

HAEUSLER

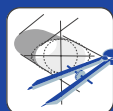
the forming factory



BLECHBIEGEN



PROFILBIEGEN



SPEZIALUMFORMEN



MONTAGEAUSRÜSTUNG



FERTIGUNGSLINIEN

KURZÜBERSICHT



HAEUSLER-Hauptsitz in Duggingen, Schweiz

Wir von HAEUSLER

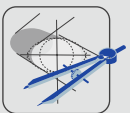
Als weltweit agierendes Familien-Unternehmen setzt HAEUSLER immer wieder neue Massstäbe in der Metallumformindustrie. Unser erfinderischer Pioniergeist wächst seit über 70 Jahren und greift auf eine lange Familientradition zurück. Diese Erfahrung ermöglicht uns, für unsere Kunden aus der ganzen Welt immer wieder technologische Grenzen zu überschreiten. So konnten wir wachsen: Von der kleinen Schlosserei zum Weltmarktführer im Bereich der Umformtechnik und der dazu gehörigen Schweisstechnik.

Produktrange – Übersicht



BLECHBIEGEN

- 4-Walzen-Blechbiegemaschinen VRM
- 3-Walzen-Blechbiegemaschinen HDR
- Grossrohr-Blechbiegemaschinen RMS
- Schiffsplatten-Blechbiegemaschinen SPBM
- Flügelkanten-Blechbiegemaschinen FKB



SPEZIALUMFORMEN

- Fullbody Rohrexpannder CMR
- Nachbiegemaschine NABM
- Kumpelpressen HKP
- Bördelmaschinen HBM
- Richtmaschinen RI
- Kalibriermaschinen CM
- Stauchmaschinen SM



PROFILBIEGEN

- Universal-Profilbiegemaschinen HPR und BB
- 4-Walzen-Profilbiegemaschine VPR
- Rohrwendelbiegemaschinen RBM
- Rohrwickelmaschinen RWM



MONTAGEAUSRÜSTUNG

- Spann- und Schweissvorrichtung Krokodil
- Spannringe AB und ABU
- Längstnaht-Heftschweissmaschine CRWM



FERTIGUNGSLINIEN

- Grossrohr-Fertigungslinie RB(E)-Verfahren
- Fertigungslinie für Felgen
- Fertigungslinie für Behälter
- Grubenprofilanlage



BLECHBIEGEN

4-Walzen-Blechbiegemaschine VRM



Blechbreite
bis 8 000 mm

Blechdicke
bis 320 mm (kalt)

4-Walzen-Blechbiegemaschine VRM - STR



3-Walzen-Blechbiegemaschine HDR



Grossrohr-Blechbiegemaschine RMS



Durchmesser
406 mm (16") bis 1626 mm (64")
Blechdicke / Rohrlänge
bis 42 mm / bis 13 000 mm
18 000 mm auf Anfrage

Schiffsplatten-Blechbiegemaschine SPBM



Blechbreite
bis 21 000 mm
Blechdicke
bis 40 mm

Flügelkanten-Blechbiegemaschine FKB



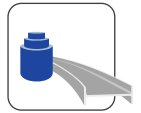
Blechbreite
bis 12 000 mm
Blechdicke
bis 15 mm

Meilensteine

- 1947 – Entwicklung der ersten Haeusler-Blechbiegemaschine
- 1964 – Entwicklung der weltweit ersten hydraulischen 4-Walzen-Blechbiegemaschine
- 1987 – Lieferung einer Flügelkanten-Blechbiegemaschine zur Herstellung von Airbus-Flugzeug-Komponenten
- 2001 – Lieferung der weltweit grössten 4-Walzen-Blechbiegemaschine für Blechdicken bis 250 mm (siehe Foto)
- 2007 – Lieferung von vier Schiffsplattenbiegemaschinen für Blechbreiten bis 21 000 mm

Sondergrößen auf Anfrage





PROFILBIEGEN

Universal-Profilbiegemaschine HPR



Verformbares
Widerstandsmoment
bis 15 000 cm³



Profilbiegemaschine HPR

4-Rollen-Profilbiegemaschine VPR



Verformbares
Widerstandsmoment
bis 200 cm³

Rohrwendelbiegemaschine RBM
und -wickelmaschine RWM



Rohrdurchmesser
bis 60 mm

Profilbiegemaschine PRV



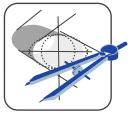
Widerstandsmoment
bis 1 700 cm³

Meilensteine

- 1950 – Lieferung der ersten 3-Rollen-Profilbiegemaschine
- 1972 – Entwicklung der ersten 4-Rollen-Profilbiegemaschine
- 1998 – Lieferung einer Profilbiegemaschine zur Verformung von Profilen mit einem Widerstandsmoment bis 15 000 cm³ (siehe Foto)

