST AUFGRUND IHRES AUFBAUS EINEN SEHR NIEDRIGEN MASSEVERLUST VON 3% AUF. DAS THERMISCH BEHANDELTE GRAPHIT SORGT FÜR AUSGEZEICHNETE SCHMIEREIGENSCHAFTEN, HOHE WÄRMELEITFÄHIGKEIT UND BETRIEBSSICHERHEIT.

4 X 4 MM BIS 32 X 32 MM

GRAPHIT-/KOHLEPACKUNGEN



PACKUNG AUS REINEM EXPANDIERTEM GRAPHIT MIT VERSTÄRKTEN ECKEN AUS KOHLEFASER

TYP HST-P-G32

TEMPERATUR:	- 240°C BIS + 650°C
DRUCK:	KREISELPUMPEN 35 BAR; KOLBENPUMPEN 250 BAR; ARMATUREN 400 BAR
pH:	0 - 14
V:	20 (m/s)

ABDICHTUNG VON WASSER UND DAMPF BIS ZU 400°C, ÖLE, ERDÖLPRODUKTE UND ANDEREN AGGRESSIVEN CHEMISCHEN UMGEBUNGEN IM TEMPERATURBEREICH VON -240° BIS +600° .
FINDET VERWENDUNG IN DER CHEMIE-, PETROCHEMIE-, ÖL-, ENERGIEINDUSTRIE UND METALLURGIE.

DIE KOMBINATION AUS EXPANDIERTEM GRAPHIT UND KOHLENSTOFFFASERN SORGT FÜR HERVORRAGENDE DICHTEIGENSCHAFTEN DER PACKUNG BEI HOHEN DRÜCKEN.

6 X 6 MM BIS 25 X 25 MM



PACKUNG AUS GRAPHITFASERN MIT KOHLENSTOFFGEHALT (ÜBER 96%) UND INKORPORIERTEN INCONELFASERN

TYP HST-P-G33

TEMPERATUR:	- 240°C BIS + 550°C
DRUCK:	ARMATUREN 300 BAR
pH:	0 - 14

GEEIGNET FÜR DEN EINSATZ IN DAMPF, FLUIDEN UND LÖSUNGSMITTEL FÜR EXTREME DRÜCKE UND TEMPERATUREN. REDUZIERT DIE EXTRUSION VON FASERN. FÜR ARMATUREN IN DER CHEMIE-, PETROCHEMIE-, ÖL- UND ENERGIEINDUSTRIE.

DIE SPEZIELLE VERARBEITUNG AUS REINEM KOHLENSTOFF REDUZIERT NAHEZU VOLLSTÄNDIG DIE EXTENSION DES MATERIALS. DIE INCONELFASERN STÄRKEN DIE STRUKTUR UND VERLÄNGERN DIE LEBENSDAUER. ZERTIFIZIERT NACH VDI 2440.

4 X 4 MM BIS 32 X 32 MM, Ø 9 MM UND Ø 13 MM

GRAPHIT-/KOHLEPACKUNGEN



PACKUNG AUS KOHLEFASER MIT SCHMIERMITTEL UND INHIBITOREN

TYP HST-P-G34

TEMPERATUR:	- 60°C BIS + 400°C
DRUCK:	KREISELPUMPEN 30 BAR; KOLBENPUMPEN 50 BAR; ARMATUREN 200 BAR
pH:	0 - 14

GEEIGNET FÜR CHEMISCH AGGRESSIVE UMGEBUNGEN ZUM ABDICHTEN VON WASSER, WASSERDAMPF BIS +400°C, ÖLE UND FETTE. FINDET ANWENDUNG IN DER CHEMIE-, PHARMA-, LEBENSMITTEL-, ÖL- UND ENERGIEINDUSTRIE, SOWIE DER METALLURGIE.

KANN BEI TEMPERATURSCHWANKUNGEN UND DRUCKSTÖSSEN VERWENDET WERDEN. ZERTIFIZIERT NACH VDI 2440.