Sondergrößen auf Anfrage





SPEZIALUMFORMEN



Fullbody Expander CMR

Durchmesser
bis 64"/1626 mm

Blechdicke
bis 60 mm



Richtmaschine RI

Blechbreite
bis 5000 mm

Blechdicke
bis 80 mm



Kalibriermaschine CM

Expandierkraft
bis 200 000 kN

Durchmesser
bis 7500 mm



Bördelmaschine HBM

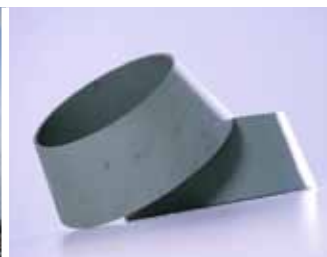
Bodendurchmesser
bis 10 000 mm

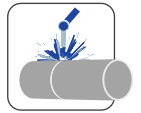
Blechdicke
bis 100 mm

Meilensteine

- 1956 – Lieferung der ersten Richtmaschine für Bleche
- 1997 – Lieferung des weltweit grössten Expanders zur Herstellung von Teilen für die Ariane-Raketen mit einer Kalibrierkraft bis 200 000 kN und einem Kalibrierdurchmesser bis 7500 mm
- 2008 – Lieferung der grössten Bördelmaschine für Böden mit einem Durchmesser bis 7 000 mm und Blechdicken bis 45 mm (kalt) und 100 mm (warm)

Sondergrößen auf Anfrage





MONTAGEAUSRÜSTUNG



Universelle Spann- und Schweissvorrichtung „Krokodil“

Durchmesser
bis 10 000 mm

Blechdicke
bis 150 mm



Spannringe AB und ABU

Durchmesser
ab 1 000 mm

Blechdicke
bis 40 mm



Längstnaht-Heftsweissmaschine CRWM

Durchmesser / Blechdicke
10“ bis 100“ / bis 70 mm

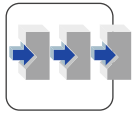
Produktivität
bis 25 Rohre / Stunde bei
Rohrlänge von 12 200 mm

Meilensteine

- 1991 – Lieferung des ersten Spannrings für den Zusammenbau von Behältern
- 1992 – Lieferung der ersten automatischen Durchlauf-Trägerschweissanlage
- 1996 – Lieferung der ersten universellen Spann- und Schweissvorrichtung „Krokodil“ für den Zusammenbau von LPG-Tanks

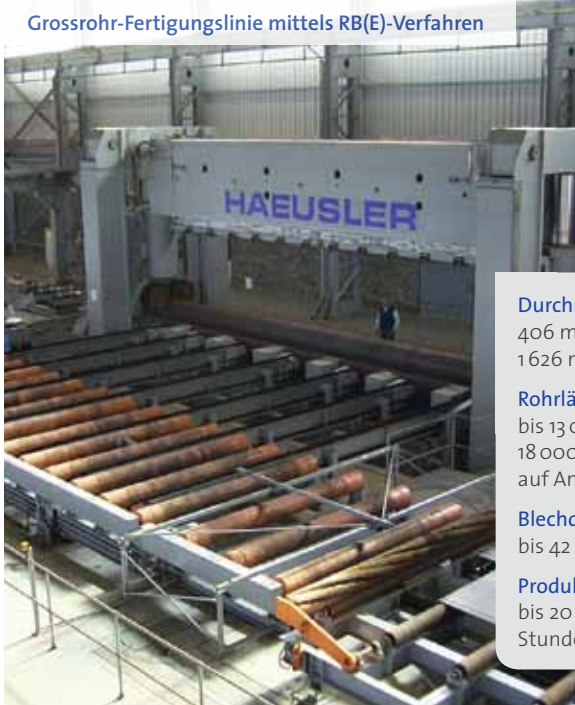
Sondergrößen auf Anfrage





FERTIGUNGSLINIEN

Grossrohr-Fertigungslinie mittels RB(E)-Verfahren



Durchmesser
406 mm (16") bis
1 626 mm (64")

Rohrlänge
bis 13 000 mm
18 000 mm
auf Anfrage

Blechdicke
bis 42 mm

Produktivität
bis 20 Rohre/
Stunde

Rohrdurchmesser
bis 1 625 mm

Rohrlänge
bis 18 500 mm

Blechdicke
bis 70 mm

Produktivität
bis 8 Rohre/Stunde



Grossrohr-Fertigungslinie mittels JCO-Verfahren

Fertigungslinie für Felgen



Durchmesser
von 6,00" bis 57,00"

Felgenbreite
von 1,50" bis 40,00"

Fertigungslinie für Behälter



Durchmesser
ab 1 000 mm

Blechdicke
bis 40 mm

Fertigungslinie für Windturmsegmente



Blechdicke
bis 150 mm

**Gesamte Länge
der Turmsegmente**
bis 60 000 mm

Meilensteine

- 1972 – Lieferung der ersten Fertigungsanlage für Traktorfelgen
- 1990 – Mit der Lieferung von zwei kompletten Rohrfertigungslinien steigt HAEUSLER in das 12-Meter-Rohrgeschäft ein
- 1994 – Die erste Fertigungslinie für Eisenbahn-Tankwagen wird gebaut
- 1999 – Mit dem Bau einer Blechbiegemaschine und einer Spann- und Schweissvorrichtung „Krokodil“ zur Herstellung von Windtürmen tritt HAEUSLER in die Windenergie-Branche ein
- 2004 – Lieferung der schnellsten Grossrohr-Blechbiegemaschine mit einer Produktivität von 20 Rohren pro Stunde