4 X 4 MM BIS 25 X 25 MM

KERAMIKPACKUNGEN



PACKUNG AUS GEFLOCHTENEM GLASGARN IN TEXTURIERTER FORM

TYP HST-P-K35

TEMPERATUR: + 500°C
pH: 6 - 11

DAS GRUNDMATERIAL GLAS BESITZT EINE AUSGEZEICHNETE WÄRMEBESTÄNDIGKEIT, DIMENSIONSSTABILITÄT UND ZUGFESTIGKEIT. KANN IM BEREICH VON DÄMPFEN, INERTGAS UND ANORGANISCHEN LÖSUNGSMITTELN VERWENDET WERDEN. DIE PACKUNG IST ZUR STATISCHEN ABDICHTUNG VON LUKEN, DECKELN, TÜREN USW. IN ANLAGEN VON BOILERN, ÖFEN, VENTILATOREN BEI HOHEN TEMPERATUREN GEDACHT. ANWENDUNG IN DER PETROCHEMIE- UND ENERGIEINDUSTRIE.

DIE PACKUNG KANN SOWOHL IN QUADRATISCHEM ODER RUNDEM QUERSCHNITT UND ALS DIAGONAL- ODER MEHRSCICHTGEFLECHT HERGESTELLT WERDEN. SIE WEISST EINE HOHE FESTIGKEIT, FLEXIBILITÄT, WÄRMEBESTÄNDIGKEIT UND AUSGEZEICHNETE DICHTUNGSEIGENSCHAFTEN AUF.

VON 4 MM BIS 50 MM



PACKUNG AUS GLASGARN MIT KERAMIKFASER VERWEBT

TYP HST-P-K36

TEMPERATUR: + 980°C
pH: 5 - 11

DAS GRUNDMATERIAL GLAS BESITZT EINE AUSGEZEICHNETE WÄRMEBESTÄNDIGKEIT, DIMENSIONSSTABILITÄT UND ZUGFESTIGKEIT. KANN IM BEREICH VON DÄMPFEN, INERTGAS UND ANORGANISCHEN LÖSUNGSMITTELN VERWENDET WERDEN. DIE PACKUNG IST ZUR STATISCHEN ABDICHTUNG VON LUKEN, DECKELN, TÜREN USW. IN ANLAGEN VON BOILERN, ÖFEN, VENTILATOREN BEI SEHR HOHEN TEMPERATUREN GEDACHT. ANWENDUNG IN DER PETROCHEMIE- UND ENERGIEINDUSTRIE.

DIE TEXTIL- UND FASERSTRUKTUR ERGEBEN HERVORRAGENDE DÄMMEIGENSCHAFTEN UND LANGE LEBENSDAUER.

VON 6 MM BIS 50 MM

KERAMIKPACKUNGEN



PACKUNG AUS 3-FACHEN GLASFILAMENT-FASERSTREIFEN MIT HITZEBESTÄNDIGEM STAHLDRAHT VERWEBT

TYP HST-P-KT37

TEMPERATUR: + 550°C, KURZFRISTIG +650°C
pH: 6 - 11

DIE PACKUNG IST ZUR STATISCHEN ABDICHTUNG VON LUKEN, DECKELN, TÜREN USW. IN ANLAGEN VON BOILERN, ÖFEN, VENTILATOREN BEI SEHR HOHEN TEMPERATUREN GEDACHT. ANWENDUNG IN DER PETROCHEMIE- UND ENERGIEINDUSTRIE. KANN OHNE BESCHRÄNKUNG MIT INERTGASEN, LÖSUNGSMITTEL, ETC. VERWENDET WERDEN.

FESTIGKEIT, ELASTIZITÄT, FLEXIBILITÄT UND SEHR GUTE THERMISCHE STABILITÄT. BESSERE DICHTUNGSEIGENSCHAFTEN GEGENÜBER TRADITIONELL DIAGONAL GEFLOCHTENEN PACKUNGEN. DER ZUSÄTZLICHE STAHLDRAHT BEWIRKT EINE BESSERE BESTÄNDIGKEIT GEGEN SCHNITTE UND BESCHÄDIGUNG DER DICHTOBERFLÄCHE. DANK DER STAHLVERSTÄRKUNG IN DER DICHTUNG NACH DER ERSTINSTALLATION HANDELT ES SICH UM EINE VERSIEGELTE OBERFLÄCHE UND GEWÄHRLEISTET EIN ELASTISCHES DICHTUNGSBETT.

AUF KUNDENANFRAGE



PACKUNG AUS STRUKTURGLASGARN MIT PTFE, GRAPHIT UND SILIKON IMPRÄGNIERT

TYP HST-P-K38

TEMPERATUR: - 50°C BIS +280°C
DRUCK: KREISELPUMPEN 20 BAR;
KOLBENPUMPEN 40 BAR;
ARMATUREN 60 BAR
pH: 2 - 12
V: 7 (m/s)

PRIMÄRE ANWENDUNGSFÄLLE FÜR KOLBENPUMPEN UND VENTILE, AUFGRUND DER STARKEN PTFE-IMPRÄGNIERUNG KANN DIE PACKUNG JEDOCH AUCH FÜR KREISELPUMPEN EINGESETZT WERDEN. DAS VERARBEITETE GRAPHIT RESULTIERT IN EINER GUTEN WÄRMELEITFÄHIGKEIT. THERMISCHE BESTÄNDIGKEIT SICHERT DIMENSIONSBESTÄNDIGKEIT UND ZUGFESTIGKEIT. ZUVERLÄSSIG IM BREITEN BEREICH VON CHEMISCHEN UMGEBUNGEN UND ZUM ABDICHTEN VON WASSER, DAMPF, ÖLE, FETTE, LÖSUNGSMITTEL UND ANDEREM. DIE PACKUNG FINDET ANWENDUNG IN DER ABDICHTUNG VON ANLAGEN IN DEN BEREICHEN ENERGIE-, CHEMIE- UND ZELLSTOFFINDUSTRIE WEIT VERBREITET.

HOHE TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT, DIMENSIONSSTABILITÄT UND ZUGFESTIGKEIT.

4 X 4 MM BIS 25 X 25 MM

KERAMIKPACKUNGEN



PACKUNG AUS STRUKTURGLASGARN MIT PTFE UND SCHMIERMITTEL

TYP HST-P-K39

TEMPERATUR:	- 50°C BIS +280°C
DRUCK:	KREISELPUMPEN 20 BAR; KOLBENPUMPEN 40 BAR; ARMATUREN 60 BAR
V:	5 (m/s)

PRIMÄRE ANWENDUNGSFÄLLE FÜR KOLBENPUMPEN UND ARMATUREN, AUFGRUND DER STARKEN PTFE-IMPRÄGNIERUNG KANN DIE PACKUNG JEDOCH AUCH FÜR KREISELPUMPEN EINGESETZT WERDEN. ZUVERLÄSSIG IM BREITEN BEREICH VON CHEMISCHEN UMGEBUNGEN UND ZUM ABDICHTEN VON WASSER, DAMPF, ÖLE, FETTE, LÖSUNGSMITTEL UND ANDEREM. DIE PACKUNG FINDET BREITE ANWENDUNG IN DER ABDICHTUNG VON ANLAGEN IN DEN BEREICHEN ENERGIE-, CHEMIE-, PHARMA-, PETROCHEMIE- UND LEBENSMITTELINDUSTRIE, SOWIE DER SCHIFFFAHRT.

HOHE THERMISCHE STABILITÄT, FESTIGKEIT UND AUSGEZEICHNETE DICHTEIGENSCHAFTEN.

4 X 4 MM BIS 25 X 25 MM



PACKUNG AUS STRUKTURGLASGARN MIT GRAPHIT-IMPRÄGNIERUNG

TYP HST-P-K40

TEMPERATUR:	BIS +550°C
DRUCK:	ARMATUREN 200 BAR
pH:	2 - 12
V:	1,5 (m/s)

DAS GRUNDMATERIAL GLAS, WELCHES FÜR DIE HERSTELLUNG DER PACKUNG GENUTZT WIRD, BESITZT EINE AUSGEZEICHNETE WÄRMEBESTÄNDIGKEIT, DIMENSIONSSTABILITÄT UND ZUGFESTIGKEIT. DANK DES VERARBEITETEN GRAPHITS BESITZT SIE AUSSERDEM EINE SEHR GUTE WÄRMELEITFÄHIGKEIT. EIGNET SICH BESONDERS FÜR DIE STATISCHE ABDICHTUNG VON SCHÄCHTEN, TÜREN UND DECKELN. KANN OHNE EINSCHRÄNKUNG IM BEREICH DAMPF, ÖLE, WÄRMEÜBERTRAGENDE MEDIEN, ABGASE UND IN KOHLEKRAFTWERKEN.