Sondergrößen auf Anfrage



HAEUSLER

the forming factory

Nordamerika

- General Electric, US
- Trinity Industries, US
- McDermott, US
- Berg Steel Pipe, US
- Caterpillar, US
- John Deere, US
- Aker Solutions, US
- Huntington Ingalls I., US
- Exterran Energy S., US
- Kiewit Offshore S., US
- Swecomex (Carso), MX
- Edmonton Exchanger, CA

Westeuropa

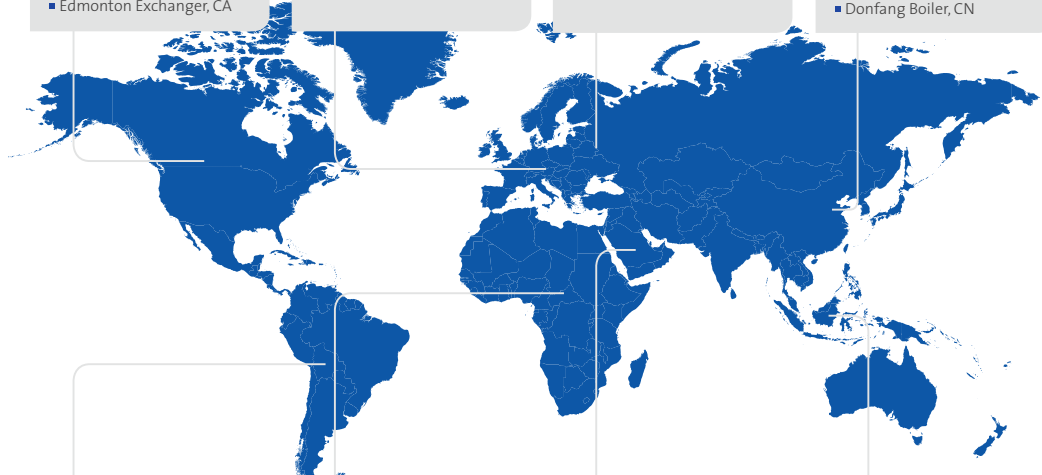
- Daimler, DE
- EADS (ehem. MBB), DE
- Liebherr, DE
- Dillinger Hütte GTS, DE
- Viessmann Werke, DE
- Alstom, FR
- Michelin, FR
- DAF Trucks, NL
- Corus (Tata Steel), GB
- Navantia, ES
- Felguera Caldereria Pesada, ES

Osteuropa/GUS

- TMK (Volzhsky Pipe Plant), RU
- Uralmash, RU
- KAMAZ, RU
- Energomash, RU
- Khronichev Space Center, RU
- GAZ, RU
- Gagarinsky Machine Building Plant, RU
- Khartsyzsk Tube Works, UA
- Minsk Tractor Works, BY
- Rafako, PL

Ferner Osten

- Sumitomo Corporation, JP
- Hokkai Steel Works, JP
- CSIC - China Shipbuilding & Offshore International, CN
- Otis Elevator Investment, CN
- Hyundai Heavy Industries, KR
- Seah, KR
- Doosan Heavy Industries & Construction, KR
- Samsung, KR
- Formosa Plastics, TW
- Donfang Boiler, CN



Südamerika

- IMPSA, AR
- TenarisSiat, AR
- Estaleiro Atlântico Sul, BR
- Voith Paper, BR
- Atlas Schindler, BR
- Alstom, BR
- TenarisConfab, BR
- Engebasa Mecânica e Usinagem Ltda., BR

Afrika

- Dorbyl Heavy Engineering, ZA
- Steinmüller, ZA
- Atlantic Diesel Engines, ZA
- Petrojet, EG
- Helwan Engineering Industries, EG
- Westcom Technologies & Energy, NG
- SMT – Sudan Master Technology, SD

Mittlerer Osten

- Ahvaz Pipe Mills, IR
- Safa Rolling And Pipe Mills, IR
- McDermott Middle East, AE
- NPCC – National Petroleum Construction Com, AE
- APC – Arabian Pipes Com, SA
- NPC – National Pipe Com, SA
- Gulf Engineering Com, SA
- KPIOS (M. A. Kharafi & Sons), KW

Südostasien/Australien

- L&T – Larsen & Toubro, IN
- Cochin Shipyard, IN
- Bharat Heavy Electricals, IN
- Thermax, IN
- Godrei & Boyce, IN
- Mazagon Dock, IN
- Canadoil Group, TH
- Vietsovpetro, VN
- Rollico, AU
- Australian Submarine, AU

HAUPTSITZ

HAEUSLER AG Duggingen
 Baselstrasse 21
 4202 Duggingen
 Schweiz

KONTAKT

Telefon +41 61 755 22 22
 Fax +41 61 755 22 00
 sales@haeusler.com
 www.haeusler.com