HOHE FESTIGKEIT, FLEXIBILITÄT, WÄRMEBESTÄNDIGKEIT UND HERVORRAGENDE DICHTUNGSEIGENSCHAFTEN. DER GRAPHITGEHALT BEGRENZT DIE HAFTUNG DER DICHTUNG AN ABDICHTUNGSELEMENTEN UND VERBESSERT DIE DICHTLEISTUNG IN GEGENWART VON VIBRATIONEN.

4 X 4 MM BIS 32 X 32 MM

SYNTHETIKFASERPACKUNGEN



PACKUNG AUS ACRYLGARN IMPRÄGNIERT MIT PTFE UND SCHMIERMITTEL

TYP HST-P-S41

TEMPERATUR:	- 50°C BIS + 200°C
DRUCK:	KREISELPUMPEN 20 BAR; KOLBENPUMPEN 20 BAR; ARMATUREN 50 BAR
pH:	2 - 12
V:	10 (m/s)

ABDICHTUNG VON CHEMISCHEN UND AGGRESSIVEN MEDIEN, WASSER, DAMPF (BIS +200°C), ÖLE, FETTE, USW. SOWIE PASSEND FÜR PUMPEN, ARMATUREN UNTER STÄNDIGER BELASTUNG UND RADIALEN UN-EBENHEITEN. GROSSE ANWENDUNG IM BEREICH DER CHEMISCHEN, PHARMAZEUTISCHEN UND NAHRUNGSMITTELINDUSTRIE.

ENTWICKELT FÜR APPARATE MIT ACHSENLÄNGEN VON BIS ZU 4 M UND STARKEM RADIALSCHLAG. BIETET EINE LANGE LEBENSDAUER.

4 X 4 MM BIS 25 X 25 MM



PACKUNG AUS ACRYLGARN IMPRÄGNIERT MIT PTFE-GRAPHIT UND SCHMIERMITTEL

TYP HST-P-S42

TEMPERATUR:	- 50°C BIS + 200°C
DRUCK:	KREISELPUMPEN 20 BAR; KOLBENPUMPEN 20 BAR; ARMATUREN 50 BAR
pH:	2 - 12
V:	15 (m/s)

ABDICHTUNG VON CHEMISCHEN UND AGGRESSIVEN MEDIEN, WASSER, DAMPF (BIS +200°C), ÖLE, FETTE, USW. GROSSE ANWENDUNG IM BEREICH DER PETROCHEMISCHEN INDUSTRIE.

DER NIEDRIGE REIBUNGSKOEFFIZIENT DES PTFE-GRAPHIT PRÄDESTINIERT DIE PACKUNG IM EINSATZ FÜR HOHE ZENTRIFUGALKRÄFTE.

4 X 4 MM BIS 25 X 25 MM

SYNTHETIKFASERPACKUNGEN



PACKUNG MIT INNEREM GUMMIKERN, ENG UMWICKELTEM PTFE-BAND, UMFLOCHTEN VON INERTEN SYNTHETIKFASERN, SOWIE SPIRALFÖRMIG GEWICKELTEM PTFE-BAND (ÄUSSERSTE SCHICHT AUS PTFE-GARN)

TYP HST-P-ST43

TEMPERATUR: +120°C
DRUCK: 120 BAR
pH: 0-14

SPEZIELL ENTWICKELTE PACKUNG FÜR DIE ABDICHTUNG VON TANKDECKELN, BEHÄLTERN, ABDECKUNG U.Ä.. DER FLEXIBLE KERN MACHT DIE PACKUNG ELASTISCH UND ANPASSUNGSFÄHIG. DIE AUSSENSCHICHT IST BESTÄNDIG GEGEN LAUGEN UND SÄUREN UND MACHT DIE PACKUNG UNVERZICHTBAR BEIM TRANSPORT VON CHEMIKALIEN.

AUFGRUND IHRER WIDERSTANDSFÄHIGKEIT GEGEN AGGRESSIVE MEDIEN UND DIE ABSOLUTE ABDICHTUNG VON GASEN IST SIE IM BEREICH VON MANNLÖCHERN EINSETZBAR. DIE PACKUNG IST FÜR DAS WIEDERHOLTE ÖFFNEN UND SCHLIESSEN VON LUKEN AUSGELEGT.

25 X 25 MM UND 40 X 40 MM

PACKUNGSRINGE AUS NATURFASER



PACKUNG AUS BAUMWOLLFASERN MIT PTFE-DISPERSION UND SCHMIERMITTEL

TYP HST-P-N44

TEMPERATUR:	- 50°C BIS + 140°C
DRUCK:	KREISELPUMPEN 25 BAR; KOLBENPUMPEN 25 BAR; ARMATUREN 40 BAR
pH:	5 - 11
V:	12 (m/s)

DIE PACKUNG IST GEEIGNET FÜR DIE ABDICHTUNG VON PUMPEN, DIE WASSER TRANSPORTIEREN - KALT UND HEISS. DER NIEDRIGE REIBUNGSKOEFFIZIENT BESTIMMT DIE PACKUNG FÜR EINSÄTZE BEI HOHEN GESCHWINDIGKEITEN. EINSATZ IN DER HYDRAULIK, ZELLSTOFFINDUSTRIE, LEBENSMITTELINDUSTRIE UND ANDEREN BEI TEMPERATUREN VON -50°C BIS +140°C.

IST BESONDERS GEEIGNET FÜR DAS ABDICHTEN VON TRINK-, INDUSTRIE- UND MEERWASSER GEEIGNET.

4 X 4 MM BIS 25 X 25 MM



PACKUNG AUS BAUMWOLLFASERN MIT PTFE UND PTFE-GRAPHIT UND SCHMIERMITTEL IMPRÄGNIERT

TYP HST-P-N45

TEMPERATUR:	- 50°C BIS + 140°C
DRUCK:	KREISELPUMPEN 25 BAR; KOLBENPUMPEN 25 BAR; ARMATUREN 40 BAR
pH:	5 - 11
V:	15 (m/s)

PACKUNG IST GEEIGNET FÜR DIE ABDICHTUNG VON PUMPEN, DIE WASSER TRANSPORTIEREN - KALT UND HEISS. DER NIEDRIGE REIBUNGSKOEFFIZIENT VON PTFE UND GRAPHIT BESTIMMT DIE PACKUNG FÜR EINSÄTZE BEI HOHEN GESCHWINDIGKEITEN. HAUPTANWENDUNGSGEBIET SIND PUMPEN, ARMATUREN UND VENTILE BEI TEMPERATUREN VON -50°C BIS +140°C.

EIGNET SICH BESONDERS FÜR ARMATUREN, DIE IN INDUSTRIELLEN WÄSSERN UND NEUTRALEN WÄSSRIGEN LÖSUNGEN ARBEITEN. BESITZT EINE GUTE BESTÄNDIGKEIT GEGEN TREIBSTOFFE, ÖLE UND FETTE.

4 X 4 MM BIS 25 X 25 MM

PACKUNGSRINGE AUS NATURFASER



PACKUNG AUS RAMIEFASER MIT PTFE IMPRÄGNIERT

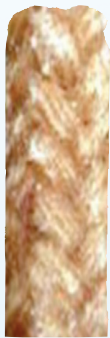
TYP HST-P-N46

TEMPERATUR:	- 50°C BIS + 140°C
DRUCK:	KREISELPUMPEN 20 BAR; KOLBENPUMPEN 100 BAR; ARMATUREN 150 BAR
pH:	5 - 11
V:	13 (m/s)

DIE PACKUNG EIGNET SICH FÜR DAS ABDICHTEN VON PUMPEN, DIE WASSER TRANSPORTIEREN - KALT UND HEISS. BESONDERS GEEIGNET FÜR DAS ABDICHTEN VON MEERWASSER SOMIT WEITE VERBREITUNG IM SCHIFFBAU. ANWENDUNG IM HYDRAULIKBEREICH, DER ZELLSTOFF- UND LEBENSMITTELINDUSTRIE.

DIE HOHE FESTIGKEIT DER PACKUNG BESTIMMT DIESE FÜR EINSÄTZE BEI HOHEN DRÜCKEN. DER NIEDRIGE REIBUNGSKOEFFIZIENT DES PTFE BESTIMMT DIE PACKUNG FÜR EINSÄTZE BEI HOHEN GESCHWINDIGKEITEN.

25 X 25 MM UND 40 X 40 MM



PACKUNG AUS BAUMWOLLFASER MIT MINERALÖL IMPRÄGNIERT

TYP HST-P-N47

TEMPERATUR:	BIS + 120°C
DRUCK:	KREISELPUMPEN 20 BAR; KOLBENPUMPEN 10 BAR; ARMATUREN 60 BAR
pH:	5 - 11
V:	10 (m/s)

DIE WEICHEN UND FLEXIBLEN EIGENSCHAFTEN DER PACKUNG MACHEN SIE ZU EINER UNIVERSELLEN PACKUNG IM BEREICH ARMATUREN. ANWENDUNG IM BEREICH INDUSTRIELLEM WASSER, TRINK- UND ABWASSER, MEERWASSER UND TROCKENEN INDUSTRIEANWENDUNGEN ODER INERTGASEN, SOWIE LEICHTE SÄUREN UND BASEN. NUR BEGRENZTE ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN IM BEREICH FETTE UND ÖLE. TYPISCHE INDUSTRIEN SIND DIE LEBENSMITTEL-, PHARMA-, CHEMIE- UND ENERGIEINDUSTRIE.

DAS MINERALÖL BESITZT AUSGEZEICHNETE SCHMIERUNGSEIGENSCHAFTEN. DIE PACKUNG IST IN RUNDER ODER QUADRATISCHER AUSFÜHRUNG ALS DIAGONAL- ODER MEHRSCICHTGEFLECHT ERHÄLTLICHT.

25 X 25 MM UND 40 X 40 MM

PACKUNGSRINGE AUS NATURFASER



PACKUNG AUS BAUMWOLLFASERN MIT PTFE-DISPERSION UND SCHMIERMITTEL

TYP HST-P-N48

TEMPERATUR:	BIS + 120°C
DRUCK:	KREISELPUMPEN 20 BAR; KOLBENPUMPEN 8 BAR; ARMATUREN 40 BAR
pH:	5 - 8
V:	10 (m/s)

DURCH DAS VERARBEITETE SILBERGRAPHIT BESITZT DIE PACKUNG GUTE THERMISCHE BESTÄNDIGKEITEN UND KANN SOMIT IM BEREICH HIGH-SPEED-PUMPEN EINGESETZT WERDEN. DIE WEICHEN UND FLEXIBLEN EIGENSCHAFTEN DER PACKUNG MACHEN SIE ZU EINER UNIVERSELLEN PACKUNG IM BEREICH ARMATUREN. ANWENDUNG IM BEREICH INDUSTRIELLEM WASSER, TRINK- UND ABWASSER, MEERWASSER UND TROCKENEN INDUSTRIEANWENDUNGEN ODER INERTGASEN. TYPISCHE INDUSTRIEN SIND DIE LEBENSMITTEL-, PHARMA-, CHEMIE- UND ENERGIEINDUSTRIE.

DAS MINERALÖL BESITZT AUSGEZEICHNETE SCHMIERUNGSEIGENSCHAFTEN. DIE PACKUNG IST IN RUNDER ODER QUADRATISCHER AUSFÜHRUNG ALS DIAGONAL- ODER MEHRSCICHTGEFLECHT ERHÄLTlich.

4 X 4 MM UND 50 X 50 MM

ALLE HIER AUFGEFÜHRTE ANGABEN ERHEBEN KEINEN ANSPRUCH AUF VOLLSTÄNDIGKEIT UND DIENEN NUR ALS ORIENTIERUNGSHILFE. TROTZ SORGFÄLTIGER KONTROLLE ÜBERNEHMEN WIR KEINERLEI HAFTUNG ODER GARANTIE FÜR DIE AKTUALITÄT, KORREKTHEIT UND VOLLSTÄNDIGKEIT DER ZUR VERFÜGUNG GESTELLTEN INFORMATIONEN.

WERKSTOFFÜBERSICHT

Kennzeichnung	Werkstoffnummer	Kurzzeichen	Farbcode	Härte HB	Temperatur in °C	
					min.	max.
Weicheisen	1.1001	Soft Iron	-	max. 90	-60	+450
DD13 / StW 24	1.0335	Soft Iron	-	max. 90	-60	+450
DC01 / St 12	1.0330	Low Carbon	-	max. 120	-10	+450
P235GH	1.0345	C	-	130-180	-40	+450
P265GH	1.0425	60	-	130-180	-60	+450
P295GH	1.0481	G	-	130-180	-60	+480
16Mo3 / 15Mo3	1.5415	T1	-	140-170	-20	+530
13CrMo4-5	1.7335	11 / 12	-	150-180	-60	+560
10CrMo9-10	1.7380	22	-	130-180	-40	+590
12CrMo19-5	1.7362	5	-	130-220	-60	+650
X6Cr17	1.4016	430	-	130-170	-20	+350
X4CrNi18-10	1.4301	304	Gelb	120-170	-200	+550
X2CrNi19-11	1.4306	304L	-	120-170	-200	+550
X5CrNiMo17-12-2	1.4401	316	Grün	120-170	-200	+550
X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316L	Grün	120-170	-200	+550
X2CrNiMoN17-11-2	1.4406	316LN	-	120-170	-200	+550
X2CrNiMo18-14-3	1.4435	317L	-	120-170	-200	+550
X2CrNiMoN17-13-5	1.4439	317LMN	-	120-170	-200	+400
X6CrNiTi18-10	1.4541	321	Türkis	130-190	-270	+550
X6CrNiNb18-10	1.4550	347	Blau	130-190	-200	+550
X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	316Ti	-	130-190	-270	+550
X2CrNiN23	1.4362	A2304	-	130-190	-200	+250
X2CrNiMoN22-5-3	1.4462	182 F51	-	130-190	-200	+250
X15CrNiSi20-12	1.4828	309	-	130-190	-110	+800
X15CrNiSi2520	1.4841	310	-	130-190	-110	+800
X10NiCrAlTi32-20	1.4876	IN 800	Weiß	130-220	-110	+850
ECu57	2.0060	Cu	-	35-70	-270	+350
CuZn37	2.0321	Me	-	60-100	-200	+300
Ni	2.4060	Ni	Rot	80-150	-60	+600
Ni99.2	2.4066	Ni	Rot	80-150	-60	+600
NiCu30Fe	2.4360	MON	Orange	100-160	-60	+500
NiMo28	2.4617	B333	Braun	200	-29	+425
NiCr15Fe	2.4816	INC 600	Gold	140-200	-60	+600
NiMo16Cr15W	2.4819	B575	Beige	160	-29	+535
NiCr22Mo9Nb	2.4856	B443	Gold	200	-29	+62
NiCr21Mo	2.4858	B424	Weiß	160	-29	+535
Ti 99,8	3.7025	1	Violett	110-160	-60	+300
Ti 99,97	3.7035	2	Violett	120-180	-60	+350
Aluminium	-	Al	-	20-45	-250	+300
Ag 99,85 Ni 0,15	-	Ag	-	45-65 HV	-270	+750
Ag 99,97	-	Ag	-	25-45 HV	-270	+750

ALLE HIER AUFGEFÜHRTE ANGABEN ERHEBEN KEINEN ANSPRUCH AUF VOLLSTÄNDIGKEIT UND DIENEN NUR ALS ORIENTIERUNGSHILFE. TROTZ SORGFÄLTIGER KONTROLLE ÜBERNEHMEN WIR KEINERLEI HAFTUNG ODER GARANTIE FÜR DIE AKTUALITÄT, KORREKTHEIT UND VOLLSTÄNDIGKEIT DER ZUR VERFÜGUNG GESTELLTEN INFORMATIONEN.



**HST HAMBURG SEALING TECHNOLOGIES
UG (HAFTUNGSBESCHRÄNKT)**

ÖJENDORFER HÖHE 57C
22117 HAMBURG
DEUTSCHLAND

FON +49 (0)40 711 40 998
FAX +49 (0)40 711 40 436

INFO@HST-SEALING.DE
WWW.HST-SEALING.DE